

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - 38 CALIBER (0.358") 140GR SEMI-WADCUTTER MOLD

All molds for pistol calibers are double cavity to speed casting. All Lee mould blocks are made from aluminum because of the exceptional moulding qualities. The mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Most bullets from Lee moulds can be used as cast without sizing. Handles and sprue plate are included.



Attributes

- Name: 38 CALIBER (0.358") 140GR SEMI-WADCUTTER MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100032151
- Mfr. No.: 90318
- Bullet Style: Semi-Wadcutter (SWC)
- Bullet Weight (Grains): 140
- Caliber: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.358
- Delivery weight: 0.386kg
- Shipping height: 51mm
- Shipping width: 76mm
- Shipping length: 279mm
- UPC: 734307903183

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für die Verwendung der 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 140GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 38 CALIBER \(0.358"\) 140GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad del Producto](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour le Moule à Balles de Pistolet à Double Cavité LEE PRECISION 38 Calibre](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Norsk: Bruksanvisning for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 140GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa Użytkowania Form Pistoletowych LEE PRECISION 38 Kaliber \(0.358"\) 140GR SemiWadcutter](#)
- [Suomi: PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 140GR SEMIWADCUTTER MOLD Turvallisuusohjeet](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 140GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro používání formy na odlévání střel](#)

Sicherheitshinweise für die Verwendung der 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 140GR SEMIWADCUTTER MOLD

Einführung

Vielen Dank, dass Sie sich für die 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION entschieden haben. Diese Gussformen sind speziell für das Gießen von Geschossen im Pistolenkaliber entwickelt worden. Um sicherzustellen, dass Sie das Produkt sicher und effektiv nutzen, beachten Sie bitte die folgenden Sicherheitshinweise.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Verwenden Sie das Produkt nur für den vorgesehenen Zweck, um Verletzungen oder Schäden zu vermeiden.
- Halten Sie die Gussformen außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Überprüfen Sie das Produkt regelmäßig auf Beschädigungen oder Abnutzung.
- Bei der Verwendung von Gussformen arbeiten Sie in einem gut belüfteten Bereich, um das Einatmen von Dämpfen zu vermeiden.
- Tragen Sie geeignete Schutzausrüstung, einschließlich Handschuhe und Schutzbrille, um sich vor möglichen Verletzungen zu schützen.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Achten Sie beim Gießen darauf, dass die Temperatur des geschmolzenen Materials die empfohlenen Werte nicht überschreitet, um Verbrennungen zu vermeiden.
- Verwenden Sie nur Materialien, die für die Gussformen geeignet sind, um eine Beschädigung der Formen zu vermeiden.
- Stellen Sie sicher, dass die Gussformen stabil und sicher auf einer ebenen Fläche platziert sind, um ein Umkippen zu verhindern.
- Lassen Sie die Gussformen nach dem Gießen ausreichend abkühlen, bevor Sie sie berühren oder reinigen.
- Vermeiden Sie den Kontakt mit geschmolzenem Metall, da dies zu schweren Verbrennungen führen kann.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Stellen Sie sicher, dass alle benötigten Materialien und Werkzeuge bereitliegen.
- Reinigen Sie die Gussformen gründlich, bevor Sie mit dem Gießen beginnen.

2. Gießen:

- Erhitzen Sie das Gießmaterial gemäß den Herstelleranweisungen.
- Füllen Sie die Gussformen vorsichtig mit dem geschmolzenen Material, ohne zu überfüllen.
- Lassen Sie das Material in den Formen gemäß den empfohlenen Zeiten abkühlen.

3. Nach dem Gießen:

- Entfernen Sie die Geschosse vorsichtig aus den Formen, nachdem sie vollständig abgekühlt sind.
- Reinigen Sie die Gussformen mit einem geeigneten Reinigungsmittel, um Rückstände zu entfernen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie beschädigte oder nicht mehr benötigte Gussformen gemäß den örtlichen Vorschriften für die Abfallentsorgung.
- Achten Sie darauf, dass keine gefährlichen Materialien in die Umwelt gelangen.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Bedenken bezüglich der Sicherheit und Verwendung des Produkts wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder den Händler, bei dem Sie das Produkt erworben haben. Achten Sie darauf, alle Sicherheitshinweise zu befolgen und regelmäßig auf Rückrufinformationen zu achten.

