

PERFECT CUT™! PREMIUM THREE-FLUTE TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM THREE FLUTE BOTTOM TAP 6-48 THREAD

Incredibly Smooth Cutting-Greatly Increased Life

PERFECT CUT™ PREMIUM THREE-FLUTE TAPS The Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Tap is a high-quality tool designed for gunsmiths and firearm enthusiasts seeking precise and efficient threading solutions. Crafted from high-speed tool steel, these taps are engineered to deliver exceptional performance and durability. Three-Flute Taps: Distribute tapping stresses over a triangular area, facilitating easy starting and maintaining alignment during hand tapping. They are stronger than two-flute taps, making them suitable for hard or tough steels. Specifications: Material: High-speed tool steel Thread Sizes Available: 6-48 8-40 1/4-22 8-32 Customer Insights: Users of the Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Tap have expressed satisfaction with its performance, noting the precision and quality of the threads produced. The taps have received an average rating of 3.4 out of 5 stars from verified buyers, indicating a generally positive reception. Incorporating the Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Tap into your gunsmithing toolkit ensures reliable and accurate threading, enhancing the quality and longevity of firearm components.



Attributes

- Name: REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM THREE FLUTE BOTTOM TAP 6-48 THREAD
- Manufacturer: REIFF & NESTOR COMPANY
- Product no.: 748002648
- Mfr. No.:
- Material: High Speed Steel
- Style: Bottom
- Threads: 6-48
- Delivery weight: 0.009kg

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: VerbraucherSicherheitsanleitung für PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN](#)
- [English: Consumer Safety Instruction Guide for PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les TARAUDS PREMIUM À TROIS CANNELURES PERFECT CUT™](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i MASCHI PREMIUM A TRE FLUTI PERFECT CUT™](#)
- [Norsk: Forbrukersikkerhetsinstruksjoner for PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLØYET TAPPE](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla Użytkowników GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH](#)
- [Suomi: Kuluttajaturvallisuusohjeet PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteelle](#)
- [Svenska: Konsumentens Säkerhetsinstruktionsguide för PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR](#)
- [Český: Pokyny pro bezpečnost spotřebitelů k PERFECT CUT™ PREMIUM TAPS TRÍBŘÍTÝCH](#)

VerbraucherSicherheitsanleitung für PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN

Einführung

Danke, dass du dich für die PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN der Reiff & Nestor Company entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Richtlinien, um eine sichere und effektive Nutzung des Produkts zu gewährleisten. Indem du diese Anweisungen befolgst, kannst du die Leistung deiner Tafeln maximieren und gleichzeitig deine Sicherheit sowie die Sicherheit anderer gewährleisten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Lies die Produkthanleitung immer sorgfältig durch und verstehe sie, bevor du das Produkt verwendest.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich sauber, gut beleuchtet und frei von Ablenkungen ist.
- Verwende persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrillen, Handschuhe und Staubmasken während der Nutzung der Tafeln.
- Halte die Tafeln außerhalb der Reichweite von Kindern und Haustieren.
- Überprüfe die Tafeln regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung, bevor du sie verwendest.
- Melde unsichere Produkte oder Unfälle den zuständigen Behörden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Nutzung

- Stelle sicher, dass die Tafel für das Material geeignet ist, mit dem du arbeitest, um Brüche oder Verletzungen zu vermeiden.
- Verwende immer Schneidflüssigkeit oder Schmiermittel beim Gewindeschneiden, um Reibung und Wärme zu reduzieren.
- Befestige das Werkstück ordnungsgemäß, um Bewegungen während des Gewindeschneidens zu vermeiden.
- Überschreite niemals die empfohlenen Drehmomenteinstellungen, um Schäden an der Tafel oder dem Werkstück zu vermeiden.
- Wenn die Tafel stecken bleibt, übe keinen Druck aus. Drehe stattdessen den Schneidprozess vorsichtig zurück, um sie zu befreien.
- Gehe vorsichtig mit den Tafeln um, um Schnitte oder Verletzungen durch scharfe Kanten zu vermeiden.

Anweisungen für Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich der Tafel, Bohrer, Schneidflüssigkeit und PSA.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher geklemmt oder gehalten wird.

2. Loch bohren:

- Verwende einen Bohrer, der für die Größe und das Material der Tafel geeignet ist.
- Bohre ein Führungsloch auf die empfohlene Tiefe und den Durchmesser für die Tafel.

