

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - 38 CALIBER (0.358") 158GR SEMI-WADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD

All molds for pistol calibers are double cavity to speed casting. All Lee mould blocks are made from aluminum because of the exceptional moulding qualities. The mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Most bullets from Lee moulds can be used as cast without sizing. Handles and sprue plate are included.



Attributes

- Name: 38 CALIBER (0.358") 158GR SEMI-WADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100053312
- Mfr. No.: 90322
- Bullet Style: Semi-Wadcutter (SWC)
- Bullet Weight (Grains): 158
- Caliber: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.358
- Delivery weight: 0.363kg
- Shipping height: 52mm
- Shipping width: 66mm
- Shipping length: 272mm
- UPC: 734307903220

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für die Verwendung von 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 158GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 2 Cavity Pistol Bullet Molds 38 Caliber \(0.358"\) 158GR SemiWadcutter Double Cavity Mold](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistola](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour le Moule à Balles de Pistolet à Double Cavité](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza del Prodotto](#)
- [Suomi: PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 158GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD Turvallisuusohjeet](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 158GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD](#)

Sicherheitshinweise für die Verwendung von 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 158GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD

Einführung

Willkommen bei Ihrem neuen Lee Precision Gussform für Pistolengeschosse. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsinformationen, um eine sichere Nutzung und den richtigen Umgang mit dem Produkt zu gewährleisten. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Produkt verwenden.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stellen Sie sicher, dass Sie die Gussform nur für den vorgesehenen Zweck verwenden.
- Lagern Sie die Gussform an einem trockenen, kühlen Ort, fern von Kindern und Haustieren.
- Überprüfen Sie die Gussform regelmäßig auf Anzeichen von Beschädigung oder Abnutzung.
- Verwenden Sie geeignete persönliche Schutzausrüstung, einschließlich Handschuhe und Schutzbrille, während Sie mit der Gussform arbeiten.
- Halten Sie die Arbeitsumgebung sauber und frei von gefährlichen Materialien.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Vermeiden Sie den Kontakt mit heißen Oberflächen, insbesondere während des Gießens.
- Achten Sie darauf, dass die Gussform ordnungsgemäß geschlossen ist, bevor Sie das geschmolzene Metall eingießen.
- Verwenden Sie nur die empfohlenen Materialien und Legierungen für das Gießen.
- Gießen Sie niemals in einer Umgebung mit offener Flamme oder anderen Zündquellen.
- Halten Sie Kinder und unbefugte Personen während des Gießvorgangs fern.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung der Gussform:

- Reinigen Sie die Gussform vor der ersten Verwendung gründlich.
- Überprüfen Sie, ob alle Teile der Gussform in gutem Zustand sind.

2. Gießen:

- Erhitzen Sie das Metall auf die empfohlene Temperatur.
- Gießen Sie das geschmolzene Metall vorsichtig in die Gusskavitäten.
- Warten Sie, bis das Metall vollständig abgekühlt und fest geworden ist, bevor Sie die Gussform öffnen.

3. Nach der Benutzung:

- Reinigen Sie die Gussform gründlich, um Rückstände zu entfernen.
- Lagern Sie die Gussform an einem sicheren Ort, fern von direkten Sonneneinstrahlungen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie beschädigte oder nicht mehr benötigte Gussformen gemäß den örtlichen Vorschriften für die Entsorgung von Metallabfällen.
- Stellen Sie sicher, dass alle Materialien umweltgerecht entsorgt werden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder Unterstützung bezüglich Ihres Produkts wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder den autorisierten Händler. Es ist wichtig, dass Sie bei Fragen oder Bedenken nicht zögern, Hilfe in Anspruch zu nehmen.

Schlussfolgerung

Die Sicherheit bei der Verwendung Ihrer Gussform ist von größter Bedeutung. Durch die Beachtung dieser Sicherheitsrichtlinien und Vorkehrungen stellen Sie sicher, dass Sie das Produkt sicher und effektiv nutzen können. Vielen Dank, dass Sie sich für die Lee Precision Gussform entschieden haben.

