

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - 45 CALIBER (0.452") 252GR SEMI-WADCUTTER MOLD

All molds for pistol calibers are double cavity to speed casting. All Lee mould blocks are made from aluminum because of the exceptional moulding qualities. The mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Most bullets from Lee moulds can be used as cast without sizing. Handles and sprue plate are included.



Attributes

- Name: 45 CALIBER (0.452") 252GR SEMI-WADCUTTER MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100032159
- Mfr. No.: 90356
- Bullet Style: Semi-Wadcutter (SWC)
- Bullet Weight (Grains): 252
- Caliber: 45 Caliber
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.452
- Delivery weight: 0.408kg
- Shipping height: 51mm
- Shipping width: 76mm
- Shipping length: 279mm
- UPC: 734307903565

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für die Verwendung von 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 252GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 45 CALIBER \(0.452"\) 252GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistol \(2 Cavidades\) LEE PRECISION 45 Caliber \(0.452"\) 252GR SemiWadcutter Mold](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les Moules à Balles de Pistolet](#)
- [Italiano: Guida alla Sicurezza del Prodotto per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Norsk: Sikkerhetsinstruksjoner for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 252GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form Pistoletowych Lee Precision](#)
- [Suomi: PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 252GR SEMIWADCUTTER MOLD Käyttöohjeet ja Turvaohjeet](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 252GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Český: Návod k bezpečnému používání formy na odlévání střel](#)

Sicherheitshinweise für die Verwendung von 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 252GR SEMIWADCUTTER MOLD

Einführung

Willkommen zu den Sicherheitshinweisen für die 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS von LEE PRECISION. Diese Anleitung soll sicherstellen, dass Sie die Gussformen sicher und effektiv verwenden können. Bitte lesen Sie alle Informationen sorgfältig durch, um Risiken zu minimieren und eine sichere Nutzung zu gewährleisten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stellen Sie sicher, dass Sie die Gussformen nur für den vorgesehenen Zweck verwenden.
- Halten Sie die Gussformen außerhalb der Reichweite von Kindern und anderen unbefugten Personen.
- Überprüfen Sie die Gussformen regelmäßig auf Beschädigungen oder Abnutzungserscheinungen.
- Verwenden Sie die Gussformen nur in gut belüfteten Bereichen.
- Tragen Sie immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (z. B. Handschuhe, Schutzbrille) während des Gebrauchs.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- **Hitze:** Die Gussformen werden während des Gebrauchs sehr heiß. Vermeiden Sie den Kontakt mit heißen Oberflächen.
- **Materialien:** Verwenden Sie nur Materialien, die für die Verwendung mit diesen Gussformen geeignet sind. Unsachgemäße Materialien könnten gefährliche Reaktionen hervorrufen.
- **Gießen:** Gießen Sie das Material langsam und kontrolliert, um Spritzer und Überlaufen zu vermeiden.
- **Reinigung:** Reinigen Sie die Gussformen nach jedem Gebrauch gründlich, um Rückstände zu vermeiden, die die Form beeinträchtigen könnten.

Anleitung zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Stellen Sie sicher, dass Ihr Arbeitsplatz sauber und ordentlich ist.
- Überprüfen Sie, ob alle Teile der Gussform vorhanden sind (einschließlich Griffe und Spritzplatte).

2. Erwärmen der Gussformen:

- Platzieren Sie die Gussformen auf einer stabilen, hitzebeständigen Oberfläche.
- Erhitzen Sie die Gussformen gleichmäßig, bis sie die empfohlene Temperatur erreichen.

3. Gießen:

- Füllen Sie die Gussform vorsichtig mit dem geschmolzenen Material.
- Achten Sie darauf, die Form nicht zu überfüllen.
- Lassen Sie das Material gemäß den Anweisungen abkühlen und aushärten.

4. Entfernen der Geschosse:

- Öffnen Sie die Gussformen vorsichtig, sobald das Material vollständig abgekühlt ist.
- Entfernen Sie die Geschosse sanft, um Beschädigungen zu vermeiden.

