

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 8-40 THREADS

High Quality To Help You Do The Best Work

WIRE GAUGE CARBON TAPS The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are precision-engineered tools designed for gunsmiths and firearm enthusiasts to create or repair internal threads in firearm components. Crafted from high-quality carbon steel, these taps ensure durability and accurate threading, making them essential for various gunsmithing applications. These taps are available in a range of wire gauge sizes, allowing for versatility in threading different components. The carbon steel construction not only provides strength but also facilitates easy removal of broken tap fragments, as they can be shattered with a punch if necessary. Specifications: Material: Carbon steel Thread Sizes: Various wire gauge sizes Customer Insights: Users of the IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps appreciate their precision and reliability in threading tasks. The carbon steel construction not only provides durability but also facilitates easy removal of broken fragments, enhancing the overall user experience. The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are a valuable addition to any gunsmith's toolkit, offering precise threading capabilities and robust construction for reliable performance.



Attributes

- Name: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 8-40 THREADS
- Manufacturer: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.
- Product no.: 395840001
- Mfr. No.:
- Material: Carbon Steel
- Style: Taper
- Threads: 8-40
- Delivery weight: 0.005kg

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [English: Safety Instruction Guide for WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les TARAUDS CARBON WIRE GAUGE](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Norsk: Sikkerhetsveiledning for WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON](#)
- [Suomi: Turvaohjeet WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)

Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS

Einführung

Danke, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN Industrial Tool Co. entschieden hast. Diese präzise gefertigten Werkzeuge sind zum Erstellen oder Reparieren von Innengewinden in Waffenkomponenten konzipiert. Um eine sichere und effektive Nutzung zu gewährleisten, lies bitte diese Sicherheitsanleitung sorgfältig durch.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass die WIRE GAUGE CARBON TAPS nur für den vorgesehenen Zweck verwendet werden.
- Überprüfe die Taps vor der Verwendung auf Beschädigungen. Verwende keine beschädigten Werkzeuge.
- Halte die Taps außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Trage persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille und Handschuhe beim Umgang mit den Taps.
- Achte auf deine Umgebung und Sorge für eine sichere Arbeitsumgebung bei der Verwendung der Taps.
- Melde unsichere Produkte oder Vorfälle an die zuständigen Behörden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

• Handhabung:

- Gehe stets vorsichtig mit den Taps um, um Verletzungen zu vermeiden.
- Versuche nicht, die Taps zu verwenden, wenn du unerfahren bist oder dir unsicher bist, wie du sie sicher bedienen kannst.

• Gewindeschneiden:

- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher eingespannt ist, bevor du mit dem Gewindeschneiden beginnst.
- Verwende Schneidflüssigkeit, um Reibung und Hitze während des Gewindeschneidens zu reduzieren.
- Übe gleichmäßigen und stetigen Druck beim Drehen des Taps aus; zwinge ihn nicht.

• Entfernen gebrochener Fragmente:

- Wenn ein Tap bricht, benutze einen Schlagbolzen, um das gebrochene Stück sicher zu zertrümmern.
- Trage Schutzausrüstung, um dich vor fliegenden Fragmenten während dieses Prozesses zu schützen.

Anleitungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle benötigten Werkzeuge und Materialien, einschließlich der WIRE GAUGE CARBON TAPS, Schneidflüssigkeit und einer geeigneten Spannvorrichtung.
- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz sauber und organisiert ist.

2. Einrichten:

- Spanne das Werkstück sicher ein, um Bewegungen während des Gewindeschneidens zu

verhindern.

- Trage Schneidflüssigkeit auf den Bereich auf, in dem das Gewindeschneiden erfolgen soll.

3. Verwendung des Taps:

- Wähle die geeignete Drahtstärke für deine Anwendung aus.
- Setze den Tap in das vorgebohrte Loch ein oder führe ihn in das Werkstück ein.
- Drehe den Tap im Uhrzeigersinn, während du sanften Druck ausübst. Wenn Widerstand spürbar ist, ziehe leicht zurück, um Schmutz zu entfernen.
- Setze das Gewindeschneiden fort, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.