Bitte beachten Sie, dass dies eine allgemeine Anleitung ist. Bei spezifischen Fragen oder Bedenken sollten Sie sich immer an einen Fachmann oder den Hersteller wenden.

Safety Instruction Guide for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 38 CALIBER (0.358") 140GR SEMIWADCUTTER MOLD

Introduction

Thank you for choosing the 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 38 CALIBER (0.358") 140GR SEMIWADCUTTER MOLD. This guide provides essential safety instructions and guidelines to ensure safe usage and compliance with the EU General Product Safety Regulation (GPSR). Please read this guide carefully before using the product.

General Safety Guidelines

- Ensure that the product is used only for its intended purpose.
- Always wear appropriate personal protective equipment, including safety glasses and gloves, when handling the molds.
- Keep the molds out of reach of children and vulnerable individuals.
- Regularly inspect the molds for any signs of damage or wear before use.
- Store the molds in a cool, dry place away from direct sunlight to prevent deterioration.

Specific Safety Precautions for Use

- **Handling:**
 - Always handle the molds with care to avoid injury.
 - Avoid touching hot surfaces; use appropriate tools to handle the molds during and after casting.
- **Casting Process:**
 - Ensure proper ventilation in the area where casting occurs.
 - Follow the manufacturer's instructions for melting and pouring lead.
 - Never leave molten lead unattended.
- **Cooling and Storage:**
 - Allow molds to cool completely before handling.
 - Store molds in a secure location to prevent accidental access.

Instructions for Installation and Usage

1. Setup:

- Place the molds on a stable, heatresistant surface.
- Ensure that the molds are clean and free from debris before use.

2. Melting Lead:

- Use a lead melting pot that is suitable for the intended lead alloy.
- Follow the manufacturer's guidelines for the melting temperature.

3. Pouring Lead:

- Carefully pour the molten lead into the mold cavities.

- Avoid overfilling to prevent spillage.

4. Cooling:

- Allow the lead to cool and solidify in the molds.
- Do not attempt to remove bullets from the molds until they are fully cooled.

5. Removing Bullets:

- Gently open the molds and remove the bullets.
- Inspect the bullets for any defects before use.

Disposal Instructions

- Dispose of any waste materials, including lead scraps and damaged molds, in accordance with local regulations.
- Do not dispose of lead in regular household waste; contact local authorities for proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For any inquiries or concerns regarding the safety of this product, please refer to the manufacturer's contact information provided on the packaging or product insert.

By following these safety guidelines and instructions, you can ensure a safe and effective casting experience with your 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 38 CALIBER (0.358") 140GR SEMIWADCUTTER MOLD. Thank you for your attention to safety and compliance.

Guía de Instrucciones de Seguridad del Producto

Introducción

Gracias por elegir el molde de balas de pistola de doble cavidad de Lee Precision para el calibre 38 (0.358") y 140GR SemiWadcutter. Este producto ha sido diseñado para facilitar la fundición de balas con seguridad y eficiencia. Es importante seguir las instrucciones de seguridad para garantizar un uso seguro y efectivo.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer todas las instrucciones y advertencias antes de utilizar el producto.
- Mantén el área de trabajo limpia y libre de desechos.
- Usa equipo de protección personal adecuado, como gafas de seguridad y guantes, durante el proceso de fundición.
- Mantén el molde fuera del alcance de niños y personas no capacitadas.
- No utilices el molde para ningún propósito que no sea el indicado.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Calor:** El molde se calienta durante la fundición. Evita el contacto directo con la piel.
- **Materiales Peligrosos:** Maneja los materiales de fundición con cuidado. Asegúrate de que sean seguros y adecuados para su uso.
- **Ventilación:** Trabaja en un área bien ventilada para evitar la acumulación de vapores nocivos.
- **Supervisión:** Si eres principiante, trabaja bajo la supervisión de alguien con experiencia en fundición.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación del Área de Trabajo:

- Asegúrate de que el área esté bien iluminada y ventilada.
- Ten a mano todos los materiales que necesitarás, incluyendo el molde, el metal fundido y el equipo de protección.

