

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - 38 CALIBER (0.358") 105GR SEMI-WADCUTTER MOLD

All molds for pistol calibers are double cavity to speed casting. All Lee mould blocks are made from aluminum because of the exceptional moulding qualities. The mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Most bullets from Lee moulds can be used as cast without sizing. Handles and sprue plate are included.



Attributes

- Name: 38 CALIBER (0.358") 105GR SEMI-WADCUTTER MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100032150
- Mfr. No.: 90316
- Bullet Style: Semi-Wadcutter (SWC)
- Bullet Weight (Grains): 105
- Caliber: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.358
- Delivery weight: 0.386kg
- Shipping height: 76mm
- Shipping width: 51mm
- Shipping length: 279mm
- UPC: 734307903169

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für die 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 105GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 2 Cavity Pistol Bullet Molds 38 Caliber \(0.358"\) 105gr SemiWadcutter Mold](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad del Producto](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour le Moule à Balles Pistolet 2 Cavités LEE PRECISION 38 Calibre](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Norsk: Bruksanvisning for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 105GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form do Pocisków Lee Precision](#)
- [Suomi: Turvallisuusohjeet PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 105GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 105GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro používání kokil na odlévání střel](#)

Sicherheitshinweise für die 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 105GR SEMIWADCUTTER MOLD

Einführung

Vielen Dank, dass Sie sich für die 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS von LEE PRECISION entschieden haben. Diese Gussformen sind speziell für die Herstellung von Geschossen im Kaliber 38 (0.358") konzipiert. Es ist wichtig, dass Sie die folgenden Sicherheitshinweise und Anweisungen sorgfältig lesen und befolgen, um eine sichere und effektive Nutzung zu gewährleisten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stellen Sie sicher, dass Sie die Gussformen nur in einem gut belüfteten Bereich verwenden.
- Tragen Sie geeignete Schutzausrüstung, einschließlich Schutzbrille und hitzebeständiger Handschuhe.
- Halten Sie die Arbeitsumgebung sauber und frei von unnötigen Materialien.
- Lassen Sie Kinder und Haustiere während des Gießvorgangs fern.
- Überprüfen Sie die Gussformen regelmäßig auf Abnutzung oder Beschädigungen.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Verwenden Sie die Gussformen nur mit Materialien, die für die Herstellung von Geschossen geeignet sind.
- Achten Sie darauf, dass die Temperatur des Gießmaterials die empfohlenen Werte nicht überschreitet.
- Vermeiden Sie es, die Gussformen mit Wasser oder anderen Flüssigkeiten in Berührung zu bringen, wenn sie heiß sind.
- Lagern Sie die Gussformen an einem trockenen Ort, um Korrosion zu vermeiden.
- Bei Anzeichen von Rissen oder anderen Schäden an den Gussformen, verwenden Sie diese nicht weiter.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung der Gussformen:

- Reinigen Sie die Gussformen gründlich vor der ersten Verwendung.
- Tragen Sie eine dünne Schicht Trennmittel auf, um das Entformen der Geschosse zu erleichtern.

2. Gießen:

- Erhitzen Sie das Gießmaterial in einem geeigneten Schmelzofen.
- Gießen Sie das Material gleichmäßig in die Gusskavitäten.
- Lassen Sie das Material vollständig abkühlen, bevor Sie die Geschosse entnehmen.

3. Nachbearbeitung:

- Überprüfen Sie die Geschosse auf Unregelmäßigkeiten oder Mängel.
- Lagern Sie die fertigen Geschosse in einem geeigneten Behälter.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie alle Abfälle und Reste gemäß den lokalen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Stellen Sie sicher, dass keine Materialien in die Umwelt gelangen, die schädlich sein könnten.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für weitere Informationen oder bei Fragen zur Sicherheit und Nutzung der Gussformen wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder einen autorisierten Händler. Achten Sie darauf, dass alle Sicherheitsanfragen über einen EUbasierten Kontakt abgewickelt werden.

