

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - 44 CALIBER (0.430") 240GR SEMI-WADCUTTER MOLD

All molds for pistol calibers are double cavity to speed casting. All Lee mould blocks are made from aluminum because of the exceptional moulding qualities. The mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Most bullets from Lee moulds can be used as cast without sizing. Handles and sprue plate are included.



Attributes

- Name: 44 CALIBER (0.430") 240GR SEMI-WADCUTTER MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100053315
- Mfr. No.: 90299
- Bullet Style: -
- Bullet Weight (Grains): 240
- Caliber: 44 Caliber
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.430
- Delivery weight: 0.386kg
- Shipping height: 52mm
- Shipping width: 66mm
- Shipping length: 272mm
- UPC: 734307902995

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für die Verwendung von 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 44 CALIBER \(0.430"\) 240GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 2 Cavity Pistol Bullet Molds 44 Caliber \(0.430"\) 240gr SemiWadcutter Mold](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad del Producto](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour le Moule à Balles de Pistolet à Double Cavité](#)
- [Italiano: Guida alla Sicurezza del Prodotto per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Suomi: PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 44 CALIBER \(0.430"\) 240GR SEMIWADCUTTER MOLD TURVALLISUUSOHJEET](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 44 CALIBER \(0.430"\) 240GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)

Sicherheitshinweise für die Verwendung von 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 44 CALIBER (0.430") 240GR SEMIWADCUTTER MOLD

Einleitung

Herzlichen Glückwunsch zu Ihrem Kauf der 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS von LEE PRECISION. Diese Gussformen sind speziell für die Herstellung von Geschossen für Kurzwaffen konzipiert und bieten Ihnen eine effektive und präzise Möglichkeit, Ihre eigenen Geschosse zu gießen. Um die Sicherheit bei der Verwendung dieses Produkts zu gewährleisten, beachten Sie bitte die folgenden Sicherheitshinweise und Anweisungen.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Vergewissere dich, dass du die Gussformen in einer gut belüfteten Umgebung verwendest.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung, einschließlich Schutzbrille und hitzebeständiger Handschuhe.
- Halte Kinder und Haustiere während des Gebrauchs fern.
- Verwende die Gussformen nur für den vorgesehenen Zweck, um Verletzungen und Schäden zu vermeiden.
- Informiere dich über die richtigen Verfahren zur Handhabung und Entsorgung von Materialien, die beim Gießen verwendet werden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Stelle sicher, dass die Gussformen vor dem Gebrauch sauber und trocken sind.
- Überprüfe die Gussformen auf Risse oder Beschädigungen, bevor du sie verwendest.
- Vermeide direkten Kontakt mit geschmolzenem Metall, da es extrem heiß ist und schwere Verbrennungen verursachen kann.
- Verwende beim Gießen immer eine geeignete Gießmaschine oder eine andere sichere Methode, um das Metall zu erhitzen.
- Achte darauf, dass die Gusskavitäten nicht überfüllt werden, um ein Überlaufen und mögliche Verletzungen zu vermeiden.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Reinige die Gussformen gründlich mit einem geeigneten Reinigungsmittel und trockne sie ab.
- Überprüfe, ob alle Teile der Gussform korrekt zusammengebaut sind.

2. Gießen:

- Erhitze das Metall in einem geeigneten Gießofen oder einer Gießmaschine auf die empfohlene Temperatur.
- Gieße das geschmolzene Metall vorsichtig in die Gusskavitäten, ohne sie zu überfüllen.
- Lass die Geschosse in der Gussform abkühlen, bevor du sie entnimmst.

3. Nach dem Gießen:

- Entferne die fertigen Geschosse vorsichtig aus der Gussform.
- Reinige die Gussformen nach jedem Gebrauch, um Rückstände zu entfernen und die Lebensdauer zu verlängern.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge alle nicht mehr benötigten Materialien und Abfälle gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Achte darauf, dass geschmolzenes Metall und andere gefährliche Materialien sicher und verantwortungsbewusst entsorgt werden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Unterstützung zu diesem Produkt wende dich bitte an den Hersteller oder deinen Händler. Es ist wichtig, dass du alle Sicherheitsvorkehrungen beachtest und bei Unsicherheiten Hilfe suchst.