2. Configuración del Molde:

- Coloca el molde en una superficie resistente al calor.
- Asegúrate de que las manijas estén correctamente instaladas y aseguradas.

3. Proceso de Fundición:

- Calienta el metal hasta que alcance su punto de fusión.
- Con cuidado, vierte el metal fundido en las cavidades del molde.
- Permite que el metal se enfríe y solidifique completamente antes de intentar retirar las balas.

4. Retiro de las Balas:

- Una vez que el metal esté completamente frío, abre el molde y retira las balas.
- Revisa las balas para asegurarte de que no haya defectos visibles.

5. Limpieza del Molde:

- Limpia el molde después de cada uso para evitar la acumulación de residuos.
- Almacena el molde en un lugar seco y seguro.

Instrucciones de Eliminación

- Si decides desechar el molde, asegúrate de hacerlo de acuerdo con las regulaciones locales sobre desechos de metal.
- No abandones el molde en lugares públicos o no autorizados.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta sobre la seguridad del producto, asegúrate de contactar a un representante de servicio al cliente de Lee Precision o consulta la plataforma de seguridad de la UE para obtener más información sobre productos y posibles alertas.

Recuerda que tu seguridad es lo más importante. Si tienes alguna duda sobre el uso de este producto, busca asistencia antes de proceder.

Guide de Sécurité pour le Moule à Balles de Pistolet à Double Cavité LEE PRECISION 38 Calibre

Introduction

Ce guide de sécurité est conçu pour t'aider à utiliser le moule à balles de pistolet à double cavité LEE PRECISION 38 Calibre en toute sécurité. Il te fournira des informations essentielles sur l'utilisation, l'installation, et l'élimination de ce produit, tout en respectant les directives de sécurité des consommateurs de l'UE.

Directives de Sécurité Générales

- Assure-toi que le produit est utilisé conformément aux instructions fournies.
- Garde le moule hors de portée des enfants et des animaux domestiques.
- Vérifie régulièrement l'état du moule pour détecter tout signe d'usure ou de dommage.
- Ne modifie pas le produit. Toute modification peut entraîner des risques pour la sécurité.
- Utilise le moule dans un environnement bien ventilé pour éviter l'accumulation de fumées ou de gaz.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Porte toujours des lunettes de protection et des gants appropriés lors de l'utilisation du moule pour éviter les blessures.
- Ne touche pas les surfaces chaudes du moule sans protection.
- Assure-toi que le moule est correctement fixé et stable avant de commencer le processus de moulage.
- Évite de surchauffer le moule. Suis les recommandations de température pour le matériau que tu utilises.
- Ne laisse jamais le moule sans surveillance lorsqu'il est en cours d'utilisation.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation du Moule :

- Place le moule sur une surface plane et stable.
- Assure-toi que les poignées sont correctement fixées avant de commencer.
- Vérifie que la plaque de coulée est bien en place.

2. Utilisation du Moule :

- Préchauffe le moule à la température recommandée.
- Prépare le matériau à mouler selon les spécifications.
- Verse le matériau dans les cavités du moule en veillant à ne pas déborder.
- Laisse le matériau refroidir et durcir avant de retirer les balles du moule.
- Nettoie le moule après chaque utilisation pour maintenir sa performance.

Instructions d'Élimination

- Lorsque le moule n'est plus utilisable, élimine-le conformément aux réglementations locales concernant les déchets métalliques.
- Ne jette pas le moule dans les ordures ménagères. Consulte les centres de recyclage locaux pour des options appropriées.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, il est important de consulter un professionnel qualifié ou de contacter le fabricant. Assure-toi d'avoir les informations nécessaires pour obtenir une aide rapide.