5. Nachbearbeitung:

- Überprüfen Sie die Geschosse auf Unregelmäßigkeiten und reinigen Sie die Gussformen gründlich.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie beschädigte oder nicht mehr verwendbare Gussformen gemäß den örtlichen Vorschriften für die Abfallentsorgung.
- Achten Sie darauf, dass keine gefährlichen Materialien in die Umwelt gelangen.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Bedenken zur Sicherheit oder Verwendung dieser Gussformen wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder den Verkäufer. Ihre Sicherheit hat oberste Priorität.

Schlussfolgerung

Diese Sicherheitshinweise sind darauf ausgelegt, Ihnen eine sichere und effektive Nutzung der 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS von LEE PRECISION zu ermöglichen. Indem Sie diese Richtlinien befolgen, tragen Sie dazu bei, Risiken zu minimieren und die Sicherheit während des Gebrauchs zu gewährleisten. Achten Sie darauf, regelmäßig auf Rückrufinformationen zu achten und unsichere Produkte zu melden.

Safety Instruction Guide for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 45 CALIBER (0.452") 252GR SEMIWADCUTTER MOLD

Introduction

Thank you for choosing the 2 Cavity Pistol Bullet Molds 45 Caliber (0.452") 252GR SemiWadcutter Mold. This guide provides essential safety instructions and precautions to ensure the safe use of this product. Please read this guide carefully before use to understand the potential hazards and how to mitigate them.

General Safety Guidelines

- Ensure that all safety equipment, including protective eyewear and gloves, is worn during use.
- Keep the work area clean and free of distractions to prevent accidents.
- Store the mold in a dry, safe place when not in use to avoid damage and ensure longevity.
- Always follow the manufacturer's instructions for use and maintenance.
- Be aware of the specific safety regulations applicable in your country or region.

Specific Safety Precautions for Use

- Handle the mold with care to avoid injury from sharp edges.
- Ensure that the mold is properly secured during casting to prevent movement or spills.
- Use only the recommended materials for casting to avoid chemical reactions or hazards.
- Be cautious of hot surfaces and molten lead. Use appropriate heatresistant gloves.
- Do not leave the mold unattended while in use.
- If you are inexperienced, seek guidance from a knowledgeable person before using the mold.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation for Use

- Ensure your workspace is clean and organized.
- Gather all necessary materials, including lead, a heat source, and safety equipment.

2. Setting Up the Mold

- Place the mold on a stable, heatresistant surface.
- Ensure the mold is clean and free of any debris before use.

3. Melting the Lead

- Heat the lead using a suitable furnace or melting pot.
- Monitor the temperature closely to avoid overheating.

4. Pouring the Lead

- Once the lead is melted, carefully pour it into the mold cavities.
- Avoid overfilling to prevent spills and ensure proper bullet formation.

5. Cooling and Removing Bullets

- Allow the lead to cool and solidify completely before removing bullets from the mold.
- Use caution when handling the mold as it may still be hot.

6. Cleaning the Mold

- After use, clean the mold with a soft brush or cloth to remove any lead residue.
- Store the mold in a dry location to prevent rust or damage.

Disposal Instructions

- Dispose of any lead waste and materials in accordance with local regulations.
- Do not dispose of lead in regular household waste.
- Consider recycling options for lead materials where available.

Contact Information for Further Support

For any inquiries or safety concerns regarding the 2 Cavity Pistol Bullet Molds, please reach out to the designated contact point provided with your product packaging.

Conclusion

By following these safety instructions and guidelines, you can ensure a safe and effective experience while using the 2 Cavity Pistol Bullet Molds 45 Caliber (0.452") 252GR SemiWadcutter Mold. Always prioritize safety and do not hesitate to seek assistance if needed. Thank you for your attention to these important safety measures.