Schlussfolgerung

Die Sicherheit bei der Verwendung der 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS von LEE PRECISION hat höchste Priorität. Indem Sie die oben genannten Richtlinien und Anweisungen befolgen, tragen Sie dazu bei, ein sicheres und effektives Gießen von Geschossen zu gewährleisten. Bei Unsicherheiten oder Fragen zu den Produkten sollten Sie nicht zögern, sich an Fachleute zu wenden.

Safety Instruction Guide for 2 Cavity Pistol Bullet Molds 38 Caliber (0.358") 105gr SemiWadcutter Mold

Introduction

Thank you for choosing the 2 Cavity Pistol Bullet Molds 38 Caliber (0.358") 105gr SemiWadcutter Mold by Lee Precision. This guide provides essential safety instructions and guidelines to ensure the safe and effective use of your bullet mold. Please read this guide thoroughly before use.

General Safety Guidelines

- Ensure that all safety precautions are followed to prevent accidents and injuries.
- Only use the product for its intended purpose: casting bullets for firearms.
- Keep the mold and all related equipment out of reach of children and vulnerable individuals.
- Regularly inspect your mold for signs of wear or damage before each use.
- Always work in a wellventilated area to avoid inhalation of fumes or dust.
- Wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety glasses and heatresistant gloves.

Specific Safety Precautions for Use

- **Heat Hazard:** The mold will become extremely hot during use. Always use heatresistant gloves when handling the mold.
- **Burn Hazard:** Molten lead is hazardous and can cause severe burns. Avoid direct contact with molten lead.
- **Lead Exposure:** Lead is toxic. Do not eat, drink, or smoke while handling lead. Wash your hands thoroughly after use.
- **Electrical Safety:** If using electrical equipment (e.g., a lead pot), ensure that all electrical connections are secure and in good condition to prevent shock hazards.
- **Proper Ventilation:** Ensure that your workspace is wellventilated to minimize the risk of inhaling harmful fumes.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary materials, including lead, a lead pot, heat source, and safety equipment.
- Ensure your workspace is clean and free from flammable materials.

2. Setting Up the Mold:

- Place the mold on a stable, heatresistant surface.
- Ensure that the mold is clean and free of debris before use.

3. Melting Lead:

- Heat the lead in a lead pot according to the manufacturer's instructions.
- Monitor the temperature to prevent overheating.

4. Casting Bullets:

- Carefully pour the molten lead into the mold cavities, ensuring not to overfill.

- Allow the lead to cool and solidify as per the recommended time.

5. Removing Bullets:

- Once cooled, carefully remove the bullets from the mold using appropriate tools.
- Inspect each bullet for defects before use.

6. Cleaning the Mold:

- After use, clean the mold thoroughly to remove any lead residue.
- Store the mold in a dry place to prevent corrosion.

Disposal Instructions

- Dispose of any lead scraps or defective bullets according to local regulations regarding hazardous waste.
- Do not dispose of lead in regular trash. Check with local authorities for proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For safety inquiries or further assistance regarding your product, please consult the manufacturer's website or customer service center. Ensure you have your product details ready for reference.

By following these safety instructions, you can ensure a safe and enjoyable experience while using your 2 Cavity Pistol Bullet Molds. Always prioritize safety and compliance with local regulations. Thank you for your attention to these important guidelines.

Guía de Instrucciones de Seguridad del Producto

Introducción

Gracias por elegir el molde de balas de pistola de doble cavidad de Lee Precision para el calibre .38 (0.358") 105gr SemiWadcutter. Este producto ha sido diseñado para ofrecerte un rendimiento óptimo en la fundición de balas. Sin embargo, es importante seguir las directrices de seguridad para garantizar un uso seguro y efectivo.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer todas las instrucciones antes de usar el producto.
- Mantén el molde fuera del alcance de los niños y de cualquier persona que no esté familiarizada con su uso.
- Usa siempre equipo de protección personal adecuado, como gafas de seguridad y guantes resistentes al calor.
- Inspecciona el molde antes de cada uso para asegurarte de que no haya daños visibles.
- Nunca utilices el molde para ningún propósito que no sea el que se indica en este manual.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Riesgo de Quemaduras:** El molde se calienta durante el proceso de fundición. Evita el contacto directo con la piel.
- **Riesgo de Lesiones:** Las esquinas y bordes del molde pueden ser afilados. Maneja con cuidado.
- **Uso Adecuado:** Este molde está diseñado solo para fundir balas de pistola. No lo utilices para otros fines.
- **Almacenamiento Seguro:** Guarda el molde en un lugar seco y seguro para evitar daños y accidentes.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia y libre de obstrucciones.
- Reúne todos los materiales necesarios, incluyendo el plomo para fundir y el equipo de seguridad.