Schlussfolgerung

Die Sicherheit bei der Verwendung der 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS von LEE PRECISION ist von größter Bedeutung. Halte dich an die oben genannten Richtlinien und Anweisungen, um eine sichere und effektive Nutzung zu gewährleisten. Bei Fragen oder Bedenken zögere nicht, Hilfe zu suchen.

Safety Instruction Guide for 2 Cavity Pistol Bullet Molds 44 Caliber (0.430") 240gr SemiWadcutter Mold

Introduction

Thank you for choosing the 2 Cavity Pistol Bullet Molds 44 Caliber (0.430") 240gr SemiWadcutter Mold by Lee Precision. This guide provides essential safety instructions and precautions to ensure safe and effective use of the product. Please read this guide thoroughly before using the product.

General Safety Guidelines

- Always prioritize safety when using casting equipment and molds.
- Ensure the workspace is clean, organized, and free from hazards.
- Keep the product out of reach of children and vulnerable individuals.
- Use personal protective equipment (PPE) such as gloves, safety glasses, and a respirator when necessary.
- Be aware of the potential hazards associated with molten lead and casting materials.
- Ensure compliance with all local regulations regarding the use of lead and related materials.

Specific Safety Precautions for Use

• Handling Molten Lead:

- Always use heatresistant gloves when handling the mold and molten lead.
- Never pour molten lead directly into the mold without proper preparation.
- Avoid skin contact with molten lead to prevent burns and injuries.

• Ventilation:

- Ensure adequate ventilation in the workspace to avoid inhalation of harmful fumes.
- Use a fume hood or work outdoors when casting bullets.

• Storage:

- Store the molds in a dry and cool place to prevent damage.
- Keep the molds away from moisture to avoid rust and degradation.

• Inspection:

- Regularly inspect the molds for any signs of wear or damage.
- Do not use damaged molds as they may pose safety risks.

• Age Restrictions:

- This product is intended for use by adults only. Keep it out of reach of children.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary materials, including lead, a furnace or melting pot, and personal protective

- equipment.
- Ensure the workspace is clean and free from distractions.

2. Heating the Mold:

- Preheat the mold to the recommended temperature before pouring molten lead.
- Use a heat source that is stable and safe for melting lead.

3. Pouring Lead:

- Carefully pour molten lead into the mold cavities, avoiding overfilling.
- Allow the lead to cool and solidify before removing from the mold.

4. Removing Bullets:

- Once cooled, gently remove the bullets from the mold.
- Inspect the bullets for any defects before use.

5. Cleaning the Mold:

- Clean the mold after each use to prevent buildup and ensure longevity.
- Use a soft brush or cloth to remove any residue.

Disposal Instructions

- Dispose of any lead scraps or defective bullets in accordance with local regulations.
- Do not dispose of lead in regular household waste.
- Consider recycling options for lead materials if available in your area.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or further assistance, please refer to the product packaging for the manufacturer's contact information. It is important to reach out to the manufacturer for any concerns regarding the safety and use of this product.

Conclusion

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience while using the 2 Cavity Pistol Bullet Molds 44 Caliber (0.430") 240gr SemiWadcutter Mold. Always prioritize safety and adhere to local regulations regarding lead use and disposal. Thank you for your attention to these guidelines.

Guía de Instrucciones de Seguridad del Producto

Introducción

Gracias por elegir el molde de bala de pistola de doble cavidad de Lee Precision para el calibre .44 (0.430") y 240gr SemiWadcutter. Este producto está diseñado para facilitar la fundición de balas de manera segura y eficiente. Es importante que sigas las instrucciones de seguridad y uso para garantizar una experiencia segura.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer todas las instrucciones antes de usar el producto.
- Mantén el área de trabajo limpia y organizada para evitar accidentes.
- Usa equipo de protección personal adecuado, como guantes y gafas de seguridad, durante el proceso de fundición.
- Siempre trabaja en un área bien ventilada para evitar la inhalación de humos nocivos.
- Mantén a los niños y a las mascotas alejados del área de trabajo.
- Reporta cualquier producto defectuoso o inseguro a las autoridades competentes.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Riesgo de quemaduras:** El proceso de fundición implica el uso de materiales calientes. Evita el contacto directo con el molde caliente.
- **Riesgo de lesiones:** Usa herramientas adecuadas y sigue las instrucciones de uso para evitar lesiones durante la manipulación del molde y el proceso de fundición.
- **Riesgo de inhalación:** Asegúrate de que el área esté bien ventilada y evita inhalar vapores de plomo o otros materiales peligrosos.
- **Riesgo de caídas:** Asegúrate de que el área de trabajo esté libre de obstáculos para evitar caídas.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación del área de trabajo:

