

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - 44 CALIBER (0.429") 214GR SEMI-WADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD

All molds for pistol calibers are double cavity to speed casting. All Lee mould blocks are made from aluminum because of the exceptional moulding qualities. The mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Most bullets from Lee moulds can be used as cast without sizing. Handles and sprue plate are included.



Attributes

- Name: 44 CALIBER (0.429") 214GR SEMI-WADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100032157
- Mfr. No.: 90336
- Bullet Style: Semi-Wadcutter (SWC)
- Bullet Weight (Grains): 214
- Caliber: 44 Caliber
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.429
- Delivery weight: 0.386kg
- Shipping height: 64mm
- Shipping width: 51mm
- Shipping length: 267mm
- UPC: 734307903367

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für die Verwendung von 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 44 CALIBER \(0.429"\) 214GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 2 Cavity Pistol Bullet Molds 44 Caliber \(0.429"\) 214gr SemiWadcutter Double Cavity Mold](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad del Producto](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour le Moule à Balles de Pistolet à 2 Cavités LEE PRECISION 44 Calibre](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Suomi: PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 44 CALIBER \(0.429"\) 214GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD Turvallisuusohjeet](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 44 CALIBER \(0.429"\) 214GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD](#)

Sicherheitshinweise für die Verwendung von 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 214GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD

Einleitung

Vielen Dank, dass Sie sich für die 2CAVITY PISTOL BULLET MOLDS von LEE PRECISION entschieden haben. Diese Gussformen sind speziell für die Herstellung von 44 Caliber (0.429") 214gr SemiWadcutter Geschossen konzipiert. Um sicherzustellen, dass Sie das Produkt sicher und effektiv nutzen, beachten Sie bitte die folgenden Sicherheitshinweise.

Allgemeine Sicherheitshinweise

- Verwenden Sie das Produkt nur für den vorgesehenen Zweck.
- Halten Sie die Gussformen von Kindern und unbefugten Personen fern.
- Überprüfen Sie vor der Verwendung, ob das Produkt in einwandfreiem Zustand ist.
- Tragen Sie geeignete Schutzausrüstung, einschließlich Handschuhe und Schutzbrille, während des Gebrauchs.
- Arbeiten Sie in einem gut belüfteten Bereich, um Dämpfe und Rauch zu vermeiden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Stellen Sie sicher, dass die Gussformen auf einer stabilen und ebenen Oberfläche platziert sind.
- Vermeiden Sie den Kontakt mit heißen Oberflächen, um Verbrennungen zu verhindern.
- Achten Sie darauf, dass keine Fremdkörper in die Gusskavitäten gelangen.
- Verwenden Sie keine beschädigten oder deformierten Gussformen.
- Halten Sie brennbare Materialien von Ihrem Arbeitsbereich fern.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

1. Vorbereitung der Gussformen:

- Reinigen Sie die Gussformen gründlich vor der ersten Verwendung.
- Stellen Sie sicher, dass die Gusskavitäten frei von Schmutz und Rückständen sind.

2. Einstellen der Gussformen:

- Platzieren Sie die Gussformen auf einer stabilen Unterlage.
- Schließen Sie die Gussformen sicher, bevor Sie mit dem Gießen beginnen.

3. Gießen des Materials:

- Erhitzen Sie das Gießmaterial auf die empfohlene Temperatur.
- Gießen Sie das Material gleichmäßig in die Gusskavitäten, ohne zu überfüllen.
- Lassen Sie das Material gemäß den Herstelleranweisungen abkühlen und aushärten.

4. Nach der Verwendung:

- Öffnen Sie die Gussformen vorsichtig, um die gegossenen Geschosse zu entnehmen.
- Reinigen Sie die Gussformen nach jedem Gebrauch, um Rückstände zu entfernen.

- Lagern Sie die Gussformen an einem trockenen Ort, um Korrosion zu vermeiden.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie defekte oder nicht mehr verwendbare Gussformen gemäß den örtlichen Vorschriften für die Entsorgung von Metall und Kunststoffabfällen.
- Stellen Sie sicher, dass alle Materialien sicher und umweltfreundlich entsorgt werden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für weitere Informationen oder bei Fragen zur Sicherheit wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder einen autorisierten Händler. Es ist wichtig, dass Sie sich über alle Sicherheitsaspekte im Klaren sind, bevor Sie das Produkt verwenden.

