

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON PLUG TAP 6-48 THREADS

High Quality To Help You Do The Best Work

WIRE GAUGE CARBON TAPS The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are precision-engineered tools designed for gunsmiths and firearm enthusiasts to create or repair internal threads in firearm components. Crafted from high-quality carbon steel, these taps ensure durability and accurate threading, making them essential for various gunsmithing applications. These taps are available in a range of wire gauge sizes, allowing for versatility in threading different components. The carbon steel construction not only provides strength but also facilitates easy removal of broken tap fragments, as they can be shattered with a punch if necessary. Specifications: Material: Carbon steel Thread Sizes: Various wire gauge sizes Customer Insights: Users of the IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps appreciate their precision and reliability in threading tasks. The carbon steel construction not only provides durability but also facilitates easy removal of broken fragments, enhancing the overall user experience. The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are a valuable addition to any gunsmith's toolkit, offering precise threading capabilities and robust construction for reliable performance.



Attributes

- Name: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON PLUG TAP 6-48 THREADS
- Manufacturer: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.
- Product no.: 395648002
- Mfr. No.:
- Material: Carbon Steel
- Style: Plug
- Threads: 6-48
- Delivery weight: 0.005kg

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: WIRE GAUGE CARBON TAPS Sicherheitsanleitung](#)
- [English: WIRE GAUGE CARBON TAPS Safety Instruction Guide](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les TARAUDS CARBON WIRE GAUGE](#)
- [Italiano: ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER I MASCHI IN CARBONIO A MISURA DI FILO](#)
- [Norsk: WIRE GAUGE CARBON TAPS Sikkerhetsinstruksjonsguide](#)
- [Polski: WIRE GAUGE CARBON TAPS Instrukcja Bezpieczeństwa](#)
- [Suomi: WIRE GAUGE CARBON TAPS Turvallisuusohjeet](#)
- [Svenska: WIRE GAUGE CARBON TAPS Säkerhetsinstruktionsguide](#)
- [Český: Návod na bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)

WIRE GAUGE CARBON TAPS Sicherheitsanleitung

Einführung

Danke, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Richtlinien, um die sichere und effektive Nutzung dieser präzise gefertigten Werkzeuge zu gewährleisten. Bitte lies diese Anleitung sorgfältig durch, bevor du das Produkt verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass du die WIRE GAUGE CARBON TAPS sicher handhabst und verwendest, um Unfälle und Verletzungen zu vermeiden.
- Befolge immer die Anweisungen und Sicherheitsvorkehrungen des Herstellers.
- Halte die Taps außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Überprüfe die Taps regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung, bevor du sie verwendest.
- Melde unsichere Produkte oder Unfälle den zuständigen Behörden.
- Bleibe über Rückrufupdates auf der EUSicherheitsplattform "Safety Gate" informiert.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen bei der Verwendung

- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe, bei der Verwendung der Taps.
- Verwende die Taps nur für den vorgesehenen Zweck, nämlich zum Erstellen oder Reparieren von Innengewinden in Waffenkomponenten.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich sauber, gut beleuchtet und frei von Gefahren ist, die Unfälle verursachen könnten.
- Wende beim Einsatz der Taps keine übermäßige Kraft an, da dies zu Bruch oder Verletzungen führen kann.
- Sei vorsichtig mit scharfen Kanten und gebrochenen Fragmenten beim Umgang mit den Taps.
- Wenn ein Tap während der Verwendung bricht, achte darauf, alle Fragmente sicher zu entfernen. Diese können bei Bedarf mit einem Schlagwerkzeug zertrümmert werden.
- Bewahre die Taps an einem sicheren Ort auf, wenn sie nicht in Gebrauch sind, um versehentliche Verletzungen zu vermeiden.

Anweisungen zur Installation und Benutzung

1. Vorbereitung

- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich sauber und organisiert ist.
- Versammle alle notwendigen Werkzeuge und Ausrüstungen, bevor du beginnst.

2. Wähle die richtige TapGröße

- Wähle die geeignete Drahtstärke für das Bauteil, an dem du arbeitest.

3. Bohrung (falls erforderlich)

- Wenn du neue Gewinde erstellen möchtest, bohre ein Loch mit dem richtigen Durchmesser für den ausgewählten Tap.

4. Schmierung

- Trage Schneidöl oder Schmiermittel auf den Tap auf, um ein reibungsloses Gewinden zu gewährleisten und die Reibung zu reduzieren.

5. Einsetzen des Taps

- Richte den Tap mit dem Loch aus und setze ihn gerade ein, um ein Überkreuzen der Gewinde zu vermeiden.
- Drehe den Tap im Uhrzeigersinn und übe sanften, gleichmäßigen Druck aus.