Safety Instruction Guide for 2 Cavity Pistol Bullet Molds 38 Caliber (0.358") 158GR SemiWadcutter Double Cavity Mold

Introduction

Thank you for purchasing the 2 Cavity Pistol Bullet Molds 38 Caliber (0.358") 158GR SemiWadcutter Double Cavity Mold. This guide provides essential safety instructions and usage information to ensure you use this product safely and effectively. Please read this guide carefully before use.

General Safety Guidelines

- Ensure that all safety precautions are followed when using this product.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety glasses and gloves, to protect against potential hazards.
- Keep the molds out of reach of children and pets to prevent accidental injury.
- Use the molds only for their intended purpose as outlined in this guide.
- Regularly inspect the molds for signs of damage or wear before each use.
- Report any unsafe conditions or accidents to the appropriate authorities.

Specific Safety Precautions for Use

- Ensure that the casting area is wellventilated to avoid inhalation of fumes.
- Avoid contact with hot surfaces and molten lead to prevent burns.
- Do not use the molds if they are damaged or show signs of excessive wear.
- Always allow the molds to cool down completely before handling.
- Use caution when handling lead and ensure proper hygiene practices to avoid lead exposure.
- Follow local regulations regarding the safe handling and disposal of lead materials.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary materials and tools before starting the casting process.
- Ensure that the casting area is clean and free from clutter.

2. Setting Up the Mold:

- Secure the mold in a stable position on a flat surface.
- Attach the handles according to the manufacturer's instructions to ensure a firm grip.

3. Melting the Lead:

- Use a suitable lead furnace to melt the lead. Follow the manufacturer's instructions for the furnace.
- Monitor the temperature to ensure it is appropriate for casting.

4. Casting Bullets:

- Once the lead is melted, carefully pour the molten lead into the mold cavities.
- Fill the cavities to the recommended level without overfilling.

5. Cooling:

- Allow the bullets to cool in the mold for the recommended time.
- Do not attempt to remove the bullets from the mold until they are fully cooled.

6. Removing Bullets:

- Once cooled, gently open the mold and remove the bullets.
- Inspect the bullets for any defects before use.

7. Cleaning the Mold:

- After use, clean the mold with a suitable cleaning agent to remove any lead residue.
- Store the mold in a dry place to prevent rust or corrosion.

Disposal Instructions

- Dispose of any lead scrap and waste in accordance with local regulations.
- Do not dispose of lead in regular household waste.
- Contact local waste management authorities for guidance on proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For any inquiries or safety concerns regarding this product, please reach out to your local distributor or manufacturer. It is important to have an EU-based contact for safety inquiries.

Conclusion

By following these safety guidelines and instructions, you can ensure a safe and effective experience with your 2 Cavity Pistol Bullet Molds. Always prioritize safety and adhere to best practices while using this product. Thank you for your attention to safety.

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistola

Introducción

Gracias por elegir el molde de balas de pistola de doble cavidad Lee Precision 38 Caliber (0.358") 158gr SemiWadcutter. Este producto está diseñado para facilitar la fundición de balas de pistola de manera segura y eficiente. Es importante seguir las pautas de seguridad para garantizar un uso adecuado y evitar accidentes.

Directrices Generales de Seguridad

- Antes de usar el molde, asegúrate de leer y comprender todas las instrucciones y advertencias.
- Mantén el área de trabajo limpia y organizada para evitar accidentes.
- Utiliza equipo de protección personal adecuado, como guantes, gafas de seguridad y una máscara para evitar inhalar vapores.
- Nunca dejes el molde desatendido mientras está caliente.
- Almacena el producto en un lugar seco y seguro, fuera del alcance de los niños.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Calor y Superficies Calientes:**

- El molde se calienta durante el uso. Evita el contacto directo con la piel.
- Utiliza herramientas adecuadas para manejar el molde caliente.

- **Materiales Peligrosos:**

- Al fundir plomo u otros metales, asegúrate de trabajar en un área bien ventilada para evitar la inhalación de vapores tóxicos.
- Nunca uses el molde con materiales que no estén diseñados para este propósito.