2. Calentamiento del Molde:

- Coloca el molde en la fuente de calor adecuada hasta que alcance la temperatura deseada.

3. Fundición:

- Vierte el plomo fundido en las cavidades del molde con cuidado.
- Evita derrames y asegúrate de que el plomo no se derrame fuera del molde.

4. Enfriamiento:

- Deja que el molde se enfríe antes de intentar desmoldar las balas.
- Una vez enfriadas, retira las balas del molde con cuidado.

5. Limpieza:

- Limpia el molde después de cada uso para mantener su integridad y funcionalidad.
- Almacena el molde en un lugar seguro y seco.

Instrucciones de Eliminación

- Si decides desechar el molde, asegúrate de hacerlo de acuerdo con las regulaciones locales sobre el reciclaje de metales.
- No lo arrojes a la basura común. Consulta con el centro de reciclaje local para obtener instrucciones específicas.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para más información sobre seguridad del producto, instrucciones o consultas, consulta con el fabricante o el distribuidor autorizado. Asegúrate de tener a mano el número de modelo y cualquier otra información relevante al contactar.

Conclusión

Siguiendo estas directrices de seguridad, podrás disfrutar de una experiencia segura y efectiva al utilizar el molde de balas de pistola de Lee Precision. Recuerda siempre priorizar la seguridad y estar atento a cualquier actualización de seguridad relacionada con el producto.

Guide de Sécurité pour le Moule à Balles Pistolet 2 Cavités LEE PRECISION 38 Calibre

Introduction

Merci d'avoir choisi le moule à balles pistolet 2 cavités LEE PRECISION 38 Calibre (0.358") 105GR SemiWadcutter. Ce guide de sécurité a été élaboré pour t'assurer une utilisation sûre et efficace de ce produit, conformément aux réglementations de sécurité de l'UE.

Directives de Sécurité Générales

- Assuretoi de lire attentivement toutes les instructions avant d'utiliser le produit.
- Vérifie régulièrement l'état du moule pour détecter d'éventuels dommages.
- Ne laisse pas le moule à la portée des enfants.
- Utilise le moule uniquement pour les calibres spécifiés.
- Évite tout contact avec des substances chimiques corrosives.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Porte des lunettes de protection pour éviter les projections de métal chaud.
- Utilise des gants résistants à la chaleur lors de la manipulation du moule chaud.
- Ne surcharge pas le moule. Respecte les limites de poids spécifiées.
- Ne tente pas de modifier le moule ou de l'utiliser à d'autres fins.
- Assuretoi que la zone de travail est bien ventilée pour éviter l'accumulation de fumées.

Instructions d'Installation et d'Utilisation

1. Installation du Moule :

- Fixe le moule sur un support stable et résistant à la chaleur.
- Assuretoi que le moule est correctement aligné et sécurisé avant de l'utiliser.

2. Utilisation du Moule :

- Préchauffe le moule à la température recommandée pour un moulage optimal.
- Verse le métal en fusion dans les cavités du moule lentement et uniformément.
- Laisse le moule refroidir suffisamment avant de démouler les balles.
- Vérifie chaque balle pour des défauts avant utilisation.

Instructions de Mise au Rebut

- Ne jette pas le moule dans des déchets ménagers.
- Suis les réglementations locales pour le recyclage des métaux.
- Si le moule est endommagé, consulte un professionnel pour un avis sur la mise au rebut appropriée.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, nous te recommandons de contacter un point de contact basé dans l'UE. Assuretoi de vérifier régulièrement les mises à jour concernant les rappels de produits sur la plateforme Safety Gate de l'UE.