6. Gewinden

- Drehe den Tap weiter, während du konstanten Druck ausübst.
- Wenn du Widerstand spürst, ziehe den Tap leicht zurück, um Schmutz zu entfernen, und fahre dann fort.

7. Entfernen des Taps

- Sobald das Gewinden abgeschlossen ist, entferne den Tap vorsichtig, indem du ihn gegen den Uhrzeigersinn drehst.

8. Aufräumen

- Reinige den Bereich und die Werkzeuge nach der Benutzung, um Sicherheit und Ordnung zu gewährleisten.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge gebrochene Taps oder Fragmente gemäß den lokalen Vorschriften für gefährliche Materialien.
- Stelle sicher, dass alle Verpackungsmaterialien ordnungsgemäß recycelt oder entsorgt werden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Anliegen zu den WIRE GAUGE CARBON TAPS ziehe bitte die Kontaktdaten des Herstellers in Betracht, die mit deinem Produkt bereitgestellt werden. Stelle sicher, dass du die Produktdetails zur Hand hast, um eine effiziente Unterstützung zu gewährleisten.

Durch das Befolgen dieser Sicherheitsanweisungen kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit deinen WIRE GAUGE CARBON TAPS gewährleisten. Danke, dass du Sicherheit beim Umgang mit diesem Produkt priorisierst.

WIRE GAUGE CARBON TAPS Safety Instruction Guide

Introduction

Thank you for choosing the WIRE GAUGE CARBON TAPS from IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. This guide provides important safety instructions and guidelines to ensure the safe and effective use of these precisionengineered tools. Please read this guide carefully before using the product.

General Safety Guidelines

- Ensure safe handling and use of the WIRE GAUGE CARBON TAPS to prevent accidents and injuries.
- Always follow the manufacturer's instructions and safety precautions.
- Keep the taps out of reach of children and vulnerable individuals.
- Regularly check the taps for any signs of wear or damage before use.
- Report any unsafe products or accidents to the relevant authorities.
- Stay informed about recall updates on the EU's Safety Gate platform.

Specific Safety Precautions for Use

- Wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety glasses and gloves, when using the taps.
- Use the taps only for their intended purpose, which is to create or repair internal threads in firearm components.
- Ensure that the work area is clean, welllit, and free from any hazards that may cause accidents.
- Do not apply excessive force when using the taps, as this may lead to breakage or injury.
- Be cautious of sharp edges and broken fragments when handling the taps.
- If a tap breaks during use, take care to remove any fragments safely. They can be shattered with a punch if necessary.
- Store the taps in a secure place when not in use to prevent accidental injury.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation

- Ensure that the work area is clean and organized.
- Gather all necessary tools and equipment before starting.

2. Select the Correct Tap Size

- Choose the appropriate wire gauge size for the component you are working on.

3. Drill a Hole (if necessary)

- If creating new threads, drill a hole to the correct diameter for the selected tap.

4. Lubrication

- Apply cutting oil or lubricant to the tap to ensure smooth threading and reduce friction.

5. Inserting the Tap

- Align the tap with the hole and insert it straight to avoid crossthreading.
- Turn the tap clockwise, applying gentle, even pressure.

6. Threading

- Continue turning the tap while applying consistent pressure.
- If resistance is felt, back the tap out slightly to clear any debris and then continue.

7. Removing the Tap

- Once the threading is complete, carefully remove the tap by turning it counterclockwise.

8. Cleaning Up

- Clean the area and tools after use to maintain safety and organization.

Disposal Instructions

- Dispose of any broken taps or fragments in accordance with local regulations regarding hazardous materials.
- Ensure that all packaging materials are recycled or disposed of properly.

Contact Information for Further Support

For any questions or concerns regarding the WIRE GAUGE CARBON TAPS, please refer to the manufacturer's contact information provided with your product. Ensure that you have the product details ready for efficient assistance.

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience with your WIRE GAUGE CARBON TAPS. Thank you for prioritizing safety while using this product.

Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE

Introducción

Gracias por elegir los TAPS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE de IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Esta guía proporciona instrucciones y pautas de seguridad importantes para garantizar el uso seguro y efectivo de estas herramientas de precisión. Por favor, lee esta guía cuidadosamente antes de utilizar el producto.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de manejar y usar los TAPS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE de manera segura para prevenir accidentes y lesiones.
- Siempre sigue las instrucciones del fabricante y las precauciones de seguridad.
- Mantén los taps fuera del alcance de niños e individuos vulnerables.
- Verifica regularmente los taps en busca de signos de desgaste o daños antes de usarlos.
- Reporta cualquier producto inseguro o accidente a las autoridades pertinentes.
- Mantente informado sobre las actualizaciones de retiros en la plataforma Safety Gate de la UE.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad y guantes, al usar los taps.
- Utiliza los taps solo para su propósito previsto, que es crear o reparar roscas internas en componentes de armas de fuego.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia, bien iluminada y libre de cualquier peligro que pueda causar accidentes.
- No apliques fuerza excesiva al usar los taps, ya que esto puede provocar roturas o lesiones.
- Ten cuidado con los bordes afilados y los fragmentos rotos al manejar los taps.
- Si un tap se rompe durante el uso, ten cuidado al retirar cualquier fragmento de manera segura. Estos pueden romperse con un punzón si es necesario.
- Almacena los taps en un lugar seguro cuando no los estés usando para prevenir lesiones accidentales.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación

- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia y organizada.
- Reúne todas las herramientas y equipos necesarios antes de comenzar.

2. Selecciona el Tamaño de Tap Correcto

- Elige el tamaño de calibre de alambre adecuado para el componente en el que estás trabajando.

3. Perforar un Agujero (si es necesario)

- Si estás creando nuevas roscas, perfora un agujero al diámetro correcto para el tap seleccionado.

4. Lubricación

- Aplica aceite cortante o lubricante al tap para asegurar un roscado suave y reducir la fricción.

5. Insertar el Tap

- Alinea el tap con el agujero e insértalo recto para evitar roscado cruzado.
- Gira el tap en sentido horario, aplicando presión suave y uniforme.

6. Roscar

- Continúa girando el tap mientras aplicas presión constante.
- Si sientes resistencia, retrocede el tap ligeramente para limpiar cualquier residuo y luego continúa.

7. Retirar el Tap

- Una vez que el roscado esté completo, retira cuidadosamente el tap girándolo en sentido antihorario.

8. Limpiar

- Limpia el área y las herramientas después de usarlas para mantener la seguridad y la organización.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier tap roto o fragmentos de acuerdo con las regulaciones locales sobre materiales peligrosos.
- Asegúrate de que todos los materiales de embalaje sean reciclados o desechados adecuadamente.

Información de Contacto para Más Soporte

Para cualquier pregunta o inquietud sobre los TAPS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE, consulta la información de contacto del fabricante proporcionada con tu producto. Asegúrate de tener los detalles del producto listos para una asistencia eficiente.

Al seguir estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva con tus TAPS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE. Gracias por priorizar la seguridad al utilizar este producto.

Guide de Sécurité pour les TARAUDS CARBON WIRE GAUGE

Introduction

Merci d'avoir choisi les TARAUDS CARBON WIRE GAUGE de IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Ce guide fournit des instructions de sécurité importantes et des lignes directrices pour garantir une utilisation sûre et efficace de ces outils de précision. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser le produit.

Directives de Sécurité Générales

- Assure-toi de manipuler et d'utiliser les TARAUDS CARBON WIRE GAUGE en toute sécurité pour éviter les accidents et les blessures.
- Suis toujours les instructions et les précautions de sécurité du fabricant.
- Garde les tarauds hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Vérifie régulièrement les tarauds pour tout signe d'usure ou de dommage avant utilisation.
- Signale tout produit dangereux ou tout accident aux autorités compétentes.
- Reste informé des mises à jour sur les rappels sur la plateforme Safety Gate de l'UE.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Porte un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation des tarauds.
- Utilise les tarauds uniquement pour leur but prévu, qui est de créer ou de réparer des filetages internes dans des composants d'armement.
- Assure-toi que l'aire de travail est propre, bien éclairée et exempte de tout danger pouvant causer des accidents.
- Ne force pas excessivement lors de l'utilisation des tarauds, car cela peut entraîner des ruptures ou des blessures.
- Fais attention aux bords tranchants et aux fragments cassés lors de la manipulation des tarauds.
- Si un taraud se casse pendant l'utilisation, prends soin d'enlever les fragments en toute sécurité. Ils peuvent être "brisés" avec un poinçon si nécessaire.
- Range les tarauds dans un endroit sécurisé lorsqu'ils ne sont pas utilisés pour éviter les blessures accidentelles.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation

- Assure-toi que l'aire de travail est propre et organisée.
- Rassemble tous les outils et équipements nécessaires avant de commencer.

2. Sélectionner la Taille de Taraud Correcte

- Choisis la taille de fil appropriée pour le composant sur lequel tu travailles.

3. Percer un Trou (si nécessaire)

- Si tu crées de nouveaux filetages, perce un trou à la bonne diamètre pour le taraud sélectionné.

4. Lubrification

- Applique de l'huile de coupe ou un lubrifiant sur le taraud pour garantir un filetage fluide et réduire

la friction.