4. Abschluss:

- Wenn das Gewindeschneiden abgeschlossen ist, entferne den Tap vorsichtig, indem du ihn gegen den Uhrzeigersinn drehst.
- Reinige den gewindeschneidenden Bereich und entferne alle Rückstände.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge gebrochene Taps oder Fragmente gemäß den lokalen Vorschriften.
- Entsorge keine Metallfragmente im regulären Abfall; erkundige dich bei den lokalen Behörden nach den richtigen Entsorgungsmethoden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen und weitere Unterstützung bezüglich der WIRE GAUGE CARBON TAPS, siehe bitte die Produktverpackung oder besuche die offizielle Website des Herstellers für weitere Informationen.

Danke, dass du Sicherheit beim Umgang mit den WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN Industrial Tool Co. priorisierst. Deine Sicherheit ist uns wichtig.

Safety Instruction Guide for WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduction

Thank you for choosing the WIRE GAUGE CARBON TAPS from IRWIN Industrial Tool Co. These precisionengineered tools are designed for creating or repairing internal threads in firearm components. To ensure safe and effective use, please read this safety instruction guide carefully.

General Safety Guidelines

- Ensure that the WIRE GAUGE CARBON TAPS are used only for their intended purpose.
- Always inspect the taps for any damage before use. Do not use damaged tools.
- Keep the taps out of reach of children and vulnerable individuals.
- Use personal protective equipment (PPE) such as safety glasses and gloves when handling the taps.
- Be aware of your surroundings and ensure a safe working environment when using the taps.
- Report any unsafe products or incidents to relevant authorities.

Specific Safety Precautions for Use

- **Handling:**
 - Always handle the taps with care to avoid injury.
 - Do not attempt to use the taps if you are inexperienced or unsure of how to operate them safely.
- **Threading:**
 - Ensure that the workpiece is securely clamped before threading.
 - Use cutting fluid to reduce friction and heat during the threading process.
 - Apply steady and even pressure when turning the tap; do not force it.
- **Removing Broken Fragments:**
 - If a tap breaks, use a punch to shatter the broken piece safely.
 - Wear safety gear to protect yourself from flying fragments during this process.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools and materials, including the WIRE GAUGE CARBON TAPS, cutting fluid, and a suitable clamping device.
- Ensure your workspace is clean and organized.

2. Setting Up:

- Securely clamp the workpiece to prevent movement during threading.
- Apply cutting fluid to the area where threading will occur.

3. Using the Tap:

- Select the appropriate wire gauge size for your application.
- Insert the tap into the predrilled hole or guide it into the workpiece.

- Turn the tap clockwise while applying gentle pressure. If resistance is felt, back off slightly to clear any debris.
- Continue threading until the desired depth is reached.

4. Finishing Up:

- Once threading is complete, carefully remove the tap by turning it counterclockwise.
- Clean the threaded area and remove any debris.

Disposal Instructions

- Dispose of any broken taps or fragments in accordance with local regulations.
- Do not dispose of metal fragments in regular waste; check with local authorities for proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For safety inquiries and further assistance regarding the WIRE GAUGE CARBON TAPS, please refer to the product packaging or visit the manufacturer's official website for more information.

Thank you for prioritizing safety while using IRWIN Industrial Tool Co.'s WIRE GAUGE CARBON TAPS. Your safety is important to us.

Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE

Introducción

Gracias por elegir las TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE de IRWIN Industrial Tool Co. Estas herramientas de precisión están diseñadas para crear o reparar roscas internas en componentes de armas de fuego. Para garantizar un uso seguro y efectivo, por favor, lee esta guía de instrucciones de seguridad cuidadosamente.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que las TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE se utilicen únicamente para su propósito previsto.
- Siempre inspecciona las tapas en busca de daños antes de usarlas. No utilices herramientas dañadas.
- Mantén las tapas fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- Usa equipo de protección personal (EPP) como gafas de seguridad y guantes al manipular las tapas.
- Mantente atento a tu entorno y asegúrate de tener un espacio de trabajo seguro al usar las tapas.
- Informa sobre cualquier producto inseguro o incidente a las autoridades correspondientes.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

• Manipulación:

- Siempre maneja las tapas con cuidado para evitar lesiones.
- No intentes usar las tapas si no tienes experiencia o no estás seguro de cómo operarlas de manera segura.