3. Gewindeschneidprozess:

- Trage Schneidflüssigkeit auf die Tafel und das Loch auf, um ein reibungsloses Gewindeschneiden zu ermöglichen.
- Setze die Tafel senkrecht in das Loch ein.

- Drehe die Tafel im Uhrzeigersinn, um mit dem Gewindeschneiden zu beginnen. Verwende einen Taper für bessere Kontrolle.
- Nach jeder vollen Umdrehung drehe die Tafel leicht zurück, um Späne zu brechen und ein Klemmen zu verhindern.
- Setze diesen Prozess fort, bis die Tafel die gewünschte Tiefe erreicht hat.

4. Abschluss:

- Entferne die Tafel vorsichtig, wenn das Gewindeschneiden abgeschlossen ist, und reinige alle Rückstände vom Werkstück.
- Überprüfe die Gewinde auf Qualität und stelle sicher, dass sie frei von Spänen sind.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder abgenutzte Tafeln gemäß den lokalen Abfallentsorgungsrichtlinien.
- Recycle Materialien, wann immer es möglich ist, um die Umweltbelastung zu minimieren.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Bedenken bezüglich der PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN konsultiere bitte die Website des Herstellers oder kontaktiere deren Kundenservice für Unterstützung.

Indem du diese Sicherheitsrichtlinien und Anweisungen befolgst, kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit deinen PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN gewährleisten. Danke, dass du Sicherheit bei deinen Büchsenmacher und Waffenprojekten priorisierst.

Consumer Safety Instruction Guide for PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS

Introduction

Thank you for choosing the PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS from the Reiff & Nestor Company. This guide provides essential safety instructions and guidelines to ensure safe and effective use of the product. By following these instructions, you can maximize the performance of your taps while ensuring your safety and that of others.

General Safety Guidelines

- Always read and understand the product manual before use.
- Ensure that the work area is clean, welllit, and free from distractions.
- Use personal protective equipment (PPE) such as safety goggles, gloves, and dust masks when using the taps.
- Keep the taps out of reach of children and pets.
- Regularly inspect the taps for any signs of wear or damage before use.
- Report any unsafe products or accidents to the appropriate authorities.

Specific Safety Precautions for Use

- Ensure that the tap is suitable for the material you are working with to avoid breakage or injury.
- Always use cutting fluid or lubricant when tapping to reduce friction and heat.
- Secure the workpiece properly to prevent movement during the tapping process.
- Never exceed the recommended torque settings to avoid damage to the tap or the workpiece.
- If the tap becomes stuck, do not force it. Instead, reverse the tapping process gently to free it.
- Handle taps with care to avoid cuts or injuries from sharp edges.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools and materials, including the tap, drill, cutting fluid, and PPE.
- Ensure the workpiece is securely clamped or held in place.

2. Drilling the Hole:

- Use a drill bit that is appropriate for the tap size and material.
- Drill a pilot hole to the recommended depth and diameter for the tap.

3. Tapping Process:

- Apply cutting fluid to the tap and the hole to facilitate smooth tapping.
- Insert the tap into the hole at a perpendicular angle.
- Turn the tap clockwise to begin threading. Use a tap wrench for better control.
- After every full turn, reverse the tap slightly to break chips and prevent binding.
- Continue this process until the tap reaches the desired depth.

4. Finishing Up:

- Once the tapping is complete, carefully remove the tap and clean any debris from the workpiece.
- Inspect the threads for quality and ensure they are free of chips.

Disposal Instructions

- Dispose of any damaged or worn taps in accordance with local waste disposal regulations.
- Recycle materials whenever possible to minimize environmental impact.

Contact Information for Further Support

For any questions or concerns regarding the PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS, please consult the manufacturer's website or contact their customer service for assistance.

By following these safety guidelines and instructions, you can ensure a safe and effective experience with your PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS. Thank you for prioritizing safety in your gunsmithing and firearm projects.

Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™

Introducción

Gracias por elegir las TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™ de Reiff & Nestor Company. Esta guía proporciona instrucciones y pautas de seguridad esenciales para garantizar un uso seguro y efectivo del producto. Siguiendo estas instrucciones, podrás maximizar el rendimiento de tus tapas mientras aseguras tu seguridad y la de los demás.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre lee y comprende el manual del producto antes de usarlo.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia, bien iluminada y libre de distracciones.
- Usa equipo de protección personal (EPP) como gafas de seguridad, guantes y mascarillas contra el polvo cuando utilices las tapas.
- Mantén las tapas fuera del alcance de niños y mascotas.
- Inspecciona regularmente las tapas en busca de signos de desgaste o daño antes de usarlas.
- Reporta cualquier producto inseguro o accidente a las autoridades correspondientes.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Asegúrate de que la tapa sea adecuada para el material con el que estás trabajando para evitar roturas o lesiones.
- Siempre usa fluido de corte o lubricante al roscar para reducir la fricción y el calor.
- Asegura correctamente la pieza de trabajo para evitar movimientos durante el proceso de roscado.
- Nunca excedas los ajustes de torque recomendados para evitar daños a la tapa o a la pieza de trabajo.
- Si la tapa se queda atascada, no la fuerces. En su lugar, invierte el proceso de roscado suavemente para liberarla.
- Maneja las tapas con cuidado para evitar cortes o lesiones por bordes afilados.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo la tapa, taladro, fluido de corte y EPP.
- Asegúrate de que la pieza de trabajo esté firmemente sujeta o sostenida en su lugar.

2. Perforación del Agujero:

- Usa una broca que sea apropiada para el tamaño de la tapa y el material.
- Perfora un agujero piloto a la profundidad y diámetro recomendados para la tapa.

3. Proceso de Rosca:

- Aplica fluido de corte a la tapa y al agujero para facilitar un roscado suave.
- Inserta la tapa en el agujero en un ángulo perpendicular.
- Gira la tapa en sentido horario para comenzar a roscar. Usa una llave para mejor control.
- Después de cada vuelta completa, invierte la tapa ligeramente para romper las virutas y prevenir el atasco.
- Continúa este proceso hasta que la tapa alcance la profundidad deseada.

4. Finalizando:

- Una vez completado el roscado, retira cuidadosamente la tapa y limpia cualquier residuo de la pieza de trabajo.
- Inspecciona las roscas para verificar su calidad y asegúrate de que estén libres de virutas.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier tapa dañada o desgastada de acuerdo con las regulaciones locales de eliminación de residuos.
- Recicla los materiales siempre que sea posible para minimizar el impacto ambiental.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier pregunta o inquietud con respecto a las TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™, consulta el sitio web del fabricante o contacta su servicio al cliente para obtener asistencia.

Siguiendo estas pautas e instrucciones de seguridad, puedes asegurar una experiencia segura y efectiva con tus TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™. Gracias por priorizar la seguridad en tus proyectos de armería y armas de fuego.

Guide de Sécurité pour les TARAUDS PREMIUM À TROIS CANNELURES PERFECT CUT™

Introduction

Merci d'avoir choisi les TARAUDS PREMIUM À TROIS CANNELURES PERFECT CUT™ de la société Reiff & Nestor. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles et des recommandations pour assurer une utilisation sûre et efficace du produit. En suivant ces instructions, tu peux maximiser la performance de tes tarauds tout en garantissant ta sécurité et celle des autres.

Directives de Sécurité Générales

- Lis et comprends toujours le manuel du produit avant utilisation.
- Assure-toi que la zone de travail est propre, bien éclairée et exempte de distractions.
- Utilise des équipements de protection individuelle (EPI) tels que des lunettes de sécurité, des gants et des masques antipoussière lors de l'utilisation des tarauds.
- Garde les tarauds hors de portée des enfants et des animaux.
- Inspecte régulièrement les tarauds pour détecter tout signe d'usure ou de dommage avant utilisation.
- Signale tout produit dangereux ou accident aux autorités compétentes.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Assure-toi que le taraud est adapté au matériau avec lequel tu travailles pour éviter les cassures ou les blessures.
- Utilise toujours un fluide de coupe ou un lubrifiant lors du taraudage pour réduire la friction et la chaleur.
- Fixe correctement la pièce à travailler pour éviter tout mouvement pendant le processus de taraudage.
- Ne dépasse jamais les réglages de couple recommandés pour éviter d'endommager le taraud ou la pièce à travailler.
- Si le taraud se coince, ne le force pas. Inverse le processus de taraudage doucement pour le libérer.
- Manipule les tarauds avec soin pour éviter les coupures ou les blessures dues aux bords tranchants.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemble tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le taraud, la perceuse, le fluide de coupe et les EPI.
- Assure-toi que la pièce à travailler est correctement maintenue ou fixée en place.

2. Perçage du Trou :

- Utilise un foret approprié pour la taille et le matériau du taraud.
- Perce un trou pilote à la profondeur et au diamètre recommandés pour le taraud.