Schlussfolgerung

Die Sicherheit der Benutzer hat oberste Priorität. Bitte befolgen Sie diese Sicherheitshinweise sorgfältig, um ein sicheres und effektives Gießen von Geschossen mit den 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS von LEE PRECISION zu gewährleisten. Bei Fragen oder Bedenken zögern Sie nicht, sich an die entsprechenden Stellen zu wenden.

Safety Instruction Guide for 2 Cavity Pistol Bullet Molds 44 Caliber (0.429") 214gr SemiWadcutter Double Cavity Mold

Introduction

Thank you for choosing the 2 Cavity Pistol Bullet Molds 44 Caliber (0.429") 214gr SemiWadcutter Double Cavity Mold from Lee Precision. This guide provides essential safety instructions to ensure the safe use and handling of the product. Please read and follow these instructions carefully.

General Safety Guidelines

- Ensure that all users of this product are familiar with safe casting practices.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE) such as safety glasses and gloves when using this mold.
- Keep the working area clean, dry, and wellventilated to avoid accidents.
- Store the mold in a safe location, out of reach of children and pets.
- Regularly inspect the mold for any signs of wear or damage before use.
- Do not use the mold for any purpose other than intended.

Specific Safety Precautions for Use

- **Heat Safety:** The mold will become extremely hot during use. Avoid direct contact with the mold while it is heated.
- **Lead Exposure:** Lead is toxic. Use leadsafe practices, including proper ventilation and dust control. Avoid inhalation of fumes and dust.
- **Burn Hazard:** Molten lead can cause severe burns. Handle with care and use proper tools to manage hot materials.
- **Chemical Safety:** If using any cleaning agents or lubricants, ensure they are suitable for use with aluminum and follow the manufacturer's instructions.
- **Child Safety:** This product is not intended for use by children. Ensure that it is stored out of their reach.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Ensure the workspace is clean and organized.
- Gather all necessary tools and materials, including lead, a heat source, and personal protective equipment.

2. Setting Up the Mold:

- Place the mold on a stable, heatresistant surface.
- Ensure that the mold is securely closed before heating.

3. Heating the Mold:

- Use a suitable heat source to bring the mold to the appropriate temperature for casting.
- Monitor the temperature to prevent overheating.

4. Casting Bullets:

- Carefully pour molten lead into the mold cavities.
- Allow the lead to cool and solidify before opening the mold.

5. Removing Cast Bullets:

- Once cooled, open the mold carefully to remove the cast bullets.
- Inspect the bullets for any defects before use.

6. Cleaning and Maintenance:

- Clean the mold after each use to prevent buildup.
- Store the mold in a dry place to avoid corrosion.

Disposal Instructions

- Dispose of any lead waste according to local regulations regarding hazardous materials.
- Do not dispose of lead in regular trash.
- If the mold becomes damaged beyond repair, consult local guidelines for disposal of aluminum products.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or concerns regarding this product, please contact the manufacturer directly. Ensure you have the product information available for reference.

Thank you for following these safety instructions. Your safety is our priority, and we hope you enjoy using your 2 Cavity Pistol Bullet Molds 44 Caliber (0.429") 214gr SemiWadcutter Double Cavity Mold responsibly and safely.

Guía de Instrucciones de Seguridad del Producto

Introducción

Gracias por elegir el molde de doble cavidad para balas de pistola 44 Caliber (0.429") 214GR SemiWadcutter de Lee Precision. Este documento proporciona pautas de seguridad esenciales para garantizar un uso seguro y eficiente del producto. Por favor, lee atentamente esta guía antes de usar el molde.

Directrices Generales de Seguridad

- Este producto está diseñado exclusivamente para la fundición de balas de plomo. No lo utilices para otros fines.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté bien ventilada y libre de materiales inflamables.
- Mantén el molde fuera del alcance de los niños y mascotas.
- Usa equipo de protección personal adecuado, como guantes y gafas de seguridad, al manipular materiales calientes y al fundir plomo.
- Nunca dejes el molde desatendido mientras esté en uso.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Calor:** El molde puede alcanzar temperaturas muy altas. Evita el contacto directo con la piel.
- **Materiales:** Utiliza únicamente plomo de calidad adecuada para la fundición. Evita el uso de plomo contaminado o de baja calidad.
- **Equipamiento:** Asegúrate de que el equipo de fundición esté en buen estado y sea adecuado para el uso previsto.
- **Manipulación:** Siempre maneja el molde con cuidado. Usa las manijas provistas para evitar quemaduras.
- **Almacenamiento:** Almacena el molde en un lugar seco y fresco, lejos de la luz solar directa.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia y ordenada.
- Reúne todos los materiales y herramientas necesarios antes de comenzar.