• Roscar:

- Asegúrate de que la pieza de trabajo esté firmemente sujeta antes de roscar.
- Usa un fluido de corte para reducir la fricción y el calor durante el proceso de roscado.
- Aplica presión constante y uniforme al girar la tapa; no fuerces la herramienta.

• Eliminación de Fragmentos Rotos:

- Si una tapa se rompe, utiliza un punzón para romper el fragmento de manera segura.
- Usa equipo de seguridad para protegerte de fragmentos voladores durante este proceso.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluidas las TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE, fluido de corte y un dispositivo de sujeción adecuado.
- Asegúrate de que tu espacio de trabajo esté limpio y ordenado.

2. Configuración:

- Sujeta firmemente la pieza de trabajo para evitar movimientos durante el roscado.
- Aplica fluido de corte en el área donde se realizará el roscado.

3. Uso de la Tapa:

- Selecciona el tamaño de calibre de alambre adecuado para tu aplicación.
- Inserta la tapa en el agujero preperforado o guíala en la pieza de trabajo.
- Gira la tapa en el sentido de las agujas del reloj mientras aplicas una presión suave. Si sientes resistencia, retrocede un poco para limpiar cualquier residuo.
- Continúa roscando hasta alcanzar la profundidad deseada.

4. Finalizando:

- Una vez que hayas terminado de roscar, retira cuidadosamente la tapa girándola en sentido contrario a las agujas del reloj.
- Limpia el área roscada y elimina cualquier residuo.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier tapa rota o fragmentos de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches fragmentos metálicos en la basura común; consulta con las autoridades locales sobre los métodos de eliminación adecuados.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para consultas de seguridad y asistencia adicional sobre las TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE, consulta el empaque del producto o visita el sitio web oficial del fabricante para más información.

Gracias por priorizar la seguridad al usar las TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE de IRWIN Industrial Tool Co. Tu seguridad es importante para nosotros.

Guide de Sécurité pour les TARAUDS CARBON WIRE GAUGE

Introduction

Merci d'avoir choisi les TARAUDS CARBON WIRE GAUGE de la société IRWIN Industrial Tool Co. Ces outils de précision sont conçus pour créer ou réparer des filetages internes. Pour garantir une utilisation sûre et efficace, lis bien ce guide de sécurité.

Directives de Sécurité Générales

- Assure-toi que les TARAUDS CARBON WIRE GAUGE sont utilisés uniquement pour leur but prévu.
- Inspecte toujours les tarauds pour détecter d'éventuels dommages avant de les utiliser. Ne pas utiliser d'outils endommagés.
- Garde les tarauds hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Utilise un équipement de protection individuelle (EPI) tel que des lunettes de sécurité et des gants lors de la manipulation des tarauds.
- Sois conscient de ton environnement et assure-toi d'avoir un espace de travail sûr lorsque tu utilises les tarauds.
- Signale tout produit dangereux ou incident aux autorités compétentes.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

• Manipulation :

- Manipule toujours les tarauds avec soin pour éviter les blessures.
- N'essaie pas d'utiliser les tarauds si tu es inexpérimenté ou incertain de la manière de les utiliser en toute sécurité.

• Filetage :

- Assure-toi que la pièce à travailler est solidement fixée avant de commencer le filetage.
- Utilise un fluide de coupe pour réduire la friction et la chaleur pendant le processus de filetage.
- Applique une pression constante et uniforme lors de la rotation du taraud ; ne force pas.

• Retrait de Fragments Cassés :

- Si un taraud se casse, utilise un poinçon pour briser le morceau cassé en toute sécurité.
- Porte un équipement de sécurité pour te protéger des fragments volants pendant ce processus.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemble tous les outils et matériaux nécessaires, y compris les TARAUDS CARBON WIRE GAUGE, le fluide de coupe, et un dispositif de fixation approprié.
- Assure-toi que ton espace de travail est propre et organisé.

2. Mise en Place :

- Fixe solidement la pièce à travailler pour éviter tout mouvement pendant le filetage.
- Applique le fluide de coupe à l'endroit où le filetage va avoir lieu.

3. Utilisation du Taraud :

- Sélectionne la taille de fil appropriée pour ton application.
- Insère le taraud dans le trou prépercé ou guidele dans la pièce à travailler.
- Tourne le taraud dans le sens des aiguilles d'une montre tout en appliquant une légère pression. Si tu ressens de la résistance, recule légèrement pour dégager les débris.
- Continue de tarauder jusqu'à atteindre la profondeur souhaitée.