En suivant ces directives, tu peux utiliser le moule à balles de pistolet LEE PRECISION 38 Calibre en toute sécurité et efficacité. N'oublie pas de rester informé sur les rappels de produits et de signaler tout produit dangereux aux autorités compétentes.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola

Introduzione

Benvenuto nella guida alle istruzioni di sicurezza per gli stampi per palle per pistola LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 140GR SEMIWADCUTTER MOLD. Questa guida è progettata per garantire un uso sicuro e responsabile del prodotto, in conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti dell'UE (GPSR). Si prega di leggere attentamente queste istruzioni prima dell'uso.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto sia utilizzato solo per lo scopo previsto.
- Tenere il prodotto lontano dalla portata dei bambini e di gruppi vulnerabili.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Controllare regolarmente gli aggiornamenti sui richiami sulla piattaforma Safety Gate dell'UE.
- Conservare queste istruzioni in un luogo sicuro per future consultazioni.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Prima di utilizzare lo stampo, ispezionarlo per eventuali difetti o danni.
- Utilizzare sempre dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, come occhiali protettivi e guanti.
- Non utilizzare lo stampo in condizioni di umidità o in ambienti non ventilati.
- Non sovraccaricare lo stampo oltre le specifiche indicate.
- Seguire le istruzioni del produttore per la fusione e la manipolazione dei materiali.
- Non lasciare mai lo stampo incustodito durante l'uso.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita, asciutta e ben illuminata.
- Rimuovere oggetti non necessari dall'area di lavoro per evitare incidenti.

2. Installazione dello Stampo

- Montare lo stampo sulla pressa per stampaggio seguendo le istruzioni del produttore.
- Verificare che lo stampo sia fissato saldamente e che non ci siano movimenti durante l'uso.

3. Uso dello Stampo

- Accendere la fonte di calore e portare il metallo fuso alla temperatura raccomandata.
- Versare il metallo fuso nello stampo con attenzione, evitando schizzi.
- Attendere il tempo di raffreddamento specificato prima di rimuovere il proiettile dallo stampo.
- Ispezionare ogni proiettile per difetti prima dell'uso.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il prodotto e i materiali di scarto in conformità con le normative locali sui rifiuti.
- Non gettare il prodotto nella spazzatura domestica. Contattare un centro di raccolta rifiuti autorizzato per lo smaltimento.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per domande o ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto, si prega di contattare il produttore o consultare il sito web ufficiale di LEE PRECISION.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, contribuirai a garantire un uso sicuro e responsabile dello stampo per palle per pistola. Grazie per la tua attenzione e buon lavoro!

Bruksanvisning for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 140GR SEMIWADCUTTER MOLD

Introduksjon

Takk for at du valgte 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS fra Lee Precision. Denne produktveiledningen gir viktig informasjon for sikker bruk og håndtering av støpeformer til pistolkuler. Vennligst les og følg alle instruksjoner nøye for å sikre din sikkerhet og optimal ytelse av produktet.

Generelle sikkerhetsretningslinjer

- Sørg for at produktet oppfyller alle sikkerhetskrav før bruk.
- Oppbevar produktet utilgjengelig for barn og sårbare grupper.
- Les og forstå bruksanvisningen før du begynner å bruke produktet.
- Rapportér eventuelle farlige produkter eller hendelser til de relevante myndighetene.
- Sjekk jevnlig for oppdateringer om tilbakekallinger på EU's Safety Gateplattform.

Spesifikke sikkerhetstiltak ved bruk

- Bruk alltid vernebriller og passende beskyttelsesutstyr under støpeprosessen.
- Unngå kontakt med varme overflater og materialer for å forhindre brannskader.
- Sørg for at arbeidsområdet er godt ventilert for å unngå innånding av skadelige damper.
- Ikke forsøk å modifisere eller reparere produktet selv.
- Hold alle verktøy og utstyr i god stand for å unngå ulykker.

Instruksjoner for installasjon og bruk

1. Forberedelse av arbeidsområdet

- Rydd arbeidsområdet for å sikre at det er fritt for hindringer.
- Sørg for at du har alt nødvendig utstyr tilgjengelig, inkludert støpeutstyr og beskyttelsesutstyr.