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistol (2 Cavidades) LEE PRECISION 45 Caliber (0.452") 252GR SemiWadcutter Mold

Introducción

Gracias por elegir el molde de balas de pistola de LEE PRECISION. Este producto está diseñado para facilitar la fundición de balas de alta calidad. Sin embargo, como con cualquier herramienta, es importante seguir ciertas pautas de seguridad para garantizar un uso seguro y efectivo.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer y entender todas las instrucciones antes de usar el producto.
- Mantén el área de trabajo limpia y ordenada para evitar accidentes.
- Usa equipo de protección personal adecuado, como gafas de seguridad y guantes resistentes al calor.
- Mantén el molde fuera del alcance de los niños y de personas no capacitadas.
- Nunca uses el molde para fines no previstos.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Calor y Peligro de Quemaduras:** El molde se calienta durante el uso. Evita el contacto directo con la piel.
- **Peligro de Inhalación:** Al fundir metal, se pueden liberar humos nocivos. Asegúrate de trabajar en un área bien ventilada.
- **Manipulación de Materiales:** Maneja los materiales fundidos con cuidado para evitar derrames o salpicaduras.
- **Uso de Herramientas:** Utiliza herramientas adecuadas y en buen estado para evitar lesiones.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación del Área de Trabajo:

- Asegúrate de tener una superficie plana y resistente al calor.
- Coloca todos los materiales y herramientas necesarias al alcance.

2. Calentamiento del Molde:

- Calienta el molde en una fuente de calor adecuada antes de usarlo.
- Verifica que el molde esté a la temperatura adecuada antes de comenzar la fundición.

3. Fundición de las Balas:

- Vierte el metal fundido en las cavidades del molde con cuidado.
- No sobrecargues el molde; sigue las recomendaciones de peso.

4. Enfriamiento y Extracción:

- Deja que las balas se enfríen completamente antes de manipularlas.
- Usa las manijas incluidas para abrir el molde y extraer las balas.

5. Limpieza del Molde:

- Limpia el molde después de cada uso para mantener su condición.

- Almacena el molde en un lugar seco y seguro.

Instrucciones de Eliminación

- Si el molde está dañado o ya no se puede usar, sigue las regulaciones locales para la eliminación de productos de metal.
- No arrojes el molde a la basura común. Consulta con un centro de reciclaje adecuado.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para consultas sobre seguridad o problemas con el producto, contacta a tu distribuidor local o visita el sitio web del fabricante para obtener más información.

Conclusión

Siguiendo estas directrices de seguridad, podrás disfrutar de una experiencia de fundición segura y efectiva. Recuerda siempre estar atento a las actualizaciones sobre productos y seguir las recomendaciones de seguridad. ¡Disfruta de tu experiencia con el molde de balas de pistola de LEE PRECISION!

Guide de Sécurité pour les Moules à Balles de Pistolet

Introduction

Merci d'avoir choisi le moule à balles de pistolet LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 252GR SEMIWADCUTTER. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit. Il est important de lire attentivement ces directives avant d'utiliser le moule.

Directives Générales de Sécurité

- Assure-toi que le moule est utilisé uniquement pour le moulage de balles en plomb.
- Vérifie toujours l'état du moule avant chaque utilisation. Ne l'utilise pas s'il présente des signes d'usure ou de dommage.
- Garde le moule hors de portée des enfants et des animaux domestiques.
- Utilise le moule dans un espace bien ventilé pour éviter l'accumulation de fumées ou de vapeurs.
- Porte des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés, tels que des gants résistants à la chaleur et des lunettes de sécurité.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Ne surcharge pas le moule avec du métal en fusion. Respecte les recommandations de poids pour éviter les accidents.
- Assure-toi que le moule est correctement chauffé avant d'ajouter le métal en fusion. Vérifie la température à l'aide d'un thermomètre approprié.
- Ne touche pas le moule ou le métal en fusion sans protection adéquate, car ils peuvent atteindre des températures très élevées.
- Sois attentif aux éclaboussures de métal en fusion. Utilise un tablier de protection et travaille à une distance sécuritaire.
- Évite d'utiliser des outils non adaptés ou endommagés lors de la manipulation du moule.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation du Moule :

- Place le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Fixe le moule à l'aide de vis ou de clips appropriés si nécessaire pour éviter tout mouvement pendant l'utilisation.

2. Utilisation du Moule :

- Préchauffe le moule à la température recommandée avant d'y verser le métal en fusion.
- Verse le métal en fusion lentement et uniformément dans les cavités du moule.
- Laisse le métal refroidir complètement avant de retirer les balles du moule.
- Nettoie le moule après chaque utilisation pour éviter l'accumulation de résidus.