3. Processus de Taraudage :

- Applique du fluide de coupe sur le taraud et dans le trou pour faciliter un taraudage en douceur.
- Insère le taraud dans le trou à un angle perpendiculaire.
- Tourne le taraud dans le sens des aiguilles d'une montre pour commencer le filetage. Utilise une clé à tarauder pour un meilleur contrôle.
- Après chaque tour complet, inverse légèrement le taraud pour casser les copeaux et éviter le blocage.
- Continue ce processus jusqu'à ce que le taraud atteigne la profondeur souhaitée.

4. Finir :

- Une fois le taraudage terminé, retire soigneusement le taraud et nettoie les débris de la pièce à travailler.
- Inspecte les filetages pour vérifier leur qualité et assure-toi qu'ils sont exempts de copeaux.

Instructions de Mise au Rebut

- Dispose de tout taraud endommagé ou usé conformément aux réglementations locales de gestion des déchets.
- Recycle les matériaux chaque fois que possible pour minimiser l'impact environnemental.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant les TARAUDS PREMIUM À TROIS CANNELURES PERFECT CUT™, consulte le site Web du fabricant ou contacte leur service client pour obtenir de l'aide.

En suivant ces directives de sécurité et ces instructions, tu peux garantir une expérience sûre et efficace avec tes TARAUDS PREMIUM À TROIS CANNELURES PERFECT CUT™. Merci de donner la priorité à la sécurité dans tes projets de serrurerie et d'usinage.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i MASCHI PREMIUM A TRE FLUTI PERFECT CUT™

Introduzione

Grazie per aver scelto i MASCHI PREMIUM A TRE FLUTI PERFECT CUT™ della Reiff & Nestor Company. Questa guida fornisce istruzioni e linee guida di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Seguendo queste istruzioni, potrai massimizzare le prestazioni dei tuoi maschi mentre garantischi la tua sicurezza e quella degli altri.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Leggi e comprendi sempre il manuale del prodotto prima dell'uso.
- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita, ben illuminata e priva di distrazioni.
- Usa dispositivi di protezione personale (DPI) come occhiali di sicurezza, guanti e maschere antipolvere quando utilizzi i maschi.
- Tieni i maschi fuori dalla portata di bambini e animali domestici.
- Ispeziona regolarmente i maschi per eventuali segni di usura o danni prima dell'uso.
- Riporta eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurati che il maschio sia adatto al materiale con cui stai lavorando per evitare rotture o infortuni.
- Usa sempre un fluido da taglio o lubrificante durante il maschiaggio per ridurre l'attrito e il calore.
- Fissa correttamente il pezzo di lavoro per prevenire movimenti durante il processo di maschiaggio.
- Non superare mai i valori di coppia raccomandati per evitare danni al maschio o al pezzo di lavoro.
- Se il maschio si blocca, non forzarlo. Invece, inverti delicatamente il processo di maschiaggio per liberarlo.
- Maneggia i maschi con attenzione per evitare tagli o infortuni causati dai bordi affilati.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogli tutti gli strumenti e materiali necessari, inclusi il maschio, il trapano, il fluido da taglio e i DPI.
- Assicurati che il pezzo di lavoro sia fissato o tenuto in posizione in modo sicuro.

2. Foratura del Foro:

- Usa una punta da trapano adatta alla dimensione del maschio e al materiale.
- Perfora un foro pilota alla profondità e al diametro raccomandati per il maschio.

3. Processo di Maschiaggio:

- Applica il fluido da taglio al maschio e al foro per facilitare un maschiaggio fluido.
- Inserisci il maschio nel foro a un angolo perpendicolare.
- Ruota il maschio in senso orario per iniziare la filettatura. Usa una chiave per maschi per un migliore controllo.
- Dopo ogni giro completo, inverti leggermente il maschio per rompere i trucioli e prevenire l'incollaggio.
- Continua questo processo fino a quando il maschio non raggiunge la profondità desiderata.

4. Conclusione:

- Una volta completato il maschiaggio, rimuovi con attenzione il maschio e pulisci eventuali detriti dal pezzo di lavoro.
- Ispeziona le filettature per verificarne la qualità e assicurati che siano libere da trucioli.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali maschi danneggiati o usurati in conformità con le normative locali sullo smaltimento dei rifiuti.
- Ricicla i materiali quando possibile per ridurre l'impatto ambientale.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante i MASCHI PREMIUM A TRE FLUTI PERFECT CUT™, consulta il sito web del produttore o contatta il loro servizio clienti per assistenza.