- Limpia y organiza tu área de trabajo.
- Asegúrate de tener todas las herramientas necesarias a la mano.

2. Uso del molde:

- Coloca el molde en la prensa de fundición según las instrucciones del fabricante.
- Asegúrate de que el molde esté bien asegurado antes de comenzar a fundir.

3. Proceso de fundición:

- Calienta el material de fundición hasta la temperatura recomendada.
- Vierte el material en las cavidades del molde con cuidado.
- Deja enfriar el molde según las instrucciones antes de desmoldar.

4. Desmoldeo:

- Una vez que las balas estén completamente frías, retíralas con cuidado del molde.
- Inspecciona las balas para asegurarte de que no haya defectos visibles.

5. Limpieza:

- Limpia el molde con un paño suave y asegúrate de guardarlo en un lugar seco y seguro.

Instrucciones de Desecho

- Desecha cualquier material de fundición sobrante de acuerdo con las regulaciones locales sobre desechos peligrosos.
- No arrojes materiales de fundición en la basura común.
- Consulta a las autoridades locales para obtener información sobre la eliminación adecuada de materiales peligrosos.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para consultas sobre seguridad o cualquier inquietud relacionada con el producto, por favor, contacta a tu proveedor o visita el sitio web del fabricante para obtener más información.

Recuerda siempre seguir estas instrucciones y directrices de seguridad para garantizar una experiencia de uso segura y efectiva con tu molde de bala de pistola de Lee Precision.

Guide de Sécurité pour le Moule à Balles de Pistolet à Double Cavité

Introduction

Ce guide fournit des instructions de sécurité importantes pour le moule à balles de pistolet à double cavité Lee Precision, calibre 44 (0.430"), 240GR semiwadcutter. Il est essentiel de lire et de comprendre ces instructions avant d'utiliser le produit pour assurer une utilisation sûre et efficace.

Directives de Sécurité Générales

- Assure-toi que le produit est utilisé conformément aux instructions fournies.
- Vérifie régulièrement l'état du moule pour détecter d'éventuels signes d'usure ou de dommages.
- Ne laisse pas le moule sans surveillance lorsqu'il est en cours d'utilisation.
- Garde le moule hors de portée des enfants et des animaux domestiques.
- Informe-toi sur les lois et règlements locaux concernant le rechargement de munitions.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Porte toujours des équipements de protection individuelle (EPI), tels que des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation du moule.
- Ne touche pas le moule lorsqu'il est chaud pour éviter les brûlures.
- Utilise le moule dans un endroit bien ventilé pour éviter l'inhalation de fumées potentiellement dangereuses.
- Ne surcharge pas le moule en essayant de produire plus de balles qu'il ne peut en gérer à la fois.
- Assure-toi que la source de chaleur utilisée pour le moulage est stable et sécurisée.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation du Moule :

- Fixe le moule sur un support stable et résistant à la chaleur.
- Assure-toi que le moule est correctement aligné et sécurisé avant de commencer à l'utiliser.

2. Utilisation du Moule :

- Préchauffe le moule avant d'ajouter le métal fondu pour améliorer le moulage.
- Verse le métal fondu dans les cavités du moule en veillant à ne pas déborder.
- Laisse le métal refroidir suffisamment avant de démouler les balles.
- Utilise un outil approprié pour démouler les balles afin d'éviter d'endommager le moule.

Instructions d'Élimination

- Ne jette pas le moule à la poubelle. Renseigne-toi sur les options de recyclage dans ta région.
- Si le moule est endommagé et ne peut plus être utilisé, suis les directives locales pour l'élimination des déchets métalliques.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

- Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, contacte le point de contact local de l'UE pour obtenir de l'aide.