Instructions d'Élimination

- Élimine les déchets de moulage et les résidus de métal conformément aux réglementations locales sur les déchets dangereux.
- Ne jette pas le moule usé à la poubelle sans vérifier s'il existe des programmes de recyclage ou de reprise dans ta région.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, il est recommandé de contacter le fabricant ou de consulter les ressources en ligne dédiées. Assure-toi de vérifier les mises à jour sur les rappels de produits via la plateforme Safety Gate de l'UE.

En suivant ces instructions de sécurité, tu peux profiter en toute sécurité de ton moule à balles de pistolet LEE PRECISION. N'oublie pas que la sécurité est la priorité absolue lors de l'utilisation de tout équipement de moulage.

Guida alla Sicurezza del Prodotto per Stampi per Palle per Pistola

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Palle per Pistola LEE PRECISION. Questo prodotto è progettato per la fusione di proiettili di alta qualità. È importante seguire attentamente le linee guida di sicurezza per garantire un utilizzo sicuro e efficace del prodotto.

Linee Guida Generali sulla Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto in un'area ben ventilata.
- Indossa sempre occhiali protettivi e guanti resistenti al calore durante l'uso.
- Tieni gli stampi e i materiali di fusione lontano dalla portata dei bambini e degli animali domestici.
- Segnala eventuali prodotti difettosi o incidenti alle autorità competenti.
- Controlla periodicamente il sito della Safety Gate dell'UE per aggiornamenti su richiami di prodotti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Rischio di scottature:** Gli stampi e il materiale fuso possono raggiungere temperature elevate. Maneggia con cautela.
- **Rischio di esplosioni:** Non sovraccaricare gli stampi e seguire sempre le istruzioni di fusione.
- **Rischio di inalazione:** Evita di inalare fumi o vapori prodotti durante la fusione.
- **Rischio di lesioni:** Utilizza strumenti appropriati per maneggiare il materiale fuso e gli stampi.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e priva di ostacoli.
- Raccogli tutti gli strumenti necessari: guanti, occhiali protettivi e attrezzature per la fusione.

2. Installazione:

- Fissa gli stampi su una superficie stabile e piana.
- Assicurati che i manici siano ben collegati e sicuri.

3. Uso:

- Riscalda il materiale di fusione secondo le istruzioni del produttore.
- Versa il materiale fuso negli stampi con attenzione, evitando fuoriuscite.
- Lascia raffreddare gli stampi prima di rimuovere i proiettili.
- Controlla i proiettili per eventuali difetti prima dell'uso.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento di materiali metallici e plastici.
- Non gettare gli stampi o i materiali di fusione nel normale rifiuto domestico.
- Rivolgiti a un centro di raccolta locale per il corretto smaltimento dei materiali.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori informazioni o domande relative alla sicurezza del prodotto, ti invitiamo a contattare il tuo rivenditore o il produttore. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti sul prodotto.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un utilizzo sicuro e responsabile degli Stampi per Palle per Pistola LEE PRECISION.

Sikkerhetsinstruksjoner for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 252GR SEMIWADCUTTER MOLD

Introduksjon

Takk for at du valgte 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS fra LEE PRECISION. Denne produktmanualen gir viktig informasjon om sikker bruk, installasjon og avhending av produktet. Vennligst les og følg instruksjonene nøye for å sikre en trygg opplevelse.

Generelle sikkerhetsretningslinjer

- Sørg for at produktet brukes i henhold til produsentens spesifikasjoner.
- Oppbevar produktet utilgjengelig for barn og sårbare grupper.
- Kontroller produktet for skader før bruk. Bruk ikke skadde produkter.
- Følg alltid lokale forskrifter og retningslinjer for håndtering av støpeutstyr.
- Rapportér eventuelle ulykker eller skader til relevante myndigheter.