Seguendo queste linee guida e istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace con i tuoi MASCHI PREMIUM A TRE FLUTI PERFECT CUT™. Grazie per aver dato priorità alla sicurezza nei tuoi progetti di lavorazione e riparazione.

Forbrukersikkerhetsinstruksjoner for PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLØYET TAPPE

Introduksjon

Takk for at du valgte PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLØYET TAPPE fra Reiff & Nestor Company. Denne guiden gir viktige sikkerhetsinstruksjoner og retningslinjer for å sikre sikker og effektiv bruk av produktet. Ved å følge disse instruksjonene kan du maksimere ytelsen til tappene dine samtidig som du sikrer din egen sikkerhet og andres.

Generelle sikkerhetsretningslinjer

- Les alltid og forstå produktmanualen før bruk.
- Sørg for at arbeidsområdet er rent, godt opplyst og fritt for distraksjoner.
- Bruk personlig verneutstyr (PPE) som vernebriller, hansker og støvmaske når du bruker tappene.
- Hold tappene utenfor rekkevidde for barn og kjæledyr.
- Inspiser tappene regelmessig for tegn på slitasje eller skade før bruk.
- Rapporter eventuelle usikre produkter eller ulykker til de aktuelle myndighetene.

Spesifikke sikkerhetstiltak for bruk

- Sørg for at tapper er egnet for materialet du arbeider med for å unngå brudd eller skade.
- Bruk alltid skjærevæske eller smøremiddel når du tapper for å redusere friksjon og varme.
- Sikre arbeidsstykket ordentlig for å forhindre bevegelse under tapping.
- Overskrid aldri anbefalte dreiemomentinnstillinger for å unngå skade på tapper eller arbeidsstykke.
- Hvis tapper blir sittende fast, ikke tving den. I stedet, reverser tappingprosessen forsiktig for å frigjøre den.
- Håndter tappene med forsiktighet for å unngå kutt eller skader fra skarpe kanter.

Instruksjoner for installasjon og bruk

1. Forberedelse:

- Samle alle nødvendige verktøy og materialer, inkludert tapper, bor, skjærevæske og PPE.
- Sørg for at arbeidsstykket er sikkert festet eller holdt på plass.

2. Boring av hull:

- Bruk en borbit som er passende for tapstørrelsen og materialet.
- Bor et pilot hull til anbefalt dybde og diameter for tapper.

3. Tappingprosess:

- Påfør skjærevæske på tapper og hullet for å lette jevn tapping.
- Sett tapper inn i hullet i en vinkel på 90 grader.
- Vri tapper med klokken for å begynne gjenging. Bruk en tap wrench for bedre kontroll.
- Etter hver full omdreining, reverser tapper litt for å bryte chips og forhindre binding.
- Fortsett denne prosessen til tapper når ønsket dybde.

4. Avslutning:

- Når tapping er fullført, fjern tapper forsiktig og rengjør eventuelle rester fra arbeidsstykket.
- Inspiser gjengene for kvalitet og sørg for at de er fri for chips.

Avfallsinstruksjoner

- Kast eventuelle skadede eller slitte tapper i samsvar med lokale avfallshåndteringsforskrifter.
- Resirkuler materialer når det er mulig for å minimere miljøpåvirkningen.

Kontaktinformasjon for videre støtte

For eventuelle spørsmål eller bekymringer angående PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLØYET TAPPE, vennligst konsulter produsentens nettside eller kontakt deres kundeservice for assistanse.