En suivant ces instructions de sécurité, tu peux profiter de ton moule à balles en toute confiance et sécurité. Merci de ta coopération et de ton engagement envers une utilisation responsable.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola

Introduzione

Grazie per aver scelto gli stampi per palle per pistola LEE PRECISION 38 Caliber (0.358") 105gr SemiWadcutter Mold. Questo prodotto è progettato per offrire prestazioni elevate e una lavorazione di qualità. È importante seguire le istruzioni di sicurezza per garantire un uso sicuro e responsabile del prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di leggere e comprendere tutte le istruzioni prima di utilizzare il prodotto.
- Mantieni gli stampi e gli accessori fuori dalla portata dei bambini e di persone vulnerabili.
- Utilizza il prodotto in un'area ben ventilata e lontano da materiali infiammabili.
- Indossa sempre dispositivi di protezione personale (DPI) appropriati, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso.
- Segnala eventuali incidenti o prodotti difettosi alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Rischi di scottature:** Gli stampi possono diventare molto caldi durante l'uso. Evita il contatto diretto con la pelle.
- **Rischi di lesioni:** Maneggia gli strumenti con attenzione per prevenire tagli o ferite.
- **Rischi chimici:** Utilizza solo materiali e sostanze chimiche approvati per la fusione dei proiettili. Segui sempre le istruzioni del produttore.
- **Rischi di esplosione:** Non utilizzare mai gli stampi per la fusione di materiali non approvati o in condizioni non sicure.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e ordinata.
- Verifica che tutte le attrezzature e i materiali siano pronti e in buone condizioni.

2. Installazione:

- Monta gli stampi su un supporto stabile, seguendo le istruzioni del produttore.
- Assicurati che i manici siano saldamente fissati e che la piastra di sprue sia allineata correttamente.

3. Uso:

- Accendi la fonte di calore e porta il metallo a temperatura di fusione.
- Versa il metallo fuso negli stampi con cautela, evitando schizzi.
- Lascia raffreddare i proiettili secondo le indicazioni prima di rimuoverli dallo stampo.
- Controlla i proiettili per eventuali difetti prima dell'uso.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali di fusione e degli stampi.
- Non gettare gli stampi o i materiali di fusione nei rifiuti domestici.
- Contatta un centro di riciclaggio locale per informazioni su come smaltire in modo sicuro i materiali.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante la sicurezza del prodotto, contatta il tuo rivenditore o il produttore. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti.

Ricorda che la sicurezza è fondamentale quando si utilizzano prodotti per la fusione. Segui sempre queste istruzioni e mantieni un ambiente di lavoro sicuro.

Bruksanvisning for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 105GR SEMIWADCUTTER MOLD

Introduksjon

Takk for at du valgte Lee Precision 2 Cavity Pistol Bullet Molds. Dette produktet er designet for å gi deg høy kvalitet og effektivitet i støpeprosessen av kuler til pistolkalibre. For å sikre trygg bruk og optimal ytelse, vennligst les og følg disse sikkerhetsinstruksjonene nøye.

Generelle sikkerhetsretningslinjer

- Sørg for at produktet brukes i samsvar med produsentens instruksjoner.
- Oppbevar produktet utilgjengelig for barn og sårbare grupper.
- Kontroller produktet for skader før bruk. Bruk ikke skadede produkter.
- Hold arbeidsområdet rent og ryddig for å unngå ulykker.
- Bruk passende verneutstyr, inkludert hansker og vernebriller, under støpeprosessen.
- Vær oppmerksom på at støping kan involvere høy temperatur og potensielt farlige materialer.

Spesifikke sikkerhetstiltak ved bruk

- **Håndtering av varme:** Vær forsiktig med varme overflater når du bruker molden. Bruk vernehansker for å unngå brannskader.
- **Materialvalg:** Bruk kun godkjente råmaterialer for støping. Kontroller at de oppfyller spesifikasjonene for kaliber og vekt.
- **Ventilasjon:** Sørg for god ventilasjon i arbeidsområdet for å unngå innånding av damp eller gasser fra smeltet materiale.
- **Bruk av verktøy:** Bruk alltid verktøy som er beregnet for støping, og unngå improviserte løsninger som kan føre til ulykker.