4. Finir :

- Une fois le filetage terminé, retire soigneusement le taraud en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Nettoie la zone fileté et enlève tout débris.

Instructions de Mise au Rebut

- Jette tout taraud cassé ou fragment conformément aux réglementations locales.
- Ne jette pas les fragments métalliques dans les déchets ordinaires ; consulte les autorités locales pour connaître les méthodes d'élimination appropriées.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question de sécurité et assistance concernant les TARAUDS CARBON WIRE GAUGE, consulte l'emballage du produit ou visite le site officiel du fabricant pour plus d'informations.

Merci de prioriser la sécurité lors de l'utilisation des TARAUDS CARBON WIRE GAUGE de la société IRWIN Industrial Tool Co. Ta sécurité est importante pour nous.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduzione

Grazie per aver scelto i WIRE GAUGE CARBON TAPS della IRWIN Industrial Tool Co. Questi strumenti progettati con precisione sono destinati a creare o riparare filetti interni nei componenti. Per garantire un uso sicuro ed efficace, si prega di leggere attentamente questa guida alle istruzioni di sicurezza.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che i WIRE GAUGE CARBON TAPS siano utilizzati solo per il loro scopo previsto.
- Controllare sempre i tap per eventuali danni prima dell'uso. Non utilizzare strumenti danneggiati.
- Tenere i tap fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Utilizzare dispositivi di protezione personale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti quando si maneggiano i tap.
- Essere consapevoli dell'ambiente circostante e garantire un ambiente di lavoro sicuro durante l'uso dei tap.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Maneggio:**
 - Maneggiare sempre i tap con cura per evitare infortuni.
 - Non tentare di utilizzare i tap se si è inesperti o insicuri su come operarli in sicurezza.
- **Filettatura:**
 - Assicurarsi che il pezzo da lavorare sia saldamente bloccato prima della filettatura.
 - Utilizzare un fluido da taglio per ridurre l'attrito e il calore durante il processo di filettatura.
 - Applicare una pressione costante e uniforme quando si gira il tap; non forzarlo.
- **Rimozione di Frammenti Rotti:**
 - Se un tap si rompe, utilizzare un punzone per frantumare il pezzo rotto in modo sicuro.
 - Indossare attrezzatura di sicurezza per proteggersi da frammenti volanti durante questo processo.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari, inclusi i WIRE GAUGE CARBON TAPS, fluido da taglio e un dispositivo di bloccaggio adeguato.
- Assicurarsi che il proprio spazio di lavoro sia pulito e organizzato.

2. Impostazione:

- Bloccare saldamente il pezzo da lavorare per prevenire movimenti durante la filettatura.
- Applicare fluido da taglio nell'area in cui avverrà la filettatura.

3. Utilizzo del Tap:

- Selezionare la dimensione di wire gauge appropriata per la propria applicazione.
- Inserire il tap nel foro preforato o guidarlo nel pezzo da lavorare.
- Ruotare il tap in senso orario mentre si applica una leggera pressione. Se si avverte resistenza, allentare leggermente per liberare eventuali detriti.
- Continuare a filettare fino a raggiungere la profondità desiderata.

4. Conclusione:

- Una volta completata la filettatura, rimuovere con attenzione il tap ruotandolo in senso antiorario.
- Pulire l'area filettata e rimuovere eventuali detriti.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali tap rotti o frammenti in conformità con le normative locali.
- Non smaltire i frammenti metallici nei rifiuti normali; consultare le autorità locali per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per richieste di sicurezza e ulteriore assistenza riguardo ai WIRE GAUGE CARBON TAPS, si prega di fare riferimento all'imballaggio del prodotto o visitare il sito web ufficiale del produttore per ulteriori informazioni.

Grazie per aver dato priorità alla sicurezza durante l'uso dei WIRE GAUGE CARBON TAPS della IRWIN Industrial Tool Co. La vostra sicurezza è importante per noi.

Sikkerhetsveiledning for WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduksjon

Takk for at du valgte WIRE GAUGE CARBON TAPS fra IRWIN Industrial Tool Co. Disse presisjonsverktøyene er designet for å lage eller reparere indre gjenger i våpenkomponenter. For å sikre trygg og effektiv bruk, vennligst les denne sikkerhetsveiledningen nøye.