Ved å følge disse sikkerhetsretningslinjene og instruksjonene kan du sikre en trygg og effektiv opplevelse med dine PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLØYET TAPPE. Takk for at du prioriterer sikkerhet i dine våpensmed og skytevåpenprosjekter.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Użytkowników GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH od firmy Reiff & Nestor. Niniejsza instrukcja zawiera istotne zasady bezpieczeństwa i wytyczne, które zapewnią bezpieczne i efektywne użytkowanie produktu. Stosując się do tych instrukcji, możesz maksymalnie wykorzystać wydajność swoich gwintowników, dbając jednocześnie o swoje bezpieczeństwo oraz innych.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Zawsze zapoznaj się z instrukcją obsługi produktu przed jego użyciem.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste, dobrze oświetlone i wolne od rozproszeń.
- Używaj osobistego sprzętu ochronnego (PPE), takiego jak gogle ochronne, rękawice i maski przeciwpyłowe podczas używania gwintowników.
- Trzymaj gwintowniki z dala od dzieci i zwierząt domowych.
- Regularnie sprawdzaj gwintowniki pod kątem oznak zużycia lub uszkodzenia przed użyciem.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki odpowiednim organom.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- Upewnij się, że gwintownik jest odpowiedni do materiału, z którym pracujesz, aby uniknąć złamania lub obrażeń.
- Zawsze używaj płynu do cięcia lub smaru podczas gwintowania, aby zmniejszyć tarcie i ciepło.
- Dokładnie zabezpiecz obrabiany element, aby zapobiec jego ruchowi podczas procesu gwintowania.
- Nigdy nie przekraczaj zalecanych ustawień momentu obrotowego, aby uniknąć uszkodzenia gwintownika lub obrabianego elementu.
- Jeśli gwintownik utknie, nie wymuszaj go. Zamiast tego delikatnie cofnij proces gwintowania, aby go uwolnić.
- Ostrożnie obchodź się z gwintownikami, aby uniknąć skaleczeń lub obrażeń od ostrych krawędzi.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i materiały, w tym gwintownik, wiertło, płyn do cięcia oraz PPE.
- Upewnij się, że obrabiany element jest pewnie zamocowany lub trzymany na miejscu.

2. Wiercenie otworu:

- Użyj wiertła, które jest odpowiednie do rozmiaru gwintownika i materiału.
- Wywierć otwór pilotowy do zalecanej głębokości i średnicy dla gwintownika.

3. Proces gwintowania:

- Nałóż płyn do cięcia na gwintownik i otwór, aby ułatwić gładkie gwintowanie.
- Włóż gwintownik do otworu pod kątem prostym.
- Obracaj gwintownik zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby rozpocząć gwintowanie. Użyj klucza do gwintowników dla lepszej kontroli.

- Po każdym pełnym obrocie delikatnie cofnij gwintownik, aby przerwać wióry i zapobiec zacięciu.
- Kontynuuj ten proces, aż gwintownik osiągnie pożądaną głębokość.

4. Zakończenie:

- Po zakończeniu gwintowania ostrożnie wyjmij gwintownik i usuń wszelkie zanieczyszczenia z obrabianego elementu.
- Sprawdź jakość gwintów i upewnij się, że są wolne od wiórów.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte gwintowniki zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi utylizacji odpadów.
- Recykluj materiały, gdy to możliwe, aby zminimalizować wpływ na środowisko.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH, prosimy o konsultację z witryną internetową producenta lub kontakt z ich obsługą klienta w celu uzyskania pomocy.

Przestrzegając tych zasad bezpieczeństwa i instrukcji, możesz zapewnić sobie bezpieczne i efektywne doświadczenie z GWINTOWNIKAMI PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYMI. Dziękujemy za priorytetowe traktowanie bezpieczeństwa w swoich projektach związanych z rusznikarstwem i bronią.

Kuluttajaturvallisuusohjeet PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteelle

Johdanto

Kiitos, että valitsit Reiff & Nestor Companyn PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteen. Tämä opas tarjoaa olennaisia turvallisuusohjeita ja suosituksia, jotta voit käyttää tuotetta turvallisesti ja tehokkaasti. Noudattamalla näitä ohjeita voit maksimoida tapsiesi suorituskyvyn samalla kun varmistat oman ja muiden turvallisuuden.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Lue ja ymmärrä tuoteopas ennen käyttöä.
- Varmista, että työskentelyalue on siisti, hyvin valaistu ja vapaa häiriötekijöistä.
- Käytä henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten suojalaseja, käsineitä ja pölymaskeja tapsien käytön aikana.
- Pidä tapsit lasten ja lemmikkien ulottumattomissa.
- Tarkista säännöllisesti tapsit kulumisen tai vaurioiden varalta ennen käyttöä.
- Ilmoita kaikista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista asianmukaisille viranomaisille.

Erityiset turvallisuustoimenpiteet käytössä

- Varmista, että tapa on sopiva työstettävälle materiaalille murtumien tai vammojen välttämiseksi.
- Käytä aina leikkausnestettä tai voiteluainetta tapsaamisen aikana kitkan ja lämmön vähentämiseksi.
- Varmista, että työpalikka on kunnolla kiinnitetty estämään liikkuminen tapsaamisen aikana.
- Älä koskaan ylitä suositeltuja vääntömomenttiarvoja vahingoittaaksesi tapsia tai työpalikkaa.
- Jos tapa jää jumiin, älä pakota sitä. Sen sijaan käännä tapsaamisprosessia varovasti taaksepäin vapauttaaksesi sen.
- Käsittele tapsia varovasti, jotta vältät viiltohaavat tai vammat terävistä reunoista.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja materiaalit, mukaan lukien tapa, pora, leikkausneste ja PPE.
- Varmista, että työpalikka on kunnolla kiinnitetty tai pidetty paikoillaan.