Conclusion

En suivant ces directives de sécurité, tu peux utiliser le moule à balles de pistolet Lee Precision en toute sécurité. Si tu rencontres des problèmes ou des préoccupations, n'hésite pas à demander de l'aide. Assure-toi de rester informé des mises à jour concernant les rappels de produits via la plateforme de sécurité de l'UE.

Guida alla Sicurezza del Prodotto per Stampi per Palle per Pistola

Introduzione

Grazie per aver scelto lo stampo per proiettili a doppia cavità Lee Precision 44 Caliber (0.430") 240GR SemiWadcutter. Questa guida fornisce importanti informazioni sulla sicurezza e sull'uso corretto del prodotto. È fondamentale seguire queste istruzioni per garantire un utilizzo sicuro e efficace.

Linee Guida Generali sulla Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto solo per lo scopo previsto.
- Conserva il prodotto in un luogo asciutto e sicuro, lontano dalla portata di bambini e animali.
- Controlla regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Controlla periodicamente gli aggiornamenti sulle revocche sulla piattaforma Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossa sempre occhiali protettivi e guanti durante l'uso dello stampo.
- Utilizza il prodotto in un'area ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi tossici.
- Non utilizzare lo stampo in presenza di fonti di calore o fiamme libere.
- Segui le istruzioni del produttore per il riscaldamento e la fusione dei materiali.
- Non tentare di modificare o riparare lo stampo senza l'assistenza di un professionista qualificato.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione

- Assicurati di avere tutti gli strumenti necessari a portata di mano.
- Verifica che il tuo spazio di lavoro sia pulito e privo di ostacoli.

2. Installazione dello Stampo

- Monta lo stampo su un supporto stabile, assicurandoti che sia ben fissato.
- Controlla che le cavità siano pulite e prive di detriti.

3. Utilizzo dello Stampo

- Riempi le cavità dello stampo con il materiale fuso seguendo le indicazioni del produttore.
- Lascia raffreddare il materiale secondo le istruzioni fornite.
- Una volta raffreddato, rimuovi i proiettili dallo stampo con attenzione.

4. Manutenzione

- Pulisci lo stampo dopo ogni utilizzo per garantire la sua longevità.
- Controlla le cavità per eventuali danni e sostituisci lo stampo se necessario.

Istruzioni per il Disposizione

- Smaltisci il prodotto secondo le normative locali sui rifiuti.
- Non gettare il prodotto in discariche non autorizzate o nei corsi d'acqua.
- Se il prodotto è danneggiato, contatta le autorità locali per le istruzioni di smaltimento.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per domande o preoccupazioni relative alla sicurezza del prodotto, è importante contattare un esperto o un rappresentante del servizio clienti del produttore. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e la data di acquisto per facilitare la comunicazione.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un utilizzo sicuro e responsabile del tuo stampo per proiettili a doppia cavità Lee Precision. La tua sicurezza è la nostra priorità.

PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 44 CALIBER (0.430") 240GR SEMIWADCUTTER MOLD TURVALLISUUSOHJEET

Johdanto

Tervetuloa PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION tuotteiden käyttöohjeisiin. Tämä opas on laadittu auttamaan sinua käyttämään tuotetta turvallisesti ja tehokkaasti. Lue ohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttöä ja säilytä tämä opas tulevia tarpeita varten.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tuote on tarkoitettu vain aikuisille, eikä sitä saa käyttää alaikäisten toimesta.
- Tarkista tuote ennen käyttöä. Varmista, ettei siinä ole vaurioita tai puutteita.
- Käytä tuotetta vain sen tarkoituksen mukaisesti.
- Säilytä tuote kuivassa ja viileässä paikassa, poissa lasten ulottuvilta.
- Ilmoita mahdollisista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista viranomaisille.
- Tarkista EU:n Safety Gate alustalta mahdolliset tuotteen takaisinvetotiedot.