2. Configuración del Molde:

- Coloca el molde sobre una superficie resistente al calor.
- Asegúrate de que las manijas estén bien sujetas y en su lugar.

3. Fundición:

- Calienta el plomo hasta que esté completamente derretido.
- Vierte el plomo derretido en las cavidades del molde con cuidado.
- Espera a que el plomo se enfríe y solidifique antes de retirar las balas.

4. Retiro de Balas:

- Una vez que el plomo esté completamente sólido, abre el molde con cuidado.
- Retira las balas con delicadeza, usando las manijas.

5. Limpieza:

- Limpia el molde después de cada uso para evitar la acumulación de residuos.

- Asegúrate de que el molde esté completamente frío antes de limpiarlo.

Instrucciones de Eliminación

- Si el producto ya no es útil o está dañado, sigue las normativas locales para la eliminación de productos de metal y otros materiales.
- No arrojes el molde en la basura común. Busca centros de reciclaje que acepten materiales metálicos.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Si tienes preguntas o inquietudes sobre la seguridad del producto, consulta con el fabricante o distribuidor autorizado. Asegúrate de tener a mano el número de modelo y la información de compra al comunicarte con ellos.

Conclusión

Siguiendo estas pautas de seguridad, podrás disfrutar de una experiencia de fundición más segura y efectiva. Recuerda que tu seguridad es lo más importante. Si encuentras algún problema o tienes dudas sobre la seguridad del producto, no dudes en buscar asistencia.

Guide de Sécurité pour le Moule à Balles de Pistolet à 2 Cavités LEE PRECISION 44 Calibre

Introduction

Merci d'avoir choisi le moule à balles de pistolet à 2 cavités LEE PRECISION 44 Calibre (0.429") 214GR SemiWadcutter. Ce produit est conçu pour offrir une expérience de moulage efficace et sécurisée. Il est important de suivre les instructions de sécurité pour garantir une utilisation appropriée et minimiser les risques.

Directives de Sécurité Générales

- Assuretoi que le produit est utilisé conformément aux instructions fournies.
- Vérifie régulièrement l'état du moule pour détecter tout signe d'usure ou de dommage.
- Ne laisse pas le moule à la portée des enfants ou des groupes vulnérables.
- En cas de doute sur l'utilisation ou la sécurité du produit, consulte un professionnel.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Porte toujours des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés, tels que des lunettes de sécurité et des gants résistants à la chaleur.
- Utilise le moule dans un environnement bien ventilé pour éviter l'inhalation de fumées potentiellement nocives.
- Ne surcharge pas le moule avec un excès de métal en fusion pour éviter les débordements et les éclaboussures.
- Ne touche pas les surfaces chaudes du moule sans protection adéquate.
- Ne laisse pas le moule sans surveillance lorsqu'il est en cours d'utilisation.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation du Moule

- Assuretoi que la surface de travail est propre et stable.
- Fixe le moule à la presse ou à la source de chaleur selon les instructions du fabricant.
- Vérifie que toutes les pièces sont correctement assemblées avant de commencer.

2. Utilisation du Moule

- Préchauffe le moule selon les recommandations du fabricant.
- Verse le métal en fusion dans les cavités du moule avec précaution.
- Laisse le moule refroidir suffisamment avant de le manipuler.
- Démoule les balles une fois qu'elles ont atteint une température sûre.

3. Entretien du Moule

- Nettoie le moule après chaque utilisation pour éviter l'accumulation de résidus.
- Inspecte régulièrement le moule pour détecter des signes d'usure ou de dommages.
- Range le moule dans un endroit sec et sûr lorsqu'il n'est pas utilisé.