Generelle sikkerhetsretningslinjer

- Sørg for at WIRE GAUGE CARBON TAPS kun brukes til sitt tiltenkte formål.
- Inspiser alltid tappene for eventuell skade før bruk. Bruk ikke skadede verktøy.
- Hold tappene utilgjengelig for barn og sårbare individer.
- Bruk personlig verneutstyr (PPE) som vernebriller og hansker når du håndterer tappene.
- Vær oppmerksom på omgivelsene dine og sørg for et trygt arbeidsmiljø når du bruker tappene.
- Rapporter eventuelle usikre produkter eller hendelser til relevante myndigheter.

Spesifikke sikkerhetstiltak for bruk

- **Håndtering:**
 - Håndter alltid tappene med forsiktighet for å unngå skader.
 - Forsøk ikke å bruke tappene hvis du er uerfaren eller usikker på hvordan du skal bruke dem sikkert.
- **Gjenging:**
 - Sørg for at arbeidsstykket er sikkert festet før gjenging.
 - Bruk skjæreolje for å redusere friksjon og varme under gjengeprosessen.
 - Påfør jevnt og stabilt trykk når du vrir på tapen; ikke tvang den.
- **Fjerning av ødelagte fragmenter:**
 - Hvis en tap bryter, bruk en stempel for å knuse den ødelagte delen på en sikker måte.
 - Bruk verneutstyr for å beskytte deg mot flygende fragmenter under denne prosessen.

Instruksjoner for installasjon og bruk

1. Forberedelse:

- Samle alle nødvendige verktøy og materialer, inkludert WIRE GAUGE CARBON TAPS, skjæreolje og en passende festemekanisme.
- Sørg for at arbeidsområdet ditt er rent og organisert.

2. Oppsett:

- Fest arbeidsstykket sikkert for å forhindre bevegelse under gjengene.
- Påfør skjæreolje på området der gjenging vil finne sted.

3. Bruke tapen:

- Velg den passende wire gaugestørrelsen for din applikasjon.

- Sett tapen inn i det forhåndsborede hullet eller før den inn i arbeidsstykket.
- Vri tapen med klokken mens du påfører forsiktig trykk. Hvis du føler motstand, trekk litt tilbake for å fjerne eventuelle rusk.
- Fortsett gjengingen til ønsket dybde er nådd.

4. Avslutning:

- Når gjengingen er fullført, fjern forsiktig tapen ved å vri den mot klokken.
- Rengjør det gjengede området og fjern eventuelle rusk.

Avfallsinstruksjoner

- Kaste ødelagte tap eller fragmenter i samsvar med lokale forskrifter.
- Kaste ikke metallfragmenter i vanlig avfall; sjekk med lokale myndigheter for riktige avfallsmetoder.

Kontaktinformasjon for videre støtte

For sikkerhetshenvendelser og mer hjelp angående WIRE GAUGE CARBON TAPS, vennligst referer til produktemballasjen eller besøk produsentens offisielle nettsted for mer informasjon.

Takk for at du prioriterer sikkerhet mens du bruker IRWIN Industrial Tool Co.'s WIRE GAUGE CARBON TAPS. Din sikkerhet er viktig for oss.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON od IRWIN Industrial Tool Co. Te precyzyjnie zaprojektowane narzędzia są przeznaczone do tworzenia lub naprawy gwintów wewnętrznych w komponentach broni palnej. Aby zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie, prosimy o uważne zapoznanie się z tą instrukcją bezpieczeństwa.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że GWINTOWNIKI WIRE GAUGE CARBON są używane wyłącznie do zamierzonego celu.
- Zawsze sprawdzaj gwintowniki pod kątem uszkodzeń przed użyciem. Nie używaj uszkodzonych narzędzi.
- Trzymaj gwintowniki z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Używaj osobistego sprzętu ochronnego (PPE), takiego jak okulary ochronne i rękawice, podczas obsługi gwintowników.
- Bądź świadomy swojego otoczenia i zapewnij bezpieczne warunki pracy podczas używania gwintowników.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub incydenty odpowiednim władzom.