- **Uso Apropriado:**

- Este molde está diseñado específicamente para balas de pistola de .38 Caliber (0.358") 158gr SemiWadcutter. No lo uses para otros calibres o tipos de proyectiles.
- Asegúrate de que las cavidades del molde estén limpias y libres de obstrucciones antes de cada uso.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación del Área de Trabajo:

- Asegúrate de que el área esté bien ventilada y libre de materiales inflamables.
- Coloca una superficie resistente al calor para proteger el área de trabajo.

2. Calentamiento del Molde:

- Coloca el molde en una fuente de calor adecuada (como un horno o una estufa) para precalentarlo antes de verter el metal.
- Verifica la temperatura del molde antes de verter el metal para asegurarte de que esté caliente, pero no tan caliente que pueda causar quemaduras.

3. Vertido del Metal:

- Con cuidado, vierte el metal fundido en las cavidades del molde.
- Asegúrate de no sobrellenar las cavidades.

4. Enfriamiento y Desmoldeo:

- Deja que el molde se enfríe completamente antes de intentar desmoldar las balas.
- Usa herramientas adecuadas para retirar las balas del molde.

5. Mantenimiento del Molde:

- Limpia el molde después de cada uso para evitar la acumulación de residuos.
- Almacena el molde en un lugar seco y seguro para prolongar su vida útil.

Instrucciones de Eliminación

- No deseches el molde de manera irresponsable. Consulta las regulaciones locales sobre la eliminación de productos de metal y plomo.
- Si el molde está dañado o ya no es seguro para su uso, llévalo a un centro de reciclaje adecuado que acepte metales.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta sobre la seguridad o el uso del producto, por favor, consulta con el fabricante o un distribuidor autorizado.

Recuerda que seguir estas pautas de seguridad no solo protege tu bienestar, sino también el de quienes te rodean. Mantente informado sobre las actualizaciones de seguridad y recuerda que puedes reportar productos inseguros a las autoridades locales.

Guide de Sécurité pour le Moule à Balles de Pistolet à Double Cavité

Introduction

Merci d'avoir choisi le moule à balles de pistolet à double cavité de LEE PRECISION. Ce guide te fournira des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit. Assure-toi de lire attentivement ce document avant d'utiliser le moule.

Directives Générales de Sécurité

- Utilise toujours le moule conformément aux instructions fournies.
- Vérifie régulièrement l'état du moule pour détecter tout signe d'usure ou de dommage.
- Ne laisse pas le moule sans surveillance pendant son utilisation.
- Garde le moule hors de portée des enfants et des animaux domestiques.
- Informetoi sur les lois et réglementations locales concernant le rechargement de munitions.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Porte toujours des équipements de protection individuelle (EPI), tels que des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation du moule.
- Assure-toi que la zone de travail est bien ventilée pour éviter l'accumulation de vapeurs nocives.
- Ne surcharge pas le moule au-delà de sa capacité recommandée.
- Ne touche jamais le moule avec des mains mouillées ou humides pour éviter les risques de choc électrique.
- Utilise uniquement des matériaux et des composants recommandés pour le moulage.

Instructions d'Installation et d'Utilisation

1. Installation du Moule :

- Fixe le moule sur une surface stable et sécurisée.
- Assure-toi que le moule est bien aligné et qu'il ne bouge pas lors de l'utilisation.

2. Utilisation du Moule :

- Préchauffe le moule avant de commencer le moulage pour une meilleure performance.
- Verse le métal en fusion dans les cavités du moule en utilisant un récipient approprié.
- Laisse le métal refroidir complètement avant de retirer les balles du moule.
- Inspecte soigneusement les balles moulées pour détecter tout défaut avant utilisation.

Instructions de Mise au Rebut

- Ne jette pas le moule à la poubelle sans l'avoir nettoyé et vérifié pour tout dommage.
- Suis les réglementations locales pour le recyclage ou l'élimination des matériaux en aluminium.
- Si le moule est endommagé ou inutilisable, consulte les directives locales pour une élimination appropriée.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, consulte les ressources disponibles en ligne ou contacte le point de contact de l'UE pour des informations supplémentaires.