5. Insertion du Taraud

- Aligne le taraud avec le trou et insère-le droit pour éviter le faux filetage.
- Tourne le taraud dans le sens des aiguilles d'une montre, en appliquant une pression douce et uniforme.

6. Filetage

- Continue à tourner le taraud tout en appliquant une pression constante.
- Si tu ressens une résistance, retire légèrement le taraud pour dégager les débris, puis continue.

7. Retrait du Taraud

- Une fois le filetage terminé, retire soigneusement le taraud en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

8. Nettoyage

- Nettoie l'aire de travail et les outils après utilisation pour maintenir la sécurité et l'organisation.

Instructions de Mise au Rebut

- Dispose de tout taraud ou fragment cassé conformément aux réglementations locales concernant les matériaux dangereux.
- Assure-toi que tous les matériaux d'emballage sont recyclés ou éliminés correctement.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant les TARAUDS CARBON WIRE GAUGE, consulte les informations de contact du fabricant fournies avec ton produit. Assure-toi d'avoir les détails du produit prêts pour une assistance efficace.

En suivant ces instructions de sécurité, tu peux garantir une expérience sûre et efficace avec tes TARAUDS CARBON WIRE GAUGE. Merci de donner la priorité à la sécurité lors de l'utilisation de ce produit.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER I MASCHI IN CARBONIO A MISURA DI FILO

Introduzione

Grazie per aver scelto i MASCHI IN CARBONIO A MISURA DI FILO della IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Questa guida fornisce importanti istruzioni di sicurezza e linee guida per garantire un uso sicuro ed efficace di questi strumenti progettati con precisione. Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare il prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi di maneggiare e utilizzare i MASCHI IN CARBONIO A MISURA DI FILO in modo sicuro per prevenire incidenti e infortuni.
- Seguire sempre le istruzioni del produttore e le precauzioni di sicurezza.
- Tenere i maschi fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Controllare regolarmente i maschi per eventuali segni di usura o danni prima dell'uso.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Rimanere informati sugli aggiornamenti di richiamo sulla piattaforma Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossare adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI), inclusi occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso dei maschi.
- Utilizzare i maschi solo per il loro scopo previsto, ovvero per creare o riparare filetti interni nei componenti delle armi da fuoco.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita, ben illuminata e priva di pericoli che possano causare incidenti.
- Non applicare eccessiva forza durante l'uso dei maschi, poiché ciò potrebbe portare a rotture o infortuni.
- Prestare attenzione ai bordi taglienti e ai frammenti rotti durante la manipolazione dei maschi.
- Se un maschio si rompe durante l'uso, prestare attenzione a rimuovere eventuali frammenti in modo sicuro. Possono essere frantumati con un punzone se necessario.
- Conservare i maschi in un luogo sicuro quando non sono in uso per prevenire infortuni accidentali.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione

- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e organizzata.
- Raccogliere tutti gli strumenti e le attrezzature necessarie prima di iniziare.

2. Selezionare la Dimensione Corretta del Maschio

- Scegliere la dimensione di filo appropriata per il componente su cui si sta lavorando.

3. Forare un Buco (se necessario)

- Se si stanno creando nuovi filetti, forare un buco con il diametro corretto per il maschio selezionato.

4. Lubrificazione

- Applicare olio da taglio o lubrificante sul maschio per garantire un threading fluido e ridurre l'attrito.

5. Inserire il Maschio

- Allineare il maschio con il buco e inserirlo dritto per evitare filettature incrociate.
- Ruotare il maschio in senso orario, applicando una pressione dolce e uniforme.

6. Filettatura

- Continuare a ruotare il maschio applicando una pressione costante.
- Se si avverte resistenza, estrarre leggermente il maschio per liberare eventuali detriti e poi continuare.

7. Rimozione del Maschio

- Una volta completata la filettatura, rimuovere con attenzione il maschio ruotandolo in senso antiorario.

8. Pulizia

- Pulire l'area e gli strumenti dopo l'uso per mantenere la sicurezza e l'organizzazione.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali maschi rotti o frammenti in conformità con le normative locali riguardanti i materiali pericolosi.
- Assicurarsi che tutti i materiali di imballaggio siano riciclati o smaltiti correttamente.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante i MASCHI IN CARBONIO A MISURA DI FILO, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con il prodotto. Assicurarsi di avere i dettagli del prodotto pronti per un'assistenza efficiente.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con i MASCHI IN CARBONIO A MISURA DI FILO. Grazie per dare priorità alla sicurezza durante l'uso di questo prodotto.

WIRE GAUGE CARBON TAPS

Sikkerhetsinstruksjonsguide

Introduksjon

Takk for at du valgte WIRE GAUGE CARBON TAPS fra IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Denne guiden gir viktige sikkerhetsinstruksjoner og retningslinjer for å sikre trygg og effektiv bruk av disse presisjonsverktøyene. Vennligst les denne guiden nøye før du bruker produktet.