Instructions d'Élimination

- Ne jette pas le moule dans les ordures ménagères. Consulte les réglementations locales concernant l'élimination des produits en aluminium.
- Si le moule est endommagé ou usé, envisage de le recycler conformément aux directives de recyclage de

ta région.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité ou l'utilisation de ce produit, consulte le site web du fabricant ou les ressources locales pour obtenir des informations supplémentaires. Assure-toi de rester informé sur les rappels de produits via la plateforme Safety Gate de l'UE.

Conclusion

En suivant ces directives de sécurité, tu peux profiter en toute sécurité de ton moule à balles de pistolet LEE PRECISION. Rappelle-toi que la sécurité est la priorité. Si tu as des doutes ou des questions, n'hésite pas à chercher de l'aide.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola

Introduzione

Grazie per aver scelto il nostro stampo per proiettili a doppia cavità LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 214GR SEMIWADCUTTER. Questa guida fornisce istruzioni importanti per garantire un utilizzo sicuro e corretto del prodotto. Si prega di leggere attentamente queste istruzioni prima di utilizzare lo stampo.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi di utilizzare lo stampo solo per il fine previsto, ovvero la produzione di proiettili per armi da fuoco.
- Tenere il prodotto lontano dalla portata dei bambini e di persone vulnerabili.
- Indossare sempre occhiali di protezione e guanti durante l'uso per prevenire lesioni.
- Non utilizzare lo stampo se presenta segni di danno o usura.
- Seguire tutte le normative locali relative all'uso e alla fabbricazione di proiettili.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Rischi di scottature:** Le superfici dello stampo possono diventare molto calde durante l'uso. Evitare il contatto diretto con la pelle.
- **Rischi di esplosione:** Assicurarsi di seguire le istruzioni per la fusione dei materiali in modo corretto e sicuro per evitare esplosioni.
- **Rischi chimici:** Utilizzare solo materiali di fusione approvati e seguire le schede di sicurezza dei materiali (MSDS) fornite dai produttori.
- **Rischi di infortuni:** Utilizzare attrezzature adeguate e seguire le procedure di sicurezza durante la manipolazione e la fusione.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione dello stampo:

- Controllare che lo stampo sia pulito e privo di detriti.
- Applicare un sottile strato di lubrificante sulle cavità dello stampo per facilitare l'estrazione dei proiettili.

2. Impostazione della fonte di calore:

- Utilizzare un fornello o un forno adatto per riscaldare il materiale di fusione.
- Monitorare la temperatura per garantire che non superi i limiti raccomandati dal produttore del materiale.

3. Fusione del materiale:

- Versare il materiale fuso nelle cavità dello stampo, assicurandosi di non sovraccaricare.
- Lasciare raffreddare il materiale secondo le istruzioni del produttore.

4. Estrazione dei proiettili:

- Una volta che il materiale si è solidificato, utilizzare gli appositi manici per estrarre i proiettili dallo stampo.
- Controllare i proiettili per eventuali difetti prima dell'uso.

5. Pulizia postuso:

- Pulire lo stampo con un panno morbido e lubrificare nuovamente le cavità per la conservazione.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il prodotto e i materiali di scarto secondo le normative locali sui rifiuti.
- Non gettare il prodotto nel fuoco o in ambienti non autorizzati.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione relativa alla sicurezza del prodotto, si prega di contattare il punto di contatto dell'Unione Europea per la sicurezza dei prodotti. Assicurarsi di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti quando si richiede assistenza.

Conclusione

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile utilizzare il nostro stampo per proiettili in modo sicuro e efficace. La vostra sicurezza è la nostra priorità. Grazie per aver scelto i prodotti LEE PRECISION.

PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 214GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD Turvallisuusohjeet

Johdanto

Tervetuloa PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 214GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD tuotteen käyttöohjeisiin. Tämä ohje on laadittu noudattaen EU:n yleistä tuoteturvallisuusasetusta (GPSR) ja sen tarkoituksena on varmistaa turvallinen ja tehokas käyttö.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tuote on käytössäsi vain aikuisilta, jotka ymmärtävät sen käytön.
- Säilytä tuote lasten ulottumattomissa.
- Tarkista tuote säännöllisesti vaurioiden varalta ennen käyttöä.
- Käytä tuotetta vain sen tarkoitukseen, joka on määritelty tässä ohjeessa.
- Ilmoita kaikista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista viranomaisille.
- Seuraa EU:n Safety Gate alustaa mahdollisten tuotteen takaisinvetouutisten osalta.