Spesifikke sikkerhetstiltak for bruk

- Bruk verneutstyr, inkludert vernehansker og øyevern, når du arbeider med støpeformer.
- Unngå kontakt med varme overflater og materialer under støpeprosessen.
- Sørg for god ventilasjon i arbeidsområdet for å unngå innånding av farlige damper.
- Hold arbeidsområdet ryddig for å unngå fall og ulykker.
- Vær oppmerksom på mulige farer knyttet til smeltet metall og støpeprosessen.

Instruksjoner for installasjon og bruk

1. Forberedelse av arbeidsområdet:

- Rydd arbeidsområdet for å sikre at det er rent og organisert.
- Sørg for tilstrekkelig belysning og ventilasjon.

2. Installasjon av støpeformen:

- Fest håndtakene til støpeformen i henhold til produsentens instruksjoner.
- Kontroller at sprueplaten er riktig installert for å unngå lekkasje av smeltet metall.

3. Bruk av støpeformen:

- Forvarm støpeformen før bruk for å oppnå optimal støpekvalitet.
- Hell smeltet metall forsiktig i sprueåpningen for å unngå søl.
- La kulene avkjøle seg i formen før fjerning.

4. Etter bruk:

- Rengjør støpeformen grundig for å fjerne eventuelle rester av smeltet metall.
- Oppbevar produktet på et tørt og sikkert sted.

Avhendingsinstruksjoner

- Følg lokale retningslinjer for avhending av metallprodukter.

- Unngå å kaste produktet sammen med husholdningsavfall.
- Kontakt lokale myndigheter for informasjon om resirkulering av metall og støpeutstyr.

Kontaktinformasjon for videre støtte

For spørsmål eller bekymringer angående sikkerheten til dette produktet, vennligst kontakt en lokal forhandler eller produsent. Det er viktig å ha en EUBasert kontakt for sikkerhetshenvendelser.

Vennligst husk å rapportere eventuelle usikre produkter eller ulykker til myndighetene og sjekk for oppdateringer om tilbakekallinger på EUs Safety Gateplattform. Takk for at du tar sikkerheten på alvor!

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form Pistoletowych Lee Precision

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup formy do odlewania pocisków Lee Precision 45 Caliber (0.452") 252GR SemiWadcutter. Niniejsza instrukcja ma na celu zapewnienie bezpiecznego użytkowania produktu zgodnie z ogólnymi wytycznymi bezpieczeństwa konsumenckiego Unii Europejskiej (GPSR). Prosimy o uważne zapoznanie się z poniższymi informacjami.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Używaj formy tylko zgodnie z jej przeznaczeniem.
- Przechowuj produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Zawsze stosuj odpowiednie środki ochrony osobistej, takie jak rękawice i okulary ochronne, podczas użytkowania.
- Regularnie sprawdzaj formę pod kątem uszkodzeń przed każdym użyciem.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki odpowiednim władzom.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Używaj formy w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć wdychania oparów.
- Nie używaj formy, jeśli zauważysz jakiegokolwiek uszkodzenia, pęknięcia lub wady.
- Upewnij się, że wszystkie elementy są prawidłowo zamocowane przed rozpoczęciem procesu odlewania.
- Unikaj kontaktu z gorącymi powierzchniami i materiałami.
- Przechowuj formę w suchym miejscu, aby zapobiec korozji.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Upewnij się, że wszystkie materiały są dostępne przed rozpoczęciem.
- Sprawdź, czy forma jest czysta i sucha.

2. Instalacja:

- Zamocuj formę w odpowiednim miejscu, zgodnie z instrukcjami producenta.
- Upewnij się, że forma jest stabilna i nie porusza się podczas użytkowania.

3. Użytkowanie:

- Rozgrzej materiał do odlewania zgodnie z zaleceniami producenta.
- Wlej materiał do formy, unikając przepełnienia.
- Pozwól materiałowi ostygnąć i stwardnieć zgodnie z czasem zalecanym przez producenta.
- Po zakończeniu procesu odlewania, ostrożnie wyjmij gotowe pociski.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj formę zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów.
- Nie wyrzucaj formy do ogólnych odpadów, jeśli jest uszkodzona lub nieużywana.
- Skontaktuj się z lokalnymi służbami utylizacyjnymi w celu uzyskania informacji na temat bezpiecznej utylizacji.