Generelle sikkerhetsretningslinjer

- Sørg for trygg håndtering og bruk av WIRE GAUGE CARBON TAPS for å forhindre ulykker og skader.
- Følg alltid produsentens instruksjoner og sikkerhetsforskrifter.
- Hold tappene utilgjengelige for barn og sårbare personer.
- Sjekk regelmessig tappene for tegn på slitasje eller skade før bruk.
- Rapport eventuelle usikre produkter eller ulykker til relevante myndigheter.
- Hold deg informert om tilbakekallingsoppdateringer på EU sin Safety Gateplattform.

Spesifikke sikkerhetstiltak for bruk

- Bruk passende personlig verneutstyr (PPE), inkludert vernebriller og hansker, når du bruker tappene.
- Bruk tappene kun til deres tiltenkte formål, som er å lage eller reparere indre gjenger i våpenkomponenter.
- Sørg for at arbeidsområdet er rent, godt opplyst og fritt for farer som kan forårsake ulykker.
- Ikke påfør overdreven kraft når du bruker tappene, da dette kan føre til brudd eller skade.
- Vær forsiktig med skarpe kanter og ødelagte fragmenter når du håndterer tappene.
- Hvis en tap bryter under bruk, vær forsiktig med å fjerne eventuelle fragmenter på en sikker måte. De kan knuses med et stempel om nødvendig.
- Oppbevar tappene på et sikkert sted når de ikke er i bruk for å forhindre utilsiktet skade.

Instruksjoner for installasjon og bruk

1. Forberedelse

- Sørg for at arbeidsområdet er rent og organisert.
- Samle alle nødvendige verktøy og utstyr før du starter.

2. Velg riktig tapstørrelse

- Velg den passende wire gauge størrelsen for komponenten du arbeider med.

3. Bor et hull (hvis nødvendig)

- Hvis du lager nye gjenger, bor et hull til riktig diameter for den valgte tapen.

4. Smøring

- Påfør skjærolje eller smøremiddel på tapen for å sikre jevn gjenging og redusere friksjon.

5. Sette inn tapen

- Juster tapen med hullet og sett den inn rett for å unngå kryssgjenging.
- Vri tapen med klokken, og påfør forsiktig, jevn trykk.

6. Gjenging

- Fortsett å vri tapen mens du påfører jevn trykk.
- Hvis du merker motstand, bak tapen litt for å fjerne eventuelle rusk, og fortsett deretter.

7. Fjerne tapen

- Når gjengingen er fullført, fjern forsiktig tapen ved å vri den mot klokken.

8. Rengjøring

- Rengjør området og verktøyene etter bruk for å opprettholde sikkerhet og organisering.

Avfallsinstruksjoner

- Kasser eventuelle ødelagte tap eller fragmenter i samsvar med lokale forskrifter angående farlig avfall.
- Sørg for at alt emballasjemateriale blir resirkulert eller kassert på riktig måte.

Kontaktinformasjon for videre støtte

For eventuelle spørsmål eller bekymringer angående WIRE GAUGE CARBON TAPS, vennligst referer til produsentens kontaktinformasjon som følger med produktet. Sørg for at du har produktdetaljene klare for effektiv assistanse.

Ved å følge disse sikkerhetsinstruksjonene kan du sikre en trygg og effektiv opplevelse med dine WIRE GAUGE CARBON TAPS. Takk for at du prioriterer sikkerhet når du bruker dette produktet.

WIRE GAUGE CARBON TAPS Instrukcja Bezpieczeństwa

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór gwintowników WIRE GAUGE CARBON od IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Niniejsza instrukcja zawiera ważne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, które mają na celu zapewnienie bezpiecznego i skutecznego użytkowania tych precyzyjnie zaprojektowanych narzędzi. Prosimy o uważne przeczytanie tej instrukcji przed użyciem produktu.

Ogólne Wskazówki Bezpieczeństwa

- Zapewnij bezpieczne obchodzenie się i użytkowanie gwintowników WIRE GAUGE CARBON, aby zapobiec wypadkom i obrażeniom.
- Zawsze przestrzegaj instrukcji producenta oraz środków ostrożności.
- Przechowuj gwintowniki w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób wrażliwych.
- Regularnie sprawdzaj gwintowniki pod kątem oznak zużycia lub uszkodzeń przed użyciem.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki odpowiednim organom.
- Bądź na bieżąco z aktualizacjami dotyczącymi wycofań na platformie Safety Gate UE.