En suivant ces instructions et recommandations, tu peux garantir une utilisation sécurisée et efficace de ton moule à balles de pistolet à double cavité. Reste vigilant et informe-toi régulièrement sur les mises à jour de sécurité.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza del Prodotto

Introduzione

Grazie per aver scelto il nostro stampo per proiettili a doppia cavità LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 158GR SEMIWADCUTTER. È fondamentale seguire le linee guida di sicurezza per garantire un uso sicuro e efficace del prodotto. Questa guida fornisce informazioni importanti sulla sicurezza, l'installazione, l'uso e la corretta eliminazione del prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di leggere attentamente tutte le istruzioni prima di utilizzare il prodotto.
- Utilizza il prodotto solo per lo scopo previsto.
- Tieni il prodotto fuori dalla portata di bambini e gruppi vulnerabili.
- Controlla regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Controlla gli aggiornamenti sui richiami tramite la piattaforma Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossa sempre occhiali protettivi durante l'uso dello stampo per evitare schegge o proiettili volanti.
- Utilizza guanti di protezione per evitare scottature o lesioni alle mani durante la manipolazione di materiali caldi.
- Assicurati che l'area di lavoro sia ben ventilata per ridurre l'esposizione ai fumi nocivi.
- Non utilizzare lo stampo in presenza di sostanze infiammabili o esplosive.
- Non sovraccaricare il prodotto; segui sempre le indicazioni sul peso e sul tipo di materiale da utilizzare.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Scegli un'area di lavoro pulita e ben illuminata.
- Assicurati di avere tutti gli strumenti e i materiali necessari a portata di mano.

2. Installazione dello Stampo

- Fissa lo stampo a un banco di lavoro stabile utilizzando le viti di montaggio fornite.
- Controlla che lo stampo sia ben allineato e sicuro prima di procedere.

3. Utilizzo dello Stampo

- Riscalda lo stampo a una temperatura adeguata prima di versare il materiale.
- Versa il materiale nello stampo con attenzione, evitando di sovraccaricare le cavità.
- Lascia raffreddare il materiale nello stampo secondo le istruzioni specifiche del materiale utilizzato.
- Rimuovi con cautela i proiettili dallo stampo una volta solidificati.

4. Manutenzione dello Stampo

- Pulisci lo stampo dopo ogni utilizzo per rimuovere residui di materiale.
- Controlla regolarmente le condizioni dello stampo per eventuali segni di usura.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali utilizzati e dello stampo.

- Non gettare il prodotto nella spazzatura domestica; informati sulle procedure di smaltimento appropriate per materiali di fusione e metalli.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori informazioni o domande relative alla sicurezza del prodotto, contatta il tuo rivenditore locale o il produttore. Assicurati di avere il numero di modello e altre informazioni pertinenti pronte per una risposta più rapida.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un utilizzo sicuro e responsabile del tuo stampo per proiettili a doppia cavità LEE PRECISION. Grazie per la tua attenzione e buon lavoro!

PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 158GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD Turvallisuusohjeet

Johdanto

Tervetuloa PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 158GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD tuotteen turvallisuusohjeisiin. Tämä opas on suunniteltu auttamaan sinua käyttämään tuotetta turvallisesti ja tehokkaasti. On tärkeää noudattaa ohjeita ja varotoimia, jotta voit välttää mahdolliset vaarat.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tuote on tarkoitettu vain aikuisille ja että se on säilytetty lasten ulottumattomissa.
- Tarkista tuote ennen käyttöä varmistaaksesi, ettei siinä ole vaurioita tai puutteita.
- Käytä tuotetta vain sen tarkoitukseen, kuten luotien valmistamiseen, eikä muihin tarkoituksiin.
- Säilytä tuote kuivassa ja viileässä paikassa, suojassa kosteudelta ja äärimmäisiltä lämpötiloilta.
- Noudata kaikkia paikallisia lakeja ja sääntöjä, jotka koskevat luotien valmistamista ja käyttöä.