2. Installasjon av støpeformen

- Plasser støpeformen på en stabil og flat overflate.
- Kontroller at formhulene er rene og fri for smuss før bruk.

3. Bruk av støpeformen

- Varm opp støpeformen i henhold til produsentens anbefalinger.
- Hell smeltet bly eller annet støpemateriale i formhulene.
- La materialet avkjøles til det er helt herdet før du fjerner kulene fra formen.

4. Rengjøring av støpeformen

- Rengjør støpeformen grundig etter hver bruk for å opprettholde ytelsen og sikkerheten.
- Oppbevar støpeformen på et tørt sted for å forhindre rust og skade.

Avfallsinstruksjoner

- Følg lokale forskrifter for avhending av støpematerialer og utstyr.

- Unngå å kaste farlige materialer i vanlig søppel.
- Sørg for at alle avfallsmaterialer håndteres på en sikker og ansvarlig måte.

Kontaktinformasjon for videre støtte

For spørsmål eller bekymringer angående sikkerhet eller bruk av dette produktet, vennligst kontakt produsenten eller din lokale forhandler for mer informasjon.

Takk for at du følger disse sikkerhetsretningslinjene. Din sikkerhet er viktig, og ved å følge disse instruksjonene kan du nyte en trygg og effektiv støpeopplevelse med Lee Precision produkter.

Instrukcja Bezpieczeństwa Użytkowania Form Pistoletowych LEE PRECISION 38 Kaliber (0.358") 140GR SemiWadcutter

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup form pistoletowych LEE PRECISION 38 Kaliber (0.358") 140GR SemiWadcutter. Niniejsza instrukcja ma na celu zapewnienie bezpiecznego użytkowania produktu oraz ochrony konsumentów zgodnie z regulacjami Unii Europejskiej w zakresie bezpieczeństwa produktów. Prosimy o dokładne zapoznanie się z poniższymi wskazówkami, aby zapewnić sobie i innym bezpieczeństwo.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany zgodnie z jego przeznaczeniem.
- Przechowuj produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Regularnie sprawdzaj produkt pod kątem uszkodzeń lub oznak zużycia.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki odpowiednim władzom.
- Sprawdzaj aktualizacje dotyczące wycofań produktów na platformie Safety Gate UE.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- Przed użyciem formy upewnij się, że wszystkie elementy są w dobrym stanie.
- Używaj odpowiednich środków ochrony osobistej, takich jak rękawice i okulary ochronne, podczas pracy z formami.
- Nie używaj form w pobliżu otwartego ognia lub innych źródeł ciepła.
- Zachowaj ostrożność przy obsłudze narzędzi i sprzętu do odlewania.
- Nie pozostawiaj form bez nadzoru, gdy są używane.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

- 1. Przygotowanie:**
 - Sprawdź, czy wszystkie elementy formy są kompletne i nieuszkodzone.
 - Upewnij się, że masz wszystkie niezbędne narzędzia do odlewania.
- 2. Ustawienie formy:**
 - Umieść formę na stabilnej powierzchni roboczej.
 - Upewnij się, że forma jest odpowiednio zamocowana, aby uniknąć przesunięcia podczas użytkowania.
- 3. Proces odlewania:**
 - Podgrzej materiał odlewniczy zgodnie z instrukcjami producenta.
 - Wlej materiał do komory formy, nie przekraczając maksymalnego poziomu.
 - Pozwól na wystarczający czas schłodzenia przed otwarciem formy.
- 4. Zakończenie:**
 - Po zakończeniu odlewania, ostrożnie wyjmij gotowe pociski z formy.
 - Oczyszcz formę z resztek materiału odlewniczego.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie odpady powstałe podczas procesu odlewania zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów.
- Nie wrzucaj formy ani jej elementów do ognia.
- Sprawdź lokalne przepisy dotyczące recyklingu metali i materiałów kompozytowych.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

- W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa lub użytkowania produktu, skontaktuj się z lokalnym punktem kontaktowym UE odpowiedzialnym za bezpieczeństwo produktów.