Specyficzne Środki Ostrożności podczas Użytkowania

- Noś odpowiednie osobiste środki ochrony (PPE), w tym okulary ochronne i rękawice podczas używania gwintowników.
- Używaj gwintowników tylko do ich zamierzonego celu, którym jest tworzenie lub naprawa gwintów wewnętrznych w komponentach broni palnej.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste, dobrze oświetlone i wolne od wszelkich zagrożeń, które mogą powodować wypadki.
- Nie stosuj nadmiernej siły podczas używania gwintowników, ponieważ może to prowadzić do złamania lub obrażeń.
- Zachowaj ostrożność w przypadku ostrych krawędzi i złamanych fragmentów podczas obsługi gwintowników.
- Jeśli gwintownik złamie się podczas używania, ostrożnie usuń wszelkie fragmenty. Mogą być one zniszczone przy pomocy dłuta, jeśli zajdzie taka potrzeba.
- Przechowuj gwintowniki w bezpiecznym miejscu, gdy nie są używane, aby zapobiec przypadkowemu zranieniu.

Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie

- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i zorganizowane.
- Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia i sprzęt przed rozpoczęciem.

2. Wybór Odpowiedniego Rozmiaru Gwintownika

- Wybierz odpowiedni rozmiar wg dla komponentu, nad którym pracujesz.

3. Wiercenie Otworu (jeśli to konieczne)

- Jeśli tworzysz nowe gwinty, wywierć otwór o odpowiedniej średnicy dla wybranego gwintownika.

4. Smarowanie

- Nałóż olej tnący lub smar na gwintownik, aby zapewnić gładkie gwintowanie i zmniejszyć tarcie.

5. Wkładanie Gwintownika

- Wyrównaj gwintownik z otworem i wprowadź go prosto, aby uniknąć krzyżowego gwintowania.
- Obracaj gwintownik zgodnie z ruchem wskazówek zegara, stosując delikatny, równomierny nacisk.

6. Gwintowanie

- Kontynuuj obracanie gwintownika, stosując stały nacisk.
- Jeśli poczujesz opór, cofnij gwintownik lekko, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia, a następnie kontynuuj.

7. Usuwanie Gwintownika

- Po zakończeniu gwintowania ostrożnie usuń gwintownik, obracając go przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.

8. Sprzątanie

- Po użyciu oczyść miejsce pracy i narzędzia, aby zachować bezpieczeństwo i porządek.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie złamane gwintowniki lub fragmenty zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi materiałów niebezpiecznych.
- Upewnij się, że wszystkie materiały opakowaniowe są poddawane recyklingowi lub utylizowane prawidłowo.

Informacje Kontaktowe w Celach Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących gwintowników WIRE GAUGE CARBON, prosimy o zapoznanie się z danymi kontaktowymi producenta dostarczonymi z produktem. Upewnij się, że masz pod ręką szczegóły produktu, aby uzyskać efektywną pomoc.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z gwintownikami WIRE GAUGE CARBON. Dziękujemy za priorytetowe traktowanie bezpieczeństwa podczas korzystania z tego produktu.

WIRE GAUGE CARBON TAPS Turvallisuusohjeet

Johdanto

Kiitos, että valitsit IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.:n WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteet. Tämä opas tarjoaa tärkeitä turvallisuusohjeita ja ohjeita, jotta voit käyttää näitä tarkkuusinsinöörityönä valmistettuja työkaluja turvallisesti ja tehokkaasti. Lue tämä opas huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista turvallinen käsittely ja käyttö WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteiden kanssa onnettomuuksien ja vammojen estämiseksi.
- Seuraa aina valmistajan ohjeita ja turvallisuusohjeita.
- Pidä tapit lasten ja haavoittuvien henkilöiden ulottumattomissa.
- Tarkista säännöllisesti tapit mahdollisten kulumisen tai vaurioiden varalta ennen käyttöä.
- Ilmoita kaikista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista asianomaisille viranomaisille.
- Pysy ajan tasalla takaisinvetotiedoista EU:n Safety Gate alustalla.

Erityiset turvallisuusvarotoimet käytössä

- Käytä sopivia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten suojalaseja ja hanskoja, käyttäessäsi tappia.
- Käytä tappia vain sen tarkoitetussa tarkoituksessa, joka on sisäisten kierteiden luominen tai korjaaminen asekomponenteissa.
- Varmista, että työalue on puhdas, hyvin valaistu ja vapaa kaikista onnettomuuksia aiheuttavista vaaroista.
- Älä käytä liiallista voimaa tapin käytössä, sillä tämä voi johtaa rikkoutumiseen tai vammaan.
- Ole varovainen terävien reunojen ja rikkoutuneiden palasten kanssa käsitellessäsi tappia.
- Jos tappia rikkoutuu käytön aikana, ole varovainen poistaessasi kaikki palaset turvallisesti. Ne voidaan tarvittaessa murskata lyöntityökalulla.
- Säilytä tapit turvallisessa paikassa, kun et käytä niitä, estääksesi vahinkoja.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu

- Varmista, että työalue on puhdas ja järjestetty.
- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja välineet ennen aloittamista.