Instruksjoner for installasjon og bruk

1. Forberedelse av arbeidsområdet:

- Velg et flatt og stabilt arbeidsområde.
- Sørg for at området er godt ventilert og fritt for brennbare materialer.

2. Installasjon av molden:

- Fest molden på en stabil overflate ved hjelp av passende klemmer for å hindre bevegelse under støping.
- Kontroller at molden er ren og fri for støv og smuss før bruk.

3. Støpeprosess:

- Smelt det valgte materialet i en passende smeltetank.
- Hell det smeltede materialet i molden forsiktig for å unngå søl.
- Vent til kulene er helt avkjølt før du fjerner dem fra molden.

4. Rengjøring etter bruk:

- Rengjør molden grundig etter hver bruk for å fjerne rester av materialet.

- Oppbevar molden på et tørt sted for å unngå rust og skade.

Avfallsinstruksjoner

- Følg lokale forskrifter for avfallshåndtering når du kaster rester av støpemateriale.
- Unngå å kaste skadede eller ubrukelige produkter i vanlig avfall. Kontakt lokale myndigheter for riktig avhending.

Kontaktinformasjon for videre støtte

For spørsmål eller bekymringer angående sikkerhet eller bruk av produktet, vennligst kontakt produsentens kundeservice eller besøk deres offisielle nettsted for mer informasjon.

Viktig: Husk å rapportere eventuelle usikre produkter eller ulykker til relevante myndigheter. Sjekk jevnlig for oppdateringer om tilbakekallinger via EU's Safety Gateplattform.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form do Pocisków Lee Precision

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup formy do pocisków Lee Precision 38 Caliber (0.358") 105gr SemiWadcutter. Naszym priorytetem jest zapewnienie, że korzystanie z produktu jest bezpieczne i efektywne. Prosimy o dokładne zapoznanie się z poniższymi wytycznymi, aby zapewnić sobie i innym bezpieczeństwo podczas użytkowania.

Ogólne wytyczne bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany zgodnie z jego przeznaczeniem.
- Przechowuj formy w miejscu niedostępnym dla dzieci i zwierząt domowych.
- Regularnie sprawdzaj narzędzia i sprzęt pod kątem uszkodzeń.
- Zawsze stosuj odpowiednie środki ochrony osobistej, takie jak rękawice i okulary ochronne podczas pracy z formami.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki odpowiednim władzom.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- Używaj formy tylko z odpowiednimi materiałami do odlewania, aby uniknąć niebezpieczeństwa.
- Nie używaj uszkodzonych lub zdeformowanych form.
- Upewnij się, że forma jest odpowiednio schłodzona przed demontażem.
- Zachowaj ostrożność podczas wlewania stopionego metalu do formy, aby uniknąć poparzeń.
- Nigdy nie pozostawiaj formy bez nadzoru podczas użytkowania.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie formy:

- Sprawdź, czy forma jest czysta i wolna od zanieczyszczeń.
- Upewnij się, że wszystkie komponenty są w dobrym stanie.

2. Ustawienie formy:

- Umieść formę na stabilnej powierzchni, aby zminimalizować ryzyko przewrócenia.
- Użyj odpowiednich narzędzi do mocowania formy, jeśli to konieczne.

3. Proces odlewania:

- Podgrzej metal do odpowiedniej temperatury przed wylaniem.
- Ostrożnie wlej stopiony metal do formy, unikając rozlania.
- Pozwól formie wystygnać przed jej otwarciem.

4. Czyszczenie po użyciu:

- Po zakończeniu procesu odlewania, oczyść formę zgodnie z instrukcjami producenta.
- Przechowuj formę w suchym i bezpiecznym miejscu.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie odpady zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów.
- Nie wyrzucaj uszkodzonych form do zwykłego kosza na śmieci; skontaktuj się z lokalnym punktem zbiórki.

odpadów niebezpiecznych.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa lub użytkowania produktu, prosimy o kontakt z odpowiednim punktem informacyjnym w Unii Europejskiej.