Szczegółne środki ostrożności przy użyciu

- **Obsługa:**
 - Zawsze obsługuj gwintowniki ostrożnie, aby uniknąć urazów.
 - Nie próbuj używać gwintowników, jeśli nie masz doświadczenia lub nie jesteś pewny, jak je bezpiecznie obsługiwać.
- **Gwintowanie:**
 - Upewnij się, że obrabiany element jest pewnie zamocowany przed gwintowaniem.
 - Używaj płynu do cięcia, aby zmniejszyć tarcie i ciepło podczas procesu gwintowania.
 - Stosuj stały i równomierny nacisk podczas obracania gwintownika; nie wymuszaj go.
- **Usuwanie złamanych fragmentów:**
 - Jeśli gwintownik złamie się, użyj dłuta, aby bezpiecznie rozbić złamany element.
 - Noś sprzęt ochronny, aby chronić się przed latającymi fragmentami podczas tego procesu.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia i materiały, w tym GWINTOWNIKI WIRE GAUGE CARBON, płyn do cięcia i odpowiednie urządzenie mocujące.
- Upewnij się, że twoje miejsce pracy jest czyste i zorganizowane.

2. Ustawienie:

- Pewnie zamocuj obrabiany element, aby zapobiec jego ruchom podczas gwintowania.
- Nałóż płyn do cięcia na obszar, w którym będzie odbywać się gwintowanie.

3. Używanie gwintownika:

- Wybierz odpowiedni rozmiar wg dla swojej aplikacji.
- Włóż gwintownik do wcześniej nawierconego otworu lub wprowadź go do obrabianego elementu.
- Obracaj gwintownik zgodnie z ruchem wskazówek zegara, stosując delikatny nacisk. Jeśli poczujesz opór, cofnij się nieco, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia.
- Kontynuuj gwintowanie, aż osiągniesz pożądaną głębokość.

4. Zakończenie:

- Po zakończeniu gwintowania ostrożnie wyjmij gwintownik, obracając go w przeciwnym kierunku do ruchu wskazówek zegara.
- Oczyszczyć gwintowany obszar i usunąć wszelkie zanieczyszczenia.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie złamane gwintowniki lub fragmenty zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj metalowych fragmentów do zwykłych odpadów; skonsultuj się z lokalnymi władzami w sprawie odpowiednich metod utylizacji.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku zapytań dotyczących bezpieczeństwa i dalszej pomocy dotyczącej GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON, prosimy o zapoznanie się z opakowaniem produktu lub odwiedzenie oficjalnej strony internetowej producenta w celu uzyskania dodatkowych informacji.

Dziękujemy za priorytetowe traktowanie bezpieczeństwa podczas korzystania z GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON od IRWIN Industrial Tool Co. Twoje bezpieczeństwo jest dla nas ważne.

Turvaohjeet WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle

Johdanto

Kiitos, että valitsit IRWIN Industrial Tool Co.:n WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteet. Nämä tarkkuusinsinööriyönä valmistetut työkalut on suunniteltu sisäisten kierteiden luomiseen tai korjaamiseen asekomponenteissa. Varmistaaksesi turvallisen ja tehokkaan käytön, lue tämä turvaohje huolellisesti.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteita käytetään vain niiden tarkoitetussa tarkoituksessa.
- Tarkista aina tapit ennen käyttöä mahdollisten vaurioiden varalta. Älä käytä vaurioituneita työkaluja.
- Pidä tapit lasten ja muiden haavoittuvien henkilöiden ulottumattomissa.
- Käytä henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten suojalaseja ja käsineitä, käsitellessäsi tappeja.
- Ole tietoinen ympäristöstäsi ja varmista turvallinen työskentelyympäristö tappeja käyttäessäsi.
- Ilmoita kaikista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista asianomaisille viranomaisille.