2. Valitse oikea tapin koko

- Valitse sopiva johtovarsikoko työstettävälle komponentille.

3. Poran reiän (tarvittaessa)

- Jos luot uusia kierteitä, poraa reikä oikeaan halkaisijaan valitsemallesi tapille.

4. Voitelu

- Levitä leikkuöljyä tai voiteluainetta tapille varmistaaksesi sujuvan kierteityksen ja vähentääksesi kitkaa.

5. Tapin asettaminen

- Kohdista tappireikä ja aseta se suoraan välttääksesi ristiin kierteitystä.
- Käännä tappia myötäpäivään, käyttäen hellävaraista, tasaista painetta.

6. Kierteitys

- Jatka tapin kääntämistä samalla kun käytät jatkuvaa painetta.
- Jos tunnet vastusta, vedä tappia hieman taaksepäin puhdistaaksesi mahdolliset roskat ja jatka sitten.

7. Tapin poistaminen

- Kun kierteitys on valmis, poista tappia varovasti kääntämällä sitä vastapäivään.

8. Siivous

- Puhdista alue ja työkalut käytön jälkeen turvallisuuden ja järjestyksen ylläpitämiseksi.

Hävittämisohjeet

- Hävitä kaikki rikkoutuneet tapit tai palaset paikallisten vaarallisten materiaalien hävittämistä koskevien sääntöjen mukaisesti.
- Varmista, että kaikki pakkausmateriaalit kierrätetään tai hävitetään asianmukaisesti.

Lisätietoja varten

Mikäli sinulla on kysymyksiä tai huolenaiheita WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteista, viittaa valmistajan yhteystietoihin, jotka on annettu tuotteen mukana. Varmista, että sinulla on tuotedetails valmiina tehokasta apua varten.

Noudattamalla näitä turvallisuusohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteiden käytössä. Kiitos, että priorisoi turvallisuutta käyttäessäsi tätä tuotetta.

WIRE GAUGE CARBON TAPS

Säkerhetsinstruktionsguide

Introduktion

Tack för att du valt WIRE GAUGE CARBON TAPS från IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Denna guide innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner och riktlinjer för att säkerställa säker och effektiv användning av dessa precisionsverktyg. Vänligen läs denna guide noggrant innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Säkerställ säker hantering och användning av WIRE GAUGE CARBON TAPS för att förhindra olyckor och skador.
- Följ alltid tillverkarens instruktioner och säkerhetsåtgärder.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och utsatta individer.
- Kontrollera regelbundet tapparna för tecken på slitage eller skada innan användning.
- Rapportera alla osäkra produkter eller olyckor till relevanta myndigheter.
- Håll dig informerad om återkallelseuppdateringar på EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar, vid användning av tapparna.
- Använd endast tapparna för deras avsedda syfte, vilket är att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter.
- Se till att arbetsområdet är rent, väl upplyst och fritt från faror som kan orsaka olyckor.
- Tillämpa inte överdriven kraft när du använder tapparna, eftersom detta kan leda till brott eller skada.
- Var försiktig med skarpa kanter och trasiga fragment när du hanterar tapparna.
- Om en tapp går sönder under användning, var noga med att ta bort eventuella fragment på ett säkert sätt. De kan krossas med en stämjärn om det behövs.
- Förvara tapparna på en säker plats när de inte används för att förhindra oavsiktlig skada.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse

- Se till att arbetsområdet är rent och organiserat.
- Samla alla nödvändiga verktyg och utrustning innan du börjar.

2. Välj rätt tappstorlek

- Välj den lämpliga wire gaugestorleken för den komponent du arbetar med.

3. Borra ett hål (om nödvändigt)

- Om du skapar nya gängor, borra ett hål till rätt diameter för den valda tapparna.

4. Smörjning

- Applicera skärolja eller smörjmedel på tapparna för att säkerställa smidig gängning och minska friktionen.

5. Införa tapparna

- Rikta tapparna mot hålet och sätt in dem rakt för att undvika crossthreading.
- Vrid tapparna medurs, och tillämpa försiktig, jämn tryck.

6. Gängning

- Fortsätt vrida tapparna medan du tillämpar ett konsekvent tryck.
- Om motstånd känns, backa tapparna något för att rensa eventuella skräp och fortsätt sedan.

7. Ta bort tapparna

- När gängningen är klar, ta försiktigt bort tapparna genom att vrida dem moturs.