Erityiset turvallisuusvarotoimet

- Käytä suojakäsineitä ja lasia aina, kun käsittelet valumuottia.
- Varmista, että työskentelyalue on hyvin ilmastoitu.
- Vältä altistumista korkeille lämpötiloille, jotka voivat aiheuttaa palovammoja.
- Älä käytä vaurioitunutta tai kulunutta muottia.
- Älä yritä muokata tai korjata tuotetta itse.
- Varmista, että käytät tuotteen kanssa vain suositeltuja materiaaleja.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Asennus:

- Aseta valumuotti tasaiselle ja vakaalle pinnalle.
- Varmista, että kaikki osat ovat kunnolla kiinni ennen käyttöä.
- Tarkista, että muotin venttiilit toimivat oikein.

2. Käyttö:

- Lämmitä muotti sopivaan lämpötilaan ennen käyttöä.
- Kaada sulatettu metalli huolellisesti muottiin.
- Anna metallin jäähtyä riittävästi ennen muotin avaamista.
- Poista valettu luoti varovasti muotista.

Hävittämisohteet

- Hävitä tuote paikallisten sääntöjen ja määräysten mukaisesti.
- Älä hävitä tuotetta kotitalousjätteen mukana, mikäli se sisältää vaarallisia aineita.
- Ota yhteyttä paikallisiin jätehuoltoviranomaisiin, jos et ole varma hävittämisestä.

Lisätietoja ja tuki

Jos tarvitset lisätietoja tai tukea tuotteen käytössä, ota yhteyttä valmistajaan tai paikalliseen jälleenmyyjään. On tärkeää, että kaikki kysymykset ja huolenaiheet käsitellään asiantuntevasti.

Tämä ohje on laadittu kuluttajaturvallisuuden varmistamiseksi ja sen tarkoituksena on auttaa sinua käyttämään PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 214GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD tuotetta turvallisesti ja tehokkaasti. Muista aina noudattaa turvallisuusohjeita ja varotoimia.

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 214GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Denna produkt är designad för att effektivt skapa kulor av hög kvalitet för användning med pistolkalibrar. För att säkerställa en säker och effektiv användning av denna produkt, vänligen följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i en välventilerad miljö.
- Håll produkten och dess komponenter borta från barn och husdjur.
- Kontrollera produkten för skador innan användning. Använd inte om det finns synliga defekter.
- Följ alltid tillverkarens instruktioner för användning och underhåll.
- Rapportera eventuella skador eller olyckor som inträffar under användning till relevanta myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd skyddsglasögon och handskar för att skydda mot eventuella stänk av smält metall.
- Se till att alla verktyg och utrustning som används är i gott skick och lämpliga för ändamålet.
- Undvik att använda produkten i närheten av brandfarliga material.
- Använd endast den rekommenderade temperaturen för smältning av metall för att undvika överhettning.
- Utsätt inte produkten för extrema temperaturer eller fukt.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Kontrollera att alla delar av formen är rena och fria från skräp.
- Sätt ihop formarna enligt tillverkarens anvisningar.

2. Smältning av metall:

- Använd en lämplig smältugn för att smälta metallen till önskad temperatur.
- Håll försiktigt den smälta metallen i formarna.

3. Gjutning:

- Låt metallen svalna och stelna enligt tillverkarens rekommendationer.
- Ta bort kulorna från formen försiktigt för att undvika skador.

4. Rengöring och underhåll:

- Rengör formen efter varje användning för att förlänga livslängden.
- Förvara produkten på en torr och säker plats när den inte används.

Avfallsinstruktioner

- Avfall från gjutning bör hanteras i enlighet med lokala miljöbestämmelser.
- Återvinn metallsrot där det är möjligt.
- Kasta bort skadade eller oanvändbara delar på ett ansvarsfullt sätt.

Kontaktinformation för vidare support

För frågor eller mer information om säkerhet och användning av produkten, vänligen kontakta tillverkaren eller besök deras officiella webbplats. Se till att du har produktens modell och serienummer tillgängligt för snabbare hjälp.

Avslutande anmärkningar

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en trygg och effektiv användning av din 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLD. Tack för att du prioriterar säkerheten och ansvarigt bruk av produkten.