Erityiset turvallisuusohjeet käytölle

- **Käsittely:**
 - Käsittele tappeja aina varovasti vammojen välttämiseksi.
 - Älä yritä käyttää tappeja, jos olet kokematon tai epävarma niiden turvallisesta käytöstä.
- **Kierteitys:**
 - Varmista, että työkappale on tukevasti kiinnitetty ennen kierteittämistä.
 - Käytä leikkuunesteitä kitkan ja lämmön vähentämiseksi kierteityksen aikana.
 - Kohdista tasainen ja voimakas paine tapin kääntämiseen; älä pakota sitä.
- **Rikkoutuneiden palasten poistaminen:**
 - Jos tappirikkoutuu, käytä lyöntityökalua rikkoutuneen palasen turvalliseen murskaamiseen.
 - Käytä suojavarusteita suojautuaksesi lentäviltä palasilta tämän prosessin aikana.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja materiaalit, mukaan lukien WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteet, leikkuuneste ja sopiva kiinnityslaite.
- Varmista, että työskentelytilasi on puhdas ja järjestetty.

2. Asettaminen:

- Kiinnitä työkappale tukevasti estääksesi sen liikkumisen kierteityksen aikana.
- Levitä leikkuunestettä alueelle, johon kierteet tehdään.

3. Tapin käyttäminen:

- Valitse sovellukseesi sopiva johtovarsikoko.
- Aseta tappi esiporattuun reikään tai ohjaa se työkappaleeseen.

- Käänä tappia myötöpävään samalla kun kohdistat kevyttä painetta. Jos tunnet vastusta, peruuta hieman puhdistaksesi mahdolliset esteet.
- Jatka kierteittämistä, kunnes haluttu syvyys on saavutettu.

4. Lopettaminen:

- Kun kierteitys on valmis, poista tappia varovasti kääntämällä sitä vastapäivään.
- Puhdista kierteitetty alue ja poista mahdolliset jätteet.

Hävitysohjeet

- Hävitä kaikki rikkoutuneet tapit tai palaset paikallisten määräysten mukaisesti.
- Älä hävitä metallijätteitä tavallisessa jätteenkeräyksessä; tarkista paikallisilta viranomaisilta oikeat hävitysmenetelmät.

Lisätiedot ja tuki

Turvallisuus ja lisätietoja WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteista varten, viittaa tuotepakkaukseen tai käy valmistajan virallisella verkkosivustolla saadaksesi lisätietoja.

Kiitos, että priorisoi turvallisuutta käyttäessäsi IRWIN Industrial Tool Co.:n WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteita. Turvallisuuksi on meille tärkeää.

Säkerhetsinstruktioner för WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduktion

Tack för att du valt WIRE GAUGE CARBON TAPS från IRWIN Industrial Tool Co. Dessa precisionsverktyg är designade för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. För att säkerställa säker och effektiv användning, vänligen läs denna säkerhetsinstruktionsguide noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att WIRE GAUGE CARBON TAPS endast används för sitt avsedda syfte.
- Inspektera alltid tapparna för eventuell skada innan användning. Använd inte skadade verktyg.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Använd personlig skyddsutrustning (PPE) såsom skyddsglasögon och handskar när du hanterar tapparna.
- Var medveten om din omgivning och säkerställ en säker arbetsmiljö när tapparna används.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller incidenter till relevanta myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Hantera:**
 - Hantera alltid tapparna varsamt för att undvika skador.
 - Försök inte använda tapparna om du är oerfaren eller osäker på hur du ska använda dem säkert.
- **Gängning:**
 - Se till att arbetsstycket är ordentligt fastklämt innan gängning.
 - Använd skärvätska för att minska friktion och värme under gängningsprocessen.
 - Tillämpa jämn och stabil tryck när du vrider på tapparna; tvinga dem inte.
- **Ta bort trasiga fragment:**
 - Om en tapp går sönder, använd en stämjärn för att krossa den trasiga biten på ett säkert sätt.
 - Bär skyddsutrustning för att skydda dig från flygande fragment under denna process.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive WIRE GAUGE CARBON TAPS, skärvätska och en lämplig klämma.
- Se till att din arbetsyta är ren och organiserad.

2. Inställning:

- Kläm fast arbetsstycket ordentligt för att förhindra rörelse under gängning.
- Applicera skärvätska på området där gängning ska ske.

3. Använda tapparna:

- Välj rätt trådgängstorlek för din applikation.
- Sätt in tapparna i det förborrade hålet eller vägled dem in i arbetsstycket.

- Vrid tapparna medurs medan du applicerar lätt tryck. Om du känner motstånd, backa något för att rensa eventuella skräp.
- Fortsätt gånga tills önskat djup uppnås.