8. Rengöring

- Rengör området och verktygen efter användning för att upprätthålla säkerhet och organisation.

Avfallsinstruktioner

- Kassera trasiga tappar eller fragment i enlighet med lokala förordningar angående farligt avfall.
- Se till att allt förpackningsmaterial återvinns eller kasseras på rätt sätt.

Kontaktinformation för vidare stöd

För eventuella frågor eller bekymmer angående WIRE GAUGE CARBON TAPS, vänligen hänvisa till tillverkarens kontaktinformation som medföljer din produkt. Se till att du har produktens detaljer redo för effektiv hjälp.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med dina WIRE GAUGE CARBON TAPS. Tack för att du prioriterar säkerhet vid användning av denna produkt.

Návod na bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali WIRE GAUGE CARBON TAPS od IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Tento návod poskytuje důležité bezpečnostní pokyny a pokyny pro zajištění bezpečného a efektivního používání těchto precizně navržených nástrojů. Před použitím výrobku si prosím důkladně přečtěte tento návod.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Zajistěte bezpečné zacházení a používání WIRE GAUGE CARBON TAPS, abyste předešli nehodám a zraněním.
- Vždy dodržujte pokyny výrobce a bezpečnostní opatření.
- Uchovávejte řezáky mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Pravidelně kontrolujte řezáky na jakékoli známky opotřebení nebo poškození před použitím.
- Nahlase jakékoli nebezpečné výrobky nebo nehody příslušným orgánům.
- Sledujte aktualizace o stažení výrobků na platformě EU Safety Gate.

Specifická bezpečnostní opatření pro použití

- Při používání řezáků noste vhodné osobní ochranné vybavení (PPE), včetně ochranných brýlí a rukavic.
- Používejte řezáky pouze k jejich zamýšlenému účelu, kterým je vytváření nebo oprava vnitřních závitů v komponentách zbraní.
- Zajistěte, aby pracovní prostor byl čistý, dobře osvětlený a bez jakýchkoli nebezpečí, která by mohla způsobit nehody.
- Nepoužívejte nadměrnou sílu při používání řezáků, protože to může vést k jejich zlomení nebo zranění.
- Budte opatrní na ostré hrany a zlomené fragmenty při manipulaci s řezáky.
- Pokud se během použití řezák zlomí, dbejte na to, abyste bezpečně odstranili jakékoli fragmenty. V případě potřeby je lze rozbít pomocí úderníku.
- Ukládejte řezáky na bezpečném místě, když je nepoužíváte, abyste předešli náhodnému zranění.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava

- Zajistěte, aby byl pracovní prostor čistý a organizovaný.
- Shromážděte všechny potřebné nástroje a vybavení před zahájením práce.

2. Výběr správné velikosti řezáku

- Vyberte vhodnou velikost drátu pro komponent, na kterém pracujete.

3. Vrtání otvoru (pokud je to nutné)

- Pokud vytváříte nové závity, vyvrtejte otvor na správný průměr pro vybraný řezák.

4. Mazání

- Aplikujte řeznou olej nebo mazivo na řezák, aby se zajistilo hladké závitování a snížení tření.

5. Vkládání řezáku

- Zarovnejte řezák s otvorem a vložte ho rovně, abyste se vyhnuli zkříženému závitu.

- Otočte řezákem ve směru hodinových ručiček, přičemž aplikujte jemný a rovnoměrný tlak.

6. Závitování

- Pokračujte v otáčení řezáku při aplikaci konzistentního tlaku.
- Pokud pocítíte odpor, jemně vyjměte řezák, abyste vyčistili případné nečistoty, a poté pokračujte.

7. Odstraňování řezáku

- Jakmile je závitování dokončeno, opatrně odstraňte řezák otočením proti směru hodinových ručiček.

8. Úklid

- Po použití vyčistěte prostor a nástroje, abyste udrželi bezpečnost a organizaci.

Pokyny pro likvidaci

- Zlikvidujte jakékoli zlomené řezáky nebo fragmenty v souladu s místními předpisy týkajícími se nebezpečných materiálů.
- Ujistěte se, že všechny obalové materiály jsou recyklovány nebo správně zlikvidovány.

Kontaktní informace pro další podporu

Pokud máte jakékoli dotazy nebo obavy ohledně WIRE GAUGE CARBON TAPS, obraťte se na kontaktní informace výrobce uvedené s vaším výrobkem. Ujistěte se, že máte připraveny podrobnosti o výrobku pro efektivní pomoc.

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů zajistíte bezpečný a efektivní zážitek s vašimi WIRE GAUGE CARBON TAPS. Děkujeme, že dáváte přednost bezpečnosti při používání tohoto produktu.