Erityiset turvallisuusvarotoimet

- Käytä suojavarusteita, kuten käsineitä ja suojalaseja, kun käsittelet valumuottia.
- Varmista, että työskentelyalue on hyvin valaistu ja puhdas.
- Älä koskaan jätä valumuottia ilman valvontaa kuumennettaessa tai käytettäessä.
- Vältä kosketusta kuumiin pintoihin tai materiaaleihin.
- Huolehdi, että tuote ei ole kosketuksessa syttyvien aineiden kanssa.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Asennus

- Varmista, että työpöytä on tasainen ja kestävä.
- Kiinnitä valumuotti tukevasti työpöytään, jotta se ei liiku käytön aikana.
- Tarkista, että kaikki osat ovat kunnolla paikoillaan ennen käyttöä.

2. Käyttö

- Kuumenna valumuotti valmistajan suositusten mukaisesti.
- Kaada sulatettu metalli varovasti muottiin.
- Anna metallin jäähtyä riittävästi ennen muotin avaamista.
- Poista valmiit luodit varovasti muotista.

Hävittämisohjeet

- Tuote tulee hävittää paikallisten jätteiden käsittelyohjeiden mukaan.
- Älä heitä tuotetta tavalliseen sekajätteeseen, jos se sisältää vaarallisia materiaaleja.
- Tarkista paikalliset määräykset ja ohjeet turvallisesta hävittämisestä.

Lisätietoja ja tuki

Jos tarvitset lisätietoja tai apua, ota yhteyttä tuotteen valmistajaan tai myyjään. Varmista, että sinulla on

tuotteen malli ja valmistusnumero valmiina, kun otat yhteyttä.

Muista, että turvallisuus on ensisijainen asia tuotteen käytössä. Noudata näitä ohjeita huolellisesti, jotta voit nauttia PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION tuotteesta turvallisesti ja tehokkaasti.

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 44 CALIBER (0.430") 240GR SEMIWADCUTTER MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Denna produkt är designad för att säkerställa en effektiv och säker gjutningsprocess för pistolkulor. För att säkerställa din säkerhet och produktens långvariga funktion, vänligen läs och följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i en välventilerad miljö för att undvika exponering för ångor och rök.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och andra sårbara grupper.
- Kontrollera produkten regelbundet för tecken på slitage eller skador innan användning.
- Rapportera eventuella farliga produkter eller olyckor till relevanta myndigheter.
- Håll dig informerad om återkallelser genom EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid skyddsglasögon och handskar när du hanterar gjutmaterial och utrustning.
- Undvik kontakt med heta ytor för att förhindra brännskador.
- Följ alltid tillverkarens rekommendationer för gjuttemperaturer och materialhantering.
- Använd endast rekommenderade material för gjutning för att säkerställa säkerhet och kvalitet.
- Var försiktig med att hantera och förvara bly eller andra metaller på ett säkert sätt.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av arbetsytan:

- Se till att arbetsytan är ren, torr och fri från skräp.
- Använd en stabil arbetsyta för att förhindra olyckor.

2. Installation av gjutformen:

- Fäst handtagen på gjutformen enligt tillverkarens instruktioner.
- Kontrollera att alla delar är ordentligt monterade innan användning.

3. Gjutningsprocess:

- Värm upp gjutformen till den rekommenderade temperaturen.
- Häll det smälta materialet i formhålen långsamt för att undvika spill.
- Låt kulorna svalna helt innan du tar bort dem från formen.

4. Rengöring och underhåll:

- Rengör gjutformen efter varje användning med en mjuk borste eller trasa.
- Förvara gjutformen på en torr och säker plats för att förhindra skador.

Avfallsanvisningar

- Hantera och avyttra eventuellt avfall och skräp från gjutprocessen i enlighet med lokala

miljöbestämmelser.

- Undvik att slänga bly eller andra metallavfall i vanliga sopor; följ specifika riktlinjer för farligt avfall.

Kontaktinformation för ytterligare support

För frågor eller mer information om säkerhet och användning av produkten, vänligen kontakta tillverkaren eller återförsäljaren där produkten köptes. Se till att ha produktens modellnummer och inköpsinformation tillgänglig för snabbare hjälp.

Tack för att du följer dessa säkerhetsinstruktioner och bidrar till en säker och effektiv gjutningsprocess.