Dziękujemy za przestrzeganie powyższych wytycznych i życzymy bezpiecznego korzystania z form do pocisków Lee Precision.

Turvallisuusohjeet PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 105GR SEMIWADCUTTER MOLD

Johdanto

Tervetuloa PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 105GR SEMIWADCUTTER MOLD tuotteen turvallisuusohjeiden pariin. Tämä opas on suunniteltu auttamaan sinua käyttämään tuotetta turvallisesti ja tehokkaasti. Lue ohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tuote on tarkoitettu vain aikuisille, ja pidä se poissa lasten ulottuvilta.
- Tarkista tuote ennen käyttöä varmistaaksesi, ettei siinä ole vaurioita tai puutteita.
- Käytä tuotetta vain sen tarkoitukseen, eikä muuhun käyttöön.
- Säilytä tuote kuivassa ja viileässä paikassa, suojattuna kosteudelta ja äärimmäisiltä lämpötiloilta.
- Noudata kaikkia paikallisia lakeja ja säännöksiä, jotka liittyvät luotien valmistamiseen ja käyttöön.

Erityiset turvallisuustoimenpiteet käytön aikana

- Käytä aina suojarusteita, kuten suojalaseja ja käsineitä, kun käsittelet tuotetta.
- Varmista, että työskentelyalueesi on hyvin valaistu ja järjestetty, jotta vältät onnettomuudet.
- Älä koskaan jätä tuotetta ilman valvontaa käytön aikana.
- Jos tuote aiheuttaa ongelmia tai epäilyksiä, lopeta käyttö välittömästi ja ota yhteys asiantuntijaan.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Asennus:

- Varmista, että työskentelyalueesi on puhdas ja järjestetty.
- Aseta valumuotti tasaiselle pinnalle.
- Varmista, että kaikki osat ovat kunnolla kiinnitettyjä ja että ne toimivat oikein.

2. Käyttö:

- Lämmitä valumuotti tarvittavaan lämpötilaan ennen käyttöä.
- Kaada sulatettu metalli varovasti valumuottiin.
- Anna metallin jäähtyä ja kovettua ennen kuin poistat luodit valumuotista.
- Puhdista valumuotti huolellisesti käytön jälkeen.

Hävittämisohteet

- Hävitä tuote paikallisten jätteiden käsittelyohjeiden mukaan.
- Älä heitä tuotetta tavallisten kotitalousjätteiden joukkoon.
- Jos tuote on vahingoittunut tai ei enää käyttökelpoinen, seuraa paikallisia sääntöjä ja määräyksiä sen hävittämiseksi.

Lisätietoja ja tuki

Jos sinulla on kysymyksiä tai tarvitset lisätietoja, ota yhteyttä asiantuntijaan tai etsi tukea paikallisista myyntipisteistä. On tärkeää, että saat oikeaa ja ajankohtaista tietoa tuotteen turvallisesta käytöstä. Muista

myös tarkistaa EU:n Safety Gate alustalta mahdolliset tuotteen palautustiedotteet tai turvallisuuteen liittyvät ilmoitukset.

Kiitos, että käytät PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 105GR SEMIWADCUTTER MOLD tuotetta. Turvallinen käyttö takaa parhaan mahdollisen kokemuksen.

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 105GR SEMIWADCUTTER MOLD

Introduktion

Tack för att du valt Lee Precision 2 Cavity Pistol Bullet Molds. Denna produkt är utformad för att underlätta gjutning av kulor för pistolkalibrar. För att säkerställa säker och effektiv användning av produkten, vänligen följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Läs och förstå alla instruktioner innan du använder produkten.
- Använd alltid skyddsutrustning, inklusive skyddsglasögon och handskar, för att skydda dig själv under gjutningsprocessen.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Kontrollera produkten regelbundet för skador eller slitage innan användning.
- Rapportera eventuella farliga produkter eller olyckor till berörda myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd endast produkten för det avsedda syftet, dvs. gjutning av kulor för pistolkalibrar.
- Undvik att använda produkten i närheten av brandfarliga material.
- Se till att arbetsytan är ren och fri från skräp för att förhindra olyckor.
- Använd produkten i ett välventilerat område för att undvika inandning av eventuella ångor.
- Följ alltid instruktionerna för temperatur och hantering av material som används vid gjutning.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av arbetsytan

- Rengör arbetsytan noggrant och se till att den är stabil.
- Samla all nödvändig utrustning och material innan du börjar.