Informacje Kontaktowe dla Dalszego Wsparcia

W celu uzyskania dodatkowych informacji dotyczących bezpieczeństwa lub użytkowania produktu, prosimy o kontakt z lokalnym punktem sprzedaży lub producentem.

Dziękujemy za przestrzeganie powyższych wytycznych, co pomoże zapewnić bezpieczne i efektywne użytkowanie formy do odlewania pocisków Lee Precision.

PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 252GR SEMIWADCUTTER MOLD Käyttöohjeet ja Turvaohjeet

Johdanto

Tervetuloa PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 252GR SEMIWADCUTTER MOLD tuotteen käyttöohjeisiin. Tämä ohje on suunniteltu auttamaan sinua käyttämään tuotetta turvallisesti ja tehokkaasti. Lue ohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.

Yleiset Turvaohjeet

- Varmista, että käytät tuotetta vain tarkoitukseen, johon se on suunniteltu.
- Säilytä tuote lasten ulottumattomissa.
- Tarkista tuote säännöllisesti vaurioiden tai kulumisen varalta.
- Älä käytä tuotetta, jos se on vaurioitunut tai siinä on puutteita.
- Käytä aina henkilökohtaisia suojavarusteita, kuten suojalaseja ja käsineitä, kun työskentelet tuotteen kanssa.
- Varmista, että työskentelyalue on hyvin ilmastoitu ja turvallinen.

Erityiset Turvatoimet Käytössä

- Käytä vain hyväksyttyjä ja yhteensopivia materiaaleja luotien valmistuksessa.
- Varmista, että muotti on puhdas ja kuiva ennen käyttöä.
- Älä koskaan yritä avata tai muuttaa muottia sen ollessa kuuma.
- Varmista, että muotti on kunnolla kiinnitetty ennen kuin aloitat käytön.
- Vältä liiallista painetta tai voimaa muotin käsittelyssä.
- Älä jätä kuumaa muottia ilman valvontaa.

Asennus ja Käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Tarkista, että kaikki tarvittavat työkalut ja materiaalit ovat saatavilla.
- Varmista, että työskentelyalue on siisti ja järjestetty.

2. Muotin Asennus:

- Kiinnitä muotti tukevasti työtasolle.
- Varmista, että kaikki osat ovat oikein paikoillaan ja tiukasti kiinni.

3. Käytön Aloittaminen:

- Kuumenna muotti valmistusprosessin vaatimusten mukaisesti.
- Kaada haluttu materiaali muottiin huolellisesti.
- Anna materiaalin jäähtyä ja kovettua ennen muotin avaamista.

4. Muotin Puhdistus:

- Anna muotin jäähtyä kokonaan ennen puhdistamista.
- Puhdista muotti pehmeällä harjalla tai liinalla.
- Vältä voimakkaita kemikaaleja, jotka voivat vahingoittaa muottia.

Hävittämisohjeet

- Hävitä tuote ympäristöystävällisesti paikallisten sääntöjen ja määräysten mukaisesti.
- Älä heitä tuotetta sekajätteeseen, mikäli se sisältää vaarallisia materiaaleja.
- Ota yhteys paikallisiin viranomaisiin tai kierrätyskeskuksiin saadaksesi lisätietoja.

Lisätietoja ja Tuki

Mikäli sinulla on kysymyksiä tai tarvitset lisätietoja tuotteesta, ota yhteys valmistajaan tai tarkista viralliset verkkosivut. Varmista, että saat tarvittavat tiedot turvallisuuteen ja käyttöön liittyen.

Muista, että turvallisuus on ensisijainen prioriteetti. Noudata kaikkia ohjeita ja turvatoimia varmistaaksesi, että käytät tuotetta turvallisesti ja tehokkaasti.