Erityiset turvallisuusvarotoimet käytössä

- Käytä aina henkilökohtaisia suojavarusteita, kuten suojalaseja ja käsineitä, kun käsittelet valumuottia.
- Varmista, että työskentelyalueesi on hyvin ilmastoitu ja että sinulla on riittävästi tilaa työskennellä turvallisesti.
- Vältä koskettamasta kuumia pintoja ja käytä työkaluja, jotka on suunniteltu erityisesti kuumien esineiden käsittelyyn.
- Älä käytä tuotetta, jos olet väsynyt tai lääkityksen vaikutuksen alaisena.
- Jos huomaat tuotteen vaurioituneen tai toimivan virheellisesti, lopeta käyttö heti ja ota yhteyttä asiantuntevaan henkilöön.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Asennus

- Varmista, että työpöytä on tasainen ja tukeva.
- Kiinnitä valumuotti tukevasti työpöytäsi tai työkalupenkkiin.
- Tarkista, että kaikki osat ovat kunnolla paikoillaan ennen käyttöä.

2. Käyttö

- Lämmitä valumuotti ennen käyttöä valmistusohjeiden mukaisesti.
- Kaada sulatettua metallia varovasti muottiin, varmistaen, ettei metallia roisku.
- Anna metallin jäähtyä ja kovettua ennen muotin avaamista.
- Poista valmiit luodit varovasti muotista, jotta et vahingoita niitä.

Hävittämishohjeet

- Hävitä tuote paikallisten jätteiden käsittelysääntöjen mukaisesti.
- Älä heitä tuotetta tavallisten kotitalousjätteiden joukkoon, jos se sisältää vaarallisia aineita.
- Ota yhteyttä paikallisiin jätehuoltoviranomaisiin saadaksesi lisätietoja turvallisesta hävittämisestä.

Lisätietoja ja tuki

Jos sinulla on kysymyksiä tai tarvitset lisätietoja tuotteesta, ota yhteyttä asiantuntevaan henkilöön tai tutustu virallisiin verkkosivustoihin, jotka tarjoavat tukea ja lisätietoja tuotteiden turvallisuudesta. Muista myös tarkistaa EU:n Safety Gate alustalta mahdolliset tuotteen takaisinvetotiedot tai turvallisuuteen liittyvät ilmoitukset.

Noudattamalla näitä ohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan käytön PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 158GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD tuotteelle. Turvallisuutesi on tärkein prioriteetti.

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 158GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Denna gjutform är designad för att skapa högkvalitativa kulor för pistolkalibrar. För att säkerställa säker användning och maximal prestanda, vänligen följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid gjutformen i en välventilerad miljö.
- Håll arbetsytan ren och fri från skräp för att förhindra olyckor.
- Använd skyddsutrustning, inklusive handskar och skyddsglasögon, när du arbetar med gjutformar.
- Förvara gjutformar utom räckhåll för barn och djur.
- Kontrollera alltid att alla verktyg och utrustning är i gott skick innan användning.
- Rapportera eventuella skador eller defekter på produkten till återförsäljaren.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Se till att gjutformen är korrekt monterad innan användning.
- Använd endast lämpliga material och temperaturer enligt tillverkarens anvisningar.
- Undvik att överhettas gjutformen, vilket kan leda till skador eller defekter.
- Var försiktig med heta ytor och material för att undvika brännskador.
- Följ alltid rekommenderade säkerhetsprocedurer för hantering av bly eller andra material som används i gjutningen.

Instruktioner för installation och användning

1. Installation av gjutform:

- Placera gjutformen på en stabil och plan yta.
- Se till att alla skruvar och fästen är ordentligt åtdragna.
- Kontrollera att handtag och sprueplatta är korrekt installerade.

2. Användning av gjutform:

- Värm upp gjutformen enligt tillverkarens rekommendationer.
- Fyll formhålen med det valda materialet.
- Låt materialet svalna och stelna enligt anvisningarna innan du tar bort kulorna.
- Rengör gjutformen efter användning för att förhindra rost och andra skador.

Avfallsinstruktioner

- Kasta oanvända eller defekta produkter i enlighet med lokala föreskrifter för farligt avfall.
- Återvinn material när det är möjligt, i enlighet med lokala återvinningsprogram.
- Förvara och kassera alla kemikalier och material som används i gjutningen på ett säkert sätt för att skydda miljön.

Kontaktinformation för vidare support

För frågor eller ytterligare information om produktens säkerhet, vänligen kontakta din återförsäljare eller besök tillverkarens officiella webbplats.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv användning av din gjutform. Tack för att du prioriterar säkerheten!