2. Reiän poraaminen:

- Käytä poranterää, joka on sopiva tapsin koon ja materiaalin mukaan.
- Poraa ohut reikä suositeltuun syvyyteen ja halkaisijaan tapsia varten.

3. Tapsaamisprosessi:

- Levitä leikkausnestettä tapsiin ja reikään sujuvan tapsaamisen helpottamiseksi.
- Aseta tapa reikään kohtisuoraan.
- Käännä tapsia myötäpäivään aloittaaksesi kierteityksen. Käytä tapsivarren avainta paremman hallinnan saavuttamiseksi.
- Jokaisen täyden käännöksen jälkeen käännä tapsia hieman taaksepäin rikkoutuneiden lastujen poistamiseksi ja jumittamisen estämiseksi.
- Jatka tätä prosessia, kunnes tapa saavuttaa halutun syvyyden.

4. Viimeistely:

- Kun tapseaminen on valmis, poista tapa varovasti ja puhdista työpalikan jätteet.
- Tarkista kierteet laadun varmistamiseksi ja varmista, että ne ovat vapaat lastuista.

Hävitysohjeet

- Hävitä kaikki vaurioituneet tai kuluneet tapsit paikallisten jätehuoltomääräysten mukaisesti.
- Kierrätä materiaaleja aina kun mahdollista ympäristövaikutusten minimoimiseksi.

Lisätietoja varten

Jos sinulla on kysymyksiä tai huolenaiheita PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteesta, tarkista valmistajan verkkosivusto tai ota yhteyttä asiakaspalveluun saadaksesi apua.

Noudattamalla näitä turvallisuusohjeita ja ohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteen kanssa. Kiitos, että priorisoi turvallisuuden asekorjaus ja ampumaaseprojekteissasi.

Konsumentens Säkerhetsinstruktionsguide för PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR

Introduktion

Tack för att du valt PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR från Reiff & Nestor Company. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner och riktlinjer för att säkerställa säker och effektiv användning av produkten. Genom att följa dessa instruktioner kan du maximera prestandan hos dina tappare samtidigt som du säkerställer din egen och andras säkerhet.

Allmänna Säkerhetsriktlinjer

- Läs alltid och förstå produktmanualen innan användning.
- Se till att arbetsområdet är rent, väl belyst och fritt från distraktioner.
- Använd personlig skyddsutrustning (PPE) som skyddsglasögon, handskar och dammmasker när du använder tapparna.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och husdjur.
- Inspektera regelbundet tapparna för tecken på slitage eller skador innan användning.
- Rapportera alla osäkra produkter eller olyckor till berörda myndigheter.

Specifika Säkerhetsåtgärder för Användning

- Se till att tappet är lämpligt för det material du arbetar med för att undvika brott eller skada.
- Använd alltid skärvätska eller smörjmedel vid tappning för att minska friktion och värme.
- Säkra arbetsstycket ordentligt för att förhindra rörelse under tappningsprocessen.
- Överskrid aldrig de rekommenderade vridmomentinställningarna för att undvika skador på tappet eller arbetsstycket.
- Om tappet fastnar, tvinga inte. Vänd istället tappningsprocessen försiktigt för att frigöra det.
- Hantera tapparna med omsorg för att undvika skärsår eller skador från vassa kanter.

Instruktioner för Installation och Användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive tapp, borr, skärvätska och PPE.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt fastklämt eller hålls på plats.

2. Borrning av Hålet:

- Använd en borr som är lämplig för tappens storlek och material.
- Borra ett pilot hål till den rekommenderade djupet och diametern för tappet.

3. Tappningsprocess:

- Applicera skärvätska på tappet och hålet för att underlätta smidig tappning.
- Sätt in tappet i hålet i en vinkel på 90 grader.
- Vrid tappet medurs för att börja gänga. Använd en tappnyckel för bättre kontroll.
- Efter varje hel vridning, vänd tappet något för att bryta spånor och förhindra att det fastnar.
- Fortsätt denna process tills tappet når önskat djup.

4. Avslutning:

- När tappningen är klar, ta försiktigt bort tappet och rengör eventuella skräp från arbetsstycket.