4. Avsluta:

- När gängningen är klar, ta försiktigt bort tapparna genom att vrida dem moturs.
- Rengör det gängade området och ta bort eventuella skräp.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Kassera eventuella trasiga tappar eller fragment i enlighet med lokala föreskrifter.
- Kasta inte metallfragment i vanligt avfall; kontrollera med lokala myndigheter för korrekta avfallshanteringsmetoder.

Kontaktinformation för vidare stöd

För säkerhetsfrågor och ytterligare hjälp angående WIRE GAUGE CARBON TAPS, vänligen hänvisa till produktförpackningen eller besök tillverkarens officiella webbplats för mer information.

Tack för att du prioriterar säkerheten när du använder IRWIN Industrial Tool Co:s WIRE GAUGE CARBON TAPS. Din säkerhet är viktig för oss.

Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali WIRE GAUGE CARBON TAPS od společnosti IRWIN Industrial Tool Co. Tyto precizně navržené nástroje jsou určeny k vytváření nebo opravě vnitřních závitů v komponentách zbraní. Aby bylo zajištěno bezpečné a efektivní používání, prosím, pečlivě si přečtěte tuto příručku s bezpečnostními pokyny.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Zajistěte, aby byly WIRE GAUGE CARBON TAPS používány pouze k určenému účelu.
- Vždy před použitím zkontrolujte nástroje na případné poškození. Nepoužívejte poškozené nástroje.
- Udržujte nástroje mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Při manipulaci s nástroji používejte osobní ochranné prostředky (OOP), jako jsou ochranné brýle a rukavice.
- Budte si vědomi svého okolí a zajistěte bezpečné pracovní prostředí při používání nástrojů.
- Ohlaste jakékoli nebezpečné produkty nebo incidenty příslušným orgánům.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

• Manipulace:

- Vždy manipulujte s nástroji opatrně, abyste se vyhnuli zranění.
- Nepokoušejte se používat nástroje, pokud nemáte zkušenosti nebo si nejste jisti, jak je bezpečně ovládat.

• Závitování:

- Ujistěte se, že je pracovní kus bezpečně upevněn před závitováním.
- Používejte řeznou kapalinu pro snížení tření a tepla během procesu závitování.
- Aplikujte stabilní a rovnoměrný tlak při otáčení závitníku; nenutněte ho.

• Odstraňování zlomených fragmentů:

- Pokud se závitník zlomí, použijte úderník k bezpečnému rozbití zlomeného kusu.
- Noste ochranné vybavení, abyste se chránili před létajícími fragmenty během tohoto procesu.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné nástroje a materiály, včetně WIRE GAUGE CARBON TAPS, řezné kapaliny a vhodného upevňovacího zařízení.
- Ujistěte se, že je vaše pracovní místo čisté a uspořádané.

2. Nastavení:

- Bezpečně upevněte pracovní kus, abyste zabránili pohybu během závitování.
- Naneste řeznou kapalinu na oblast, kde bude probíhat závitování.

3. Použití závitníku:

- Vyberte vhodnou velikost drátu pro vaši aplikaci.
- Vložte závitník do předvrtané díry nebo ho nasměrujte do pracovního kusu.
- Otáčejte závitníkem ve směru hodinových ručiček při aplikaci jemného tlaku. Pokud cítíte odpor, mírně se vraťte, abyste odstranili jakékoli nečistoty.
- Pokračujte v závitování, dokud nedosáhnete požadované hloubky.

4. Dokončení:

- Jakmile je závitování dokončeno, opatrně odstraňte závitník otáčením proti směru hodinových ručiček.
- Vyčistěte závitovou oblast a odstraňte jakékoli nečistoty.

Pokyny pro likvidaci

- Zlikvidujte jakékoli zlomené závitníky nebo fragmenty v souladu s místními předpisy.
- Nezlikvidňujte kovové fragmenty v běžném odpadu; zkontrolujte s místními úřady správné metody likvidace.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro bezpečnostní dotazy a další pomoc ohledně WIRE GAUGE CARBON TAPS se prosím obraťte na obal produktu nebo navštivte oficiální webovou stránku výrobce pro více informací.

Děkujeme, že při používání WIRE GAUGE CARBON TAPS od společnosti IRWIN Industrial Tool Co. upřednostňujete bezpečnost. Vaše bezpečnost je pro nás důležitá.