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 252GR SEMIWADCUTTER MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Denna produkt är avsedd för gjutning av pistolkulor och är utformad för att ge hög kvalitet och precision. För att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten, vänligen läs och följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i enlighet med tillverkarens anvisningar.
- Kontrollera att alla delar är i gott skick innan användning.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och andra sårbara grupper.
- Rapportera eventuella skador eller defekter till tillverkaren.
- Kontrollera regelbundet EU:s Safety Gateplattform för uppdateringar om återkallelser.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid skyddsglasögon och handskar när du arbetar med gjutformar.
- Se till att arbetsområdet är väl ventilerat för att undvika inandning av skadliga ångor.
- Undvik att beröra heta ytor eller material under och efter gjutning.
- Använd endast rekommenderade material för gjutning för att undvika farliga reaktioner.
- Förvara produkten på en säker plats när den inte används.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av arbetsområdet:

- Rensa och organisera arbetsytan för att minimera risker.
- Se till att alla nödvändiga verktyg och material finns tillgängliga.

2. Installation av gjutformar:

- Montera handtag och sprueplatta enligt tillverkarens anvisningar.
- Kontrollera att formarna är ordentligt fastsatta innan användning.

3. Gjutningsprocess:

- Värm upp gjutsystemet enligt specifikationerna för det material som används.
- Håll försiktigt det smälta materialet i formhålen.
- Låt materialet svalna och stelna helt innan du tar bort kulorna från formarna.
- Rengör formarna noggrant efter varje användning för att förlänga livslängden.

Avfallsinstruktioner

- Avfall från gjutning bör hanteras enligt lokala föreskrifter.
- Återvinn material när det är möjligt.
- Försäkra dig om att alla använda material är säkert bortskaffade för att undvika miljöskador.

Kontaktinformation för vidare stöd

För frågor eller mer information om produkten, vänligen kontakta tillverkaren eller besök deras officiella webbplats för support och resurser. Det är viktigt att ha tillgång till korrekt information för att säkerställa säker användning av produkten.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv användning av 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Tack för att du prioriterar säkerheten!

Návod k bezpečnému používání formy na odlévání střel

Úvod

Děkujeme, že jste si zakoupili formu na odlévání střel Lee Precision 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 45 CALIBER (0.452") 252GR SEMIWADCUTTER MOLD. Tento produkt je navržen tak, aby poskytoval vysokou kvalitu a efektivitu při odlévání střel. Abychom zajistili bezpečné používání, prosím, přečtěte si následující pokyny a doporučení.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy používejte formu podle pokynů výrobce.
- Zkontrolujte formu před každým použitím, zda nevykazuje známky poškození.
- Udržujte pracovní prostor čistý a dobře osvětlený.
- Používejte ochranné brýle a rukavice při odlévání, abyste se chránili před možnými úrazy.
- Dbejte na to, aby děti neměly přístup k formě a materiálům potřebným k odlévání.

Specifická bezpečnostní opatření při používání

- Před použitím formy se ujistěte, že je správně sestavena a utažena.
- Při práci s horkým kovem dodržujte bezpečnostní pokyny pro práci s vysokými teplotami.
- Nikdy nezapomínejte na to, že odlévání může být nebezpečné a vyžaduje pozornost a opatrnost.
- Pokud si nejste jisti správným používáním, vyhledejte odbornou pomoc nebo školení.
- Před odléváním se ujistěte, že je forma čistá a bez zbytků předchozího materiálu.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava formy:

- Zkontrolujte, zda jsou všechny části formy čisté a nepoškozené.
- Ujistěte se, že jsou rukojeti správně upevněny.

2. Odlévání:

- Zahřejte formu na doporučenou teplotu.
- Pomalu nalijte roztavený kov do odlévacích dutin.
- Nechte kov vychladnout a ztuhnout podle pokynů výrobce.

3. Údržba:

- Po každém použití důkladně vyčistěte formu.
- Uložte formu na suchém a bezpečném místě.

Pokyny pro likvidaci

- Pokud je forma poškozená nebo již není použitelná, zlikvidujte ji v souladu s místními předpisy o odpadech.
- Nepokoušejte se opravovat poškozenou formu, pokud to výrobce nedoporučuje.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy nebo obavy ohledně bezpečnosti produktu se obraťte na svého prodejce nebo výrobce. Ujistěte se, že máte k dispozici všechny relevantní informace o produktu, včetně čísla modelu a data nákupu.

Děkujeme za vaši pozornost a přejeme vám bezpečné a úspěšné odlévání!