- Inspektera gängorna för kvalitet och se till att de är fria från spånor.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella skadade eller slitna tappare i enlighet med lokala avfallshanteringsföreskrifter.
- Återvinn material när det är möjligt för att minimera miljöpåverkan.

Kontaktinformation för Ytterligare Stöd

För eventuella frågor eller bekymmer angående PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR, vänligen konsultera tillverkarens webbplats eller kontakta deras kundtjänst för hjälp.

Genom att följa dessa säkerhetsriktlinjer och instruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med dina PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR. Tack för att du prioriterar säkerhet i dina vapensmeds och skytteprojekt.

Pokyny pro bezpečnost spotřebitelů k PERFECT CUT™ PREMIUM TAPS TŘÍBŘITÝCH

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali PERFECT CUT™ PREMIUM TAPS TŘÍBŘITÉ od společnosti Reiff & Nestor Company. Tento průvodce poskytuje základní bezpečnostní pokyny a směrnice, které zajistí bezpečné a efektivní použití produktu. Dodržováním těchto pokynů můžete maximalizovat výkon svých závitových nástrojů a zajistit svou bezpečnost a bezpečnost ostatních.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy si přečtěte a pochopte uživatelskou příručku před použitím.
- Zajistěte, aby pracovní prostor byl čistý, dobře osvětlený a bez rozptýlení.
- Používejte osobní ochranné prostředky (OOP), jako jsou ochranné brýle, rukavice a masky proti prachu při používání závitových nástrojů.
- Uchovávejte závitové nástroje mimo dosah dětí a domácích zvířat.
- Pravidelně kontrolujte závitové nástroje na známky opotřebení nebo poškození před použitím.
- Hlášte jakékoli nebezpečné produkty nebo nehody příslušným orgánům.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- Ujistěte se, že závitový nástroj je vhodný pro materiál, se kterým pracujete, aby se předešlo zlomení nebo zranění.
- Vždy používejte řeznou kapalinu nebo mazivo při závitování, aby se snížilo tření a teplo.
- Správně upevněte pracovní kus, aby se zabránilo pohybu během procesu závitování.
- Nikdy nepřekračujte doporučené hodnoty krouticího momentu, abyste se vyhnuli poškození závitového nástroje nebo pracovního kusu.
- Pokud se závitový nástroj zasekne, nevynucujte ho. Místo toho jemně obraťte proces závitování, abyste ho uvolnili.
- S závitovými nástroji manipulujte opatrně, abyste se vyhnuli řezným ranám nebo zraněním od ostrých hran.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné nástroje a materiály, včetně závitového nástroje, vrtáku, řezné kapaliny a OOP.
- Ujistěte se, že pracovní kus je pevně upevněn nebo držen na místě.

2. Vrtání otvoru:

- Použijte vrták, který je vhodný pro velikost závitového nástroje a materiál.
- Vrtajte pilotní otvor do doporučené hloubky a průměru pro závitový nástroj.

3. Proces závitování:

- Aplikujte řeznou kapalinu na závitový nástroj a otvor, aby se usnadnilo hladké závitování.
- Vložte závitový nástroj do otvoru kolmo.
- Otočte závitovým nástrojem po směru hodinových ručiček, abyste začali se závitováním. Použijte klíč na závitové nástroje pro lepší kontrolu.
- Po každém úplném otočení závitového nástroje ho mírně obraťte zpět, abyste uvolnili třísky a

předešli zablokování.

- Pokračujte v tomto procesu, dokud závitový nástroj nedosáhne požadované hloubky.

4. Dokončení:

- Jakmile je závitování dokončeno, opatrně odstraňte závitový nástroj a vyčistěte jakékoli zbytky z pracovního kusu.
- Zkontrolujte závit na kvalitu a ujistěte se, že jsou bez třísek.

Pokyny pro likvidaci

- Zlikvidujte jakékoli poškozené nebo opotřebované závitové nástroje v souladu s místními předpisy o likvidaci odpadu.
- Recyklujte materiály, kdykoli je to možné, abyste minimalizovali dopad na životní prostředí.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy nebo obavy ohledně PERFECT CUT™ PREMIUM TAPS TŘÍBŘITÝCH se prosím obraťte na webové stránky výrobce nebo kontaktujte jejich zákaznický servis pro pomoc.

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů a pokynů můžete zajistit bezpečný a efektivní zážitek s vašimi PERFECT CUT™ PREMIUM TAPS TŘÍBŘITÝMI. Děkujeme, že kladete důraz na bezpečnost při svých zbrojářských a střeleckých projektech.