Dziękujemy za przestrzeganie tych zasad bezpieczeństwa. Twoje bezpieczeństwo jest dla nas najważniejsze.

PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 140GR SEMIWADCUTTER MOLD Turvallisuusohjeet

Johdanto

Tervetuloa PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 140GR SEMIWADCUTTER MOLD tuotteen turvallisuusohjeisiin. Tämä opas on suunniteltu auttamaan sinua käyttämään tuotetta turvallisesti ja tehokkaasti. Huolellinen käyttö ja oikeat toimenpiteet voivat vähentää onnettomuuksien ja vahinkojen riskiä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tuote on tarkoitettu vain aikuisille, ja että se on säilytetty lasten ulottumattomissa.
- Tarkista tuote ennen käyttöä mahdollisten vaurioiden tai puutteiden varalta.
- Älä käytä tuotetta, jos se on vaurioitunut tai siinä on puutteita.
- Noudata kaikkia paikallisia lakeja ja sääntöjä, jotka koskevat aseiden osien valmistusta ja käyttöä.
- Varmista, että käytät tuotetta vain asianmukaisessa ympäristössä, jossa on riittävä ilmanvaihto ja turvalliset olosuhteet.

Erityiset turvallisuustoimenpiteet käytössä

- Käytä aina suojavausteita, kuten suojalaseja ja käsineitä, kun työskentelet tuotteen kanssa.
- Varmista, että työskentelyalueesi on puhdas ja järjestetty, jotta vältetään onnettomuudet.
- Vältä liiallista voimaa tai väärää käyttöä, joka voi aiheuttaa vaurioita tuotteelle tai itsellesi.
- Älä yritä muuttaa tai korjata tuotetta ilman asiantuntevaa apua.
- Pidä tuote poissa syttyvistä materiaaleista ja kemikaaleista.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Asennus

- Varmista, että työpöytä on tasainen ja kestävä.
- Kiinnitä muotti tukevasti työpöytään tai muuhun sopivaan pintaan.
- Tarkista, että kaikki osat ovat kunnolla paikoillaan ennen käyttöä.

2. Käyttö

- Lämmitä muotti ennen käyttöä valmistajan ohjeiden mukaisesti.
- Käytä vain suositeltuja materiaaleja luotien valmistuksessa.
- Seuraa tarkasti valmistusprosessia ja varmista, että kaikki toimenpiteet tehdään huolellisesti.

Hävittämishojeet

- Tuote tulee hävittää paikallisten ympäristölakien mukaan.
- Älä heitä tuotetta tavallisiin jäteastioihin, jos se sisältää vaarallisia materiaaleja.
- Ota yhteyttä paikallisiin jätehuoltoviranomaisiin saadaksesi tarkat ohjeet turvallisesta hävittämisestä.

Lisätietoja ja tuki

Jos sinulla on kysymyksiä tai tarvitset lisätietoja tuotteesta, ota yhteyttä valmistajaan tai paikalliseen

jälleenmyyjään. Varmista, että käytät vain virallisia kanavia saadaksesi tarkkaa ja ajankohtaista tietoa.

Muista, että turvallisuus on ensisijainen tavoite. Noudata näitä ohjeita huolellisesti ja varmista, että käytät tuotetta oikein ja turvallisesti.

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 140GR SEMIWADCUTTER MOLD

Introduktion

Tack för att du valt att använda Lee Precision 2 Cavity Pistol Bullet Molds. Denna produkt är utformad för att säkerställa en säker och effektiv gjutningsprocess för pistolkulor. Vänligen läs dessa säkerhetsinstruktioner noggrant innan du använder produkten för att säkerställa korrekt och säker användning.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Produkten är avsedd för användning av vuxna med erfarenhet av gjutning av ammunition.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och andra sårbara grupper.
- Kontrollera produkten för skador innan användning. Använd inte en skadad produkt.
- Följ alltid lokala lagar och förordningar angående ammunitionstillverkning och användning.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller incidenter till relevanta myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid skyddsglasögon och handskar när du arbetar med gjutformar.
- Se till att arbetsområdet är rent och fritt från brännbara material.
- Undvik att röra vid heta ytor eller material under gjutningsprocessen.
- Använd endast rekommenderade material och verktyg för gjutning.
- Följ tillverkarens instruktioner noggrant för att undvika skador och olyckor.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av arbetsområdet:

- Välj en välventilerad plats för gjutning.
- Se till att alla nödvändiga verktyg och material finns till hands.