2. Installation av gjutformen

- Placera gjutformen på en stabil yta.
- Säkerställ att handtagen är korrekt monterade och i gott skick.

3. Gjutning av kulor

- Värm upp gjutformen enligt tillverkarens rekommendationer.
- Häll smält metall i formhålen noggrant för att undvika spill.
- Låt kulorna svalna innan du tar bort dem från formen.

4. Rengöring av gjutformen

- Rengör gjutformen efter varje användning för att förlänga dess livslängd.
- Använd inte slipande material som kan skada ytan på formen.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Följ lokala föreskrifter för avfallshantering när du kasserar eventuella skadade eller oanvändbara delar av produkten.
- Återvinn material när det är möjligt, enligt lokala riktlinjer.

Kontaktinformation för vidare support

För frågor eller ytterligare information om säkerhet och användning av produkten, vänligen kontakta en auktoriserad återförsäljare eller tillverkare.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en trygg och effektiv användning av din Lee Precision 2 Cavity Pistol Bullet Mold. Tack för att du prioriterar säkerheten!

Bezpečnostní pokyny pro používání kokil na odlévání střel

Úvod

Děkujeme, že jste si zakoupili 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 105GR SEMIWADCUTTER MOLD. Tento produkt je navržen tak, aby poskytoval efektivní a bezpečné odlévání projektilů pro pistolové kalibry. Aby bylo zajištěno bezpečné používání, prosím, pečlivě si přečtěte následující pokyny a doporučení.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Před použitím produktu si vždy přečtěte a porozumějte všem pokynům a varováním.
- Udržujte výrobek mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Při práci s odlévacími formami vždy používejte vhodné ochranné pomůcky, jako jsou rukavice a ochranné brýle.
- Zajistěte, aby pracovní prostor byl dobře osvětlený a organizovaný.
- Nikdy nepoužívejte poškozené nebo opotřebované formy; pravidelně kontrolujte jejich stav.

Specifická bezpečnostní opatření pro použití

- Před použitím formy se ujistěte, že je čistá a suchá.
- Při nalévání roztaveného materiálu do formy dodržujte doporučené teplotní rozsahy.
- Nikdy nenechávejte roztavený materiál bez dozoru.
- Používejte vhodné nástroje pro manipulaci s horkými materiály, abyste se vyhnuli popáleninám.
- Při odlévání se vyvarujte náhlých pohybů, které by mohly způsobit rozlití materiálu.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava formy:

- Zkontrolujte formu na jakékoli známky poškození.
- Ujistěte se, že formy jsou správně spojeny a zajištěny, aby se zabránilo úniku roztaveného materiálu.

2. Odlévání:

- Roztavte materiál na doporučenou teplotu.
- Pomalu nalijte roztavený materiál do formy, abyste minimalizovali riziko rozlití.
- Po nalití nechte formu vychladnout, než se pokusíte vyjmout odlitky.

3. Údržba:

- Po použití důkladně vyčistěte formy a uskladněte je na suchém místě.
- Pravidelně kontrolujte formy na opotřebení a poškození.

Pokyny pro likvidaci

- Všechny součásti výrobku likvidujte v souladu s místními předpisy o odpadech.
- Nepokoušejte se recyklovat nebo znovu používat poškozené nebo opotřebované formy.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy nebo obavy ohledně bezpečnosti výrobku se prosím obraťte na autorizovaného prodejce nebo výrobce. Ujistěte se, že máte k dispozici všechny relevantní informace o produktu.

Závěr

Dodržování těchto bezpečnostních pokynů pomůže zajistit bezpečné a efektivní používání vašeho produktu. Děkujeme, že jste si vybrali naše výrobky, a přejeme vám úspěšné odlévání!