2. Installation av gjutformar:

- Montera handtag på gjutformarna enligt tillverkarens instruktioner.
- Kontrollera att formarna är ordentligt stängda innan du börjar gjuta.

3. Gjutning av kulor:

- Värm upp gjutformen till den rekommenderade temperaturen.
- Häll smält metall i formarna noggrant för att undvika spill.
- Låt kulorna svalna i formarna i den angivna tiden innan du tar bort dem.

4. Rengöring av gjutformar:

- Rengör formarna med en mjuk borste och varmt vatten efter användning.
- Torka ordentligt innan förvaring.

Avfallsinstruktioner

- Följ lokala föreskrifter för avfallshantering av metall och andra material som används vid gjutning.

- Återvinn material när det är möjligt.

Kontaktinformation för vidare support

För frågor eller mer information om produkten, vänligen kontakta tillverkaren eller återförsäljaren där produkten köptes. Kontrollera alltid för eventuella återkallelser eller säkerhetsuppdateringar via EU:s Safety Gateplattform.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en trygg och effektiv användning av din Lee Precision 2 Cavity Pistol Bullet Mold. Tack för att du är en ansvarsfull användare!

Bezpečnostní pokyny pro používání formy na odlévání střel

Úvod

Děkujeme, že jste si zakoupili formu na odlévání střel 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 140GR SEMIWADCUTTER MOLD. Tento produkt je navržen tak, aby byl bezpečný a efektivní pro vaše potřeby odlévání. Před použitím si prosím důkladně přečtěte následující bezpečnostní pokyny, abyste zajistili bezpečné a správné používání produktu.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Zajistěte, aby byla forma používána pouze pro určené účely, tj. odlévání střel.
- Udržujte výrobek mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Při používání formy noste ochranné brýle a rukavice, abyste se chránili před popáleninami a poraněním.
- Před použitím si zkontrolujte, zda je forma v dobrém stavu a zda nejsou přítomny žádné poškozené části.
- Nikdy nepoužívejte formu, pokud je poškozená nebo pokud jste si jisti, že nefunguje správně.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- Před odléváním zajistěte, aby byla forma důkladně vyčištěna a zbavena zbytků.
- Při odlévání používejte pouze doporučené materiály a dodržujte pokyny výrobce pro teplotu a postup.
- Nenechávejte formu bez dozoru, když je v provozu.
- Ujistěte se, že je pracovní prostor dobře větrán a že máte přístup k hasicímu přístroji.
- Při manipulaci s horkými materiály buďte obzvláště opatrní, abyste se vyhnuli popáleninám.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava formy

- Zkontrolujte, zda je forma čistá a suchá.
- Ujistěte se, že jsou všechny části formy správně sestaveny.

2. Odlévání

- Roztavte olovo nebo jiný odlévací materiál podle doporučení výrobce.
- Pomalu nalijte roztavený materiál do formy, aby nedošlo k přetečení.
- Po odlévání nechte formu vychladnout, než ji otevřete.

3. Údržba

- Po každém použití důkladně vyčistěte formu.
- Uložte formu na suchém a bezpečném místě.

Pokyny pro likvidaci

- Pokud je forma poškozená nebo již není použitelná, zlikvidujte ji v souladu s místními předpisy o odpadech.
- Nikdy nevyhazujte formu do běžného odpadu, pokud obsahuje nebezpečné materiály.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy nebo obavy týkající se bezpečnosti výrobku se obraťte na svého prodejce nebo výrobce. Všechny produkty musí mít kontaktní místo v EU pro bezpečnostní dotazy.

Děkujeme, že dodržíte tyto bezpečnostní pokyny a přispíváte k bezpečnému používání našich výrobků.